

## TORNIO VERTICALE MARIO CARNAGHI TC 10/1850 CNC



### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Diametro tavola:</b>	mm 1.600
<b>Diametro max a tornire con carro verticale:</b>	mm 1.850
<b>Altezza max sotto traversa mobile:</b>	mm 1.850
<b>Altezza max a tornire sotto traversa mobile:</b>	mm 1.600
<b>Corsa traversa mobile sui montanti:</b>	mm 1.400
<b>Velocità spostamento traversa mobile:</b>	mm/min 350
<b>Velocità tavola da 3 a 305 giri/min infinitamente variabile</b>	
<b>Cambio con n° 2 gamme di velocità:</b>	
1° gamma da 3 a 64 giri/min	
2° gamma da 14 a 305 giri/min	
(Gamme selezionabili da pulsantiera)	
<b>Max selezione utensili:</b>	mm 40x40
<b>Max peso ammesso sulla tavola:</b>	kg 15.000
<b>Corsa verticale della slitta:</b>	mm 1.000
<b>Corsa orizzontale carro su traversa mobile:</b>	mm 1.930
<b>Sezione slitta quadra:</b>	mm 250x250
<b>Min diametro di alesatura:</b>	mm 350
<b>Avanzamenti di lavoro in tornitura vert. e orizz.:</b>	mm/giro 0,05-5
<b>Avanzamenti rapidi di posizionamento:</b>	mm/min 0,5-50-500-5.000

Ruota portautensili automatica 12 posti

Piattaforma Autocentrante Rotomors 3 griffe automatico con corsa mm 30+32 di regolazione  
CNC ECS 2301

**Anno:** 1992