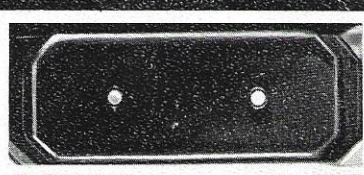
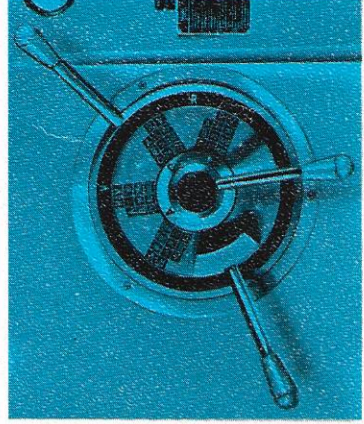
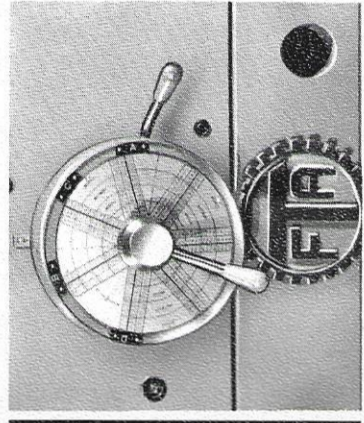
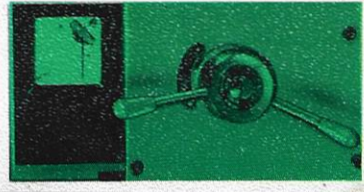


TORNI mod. 40-50-60

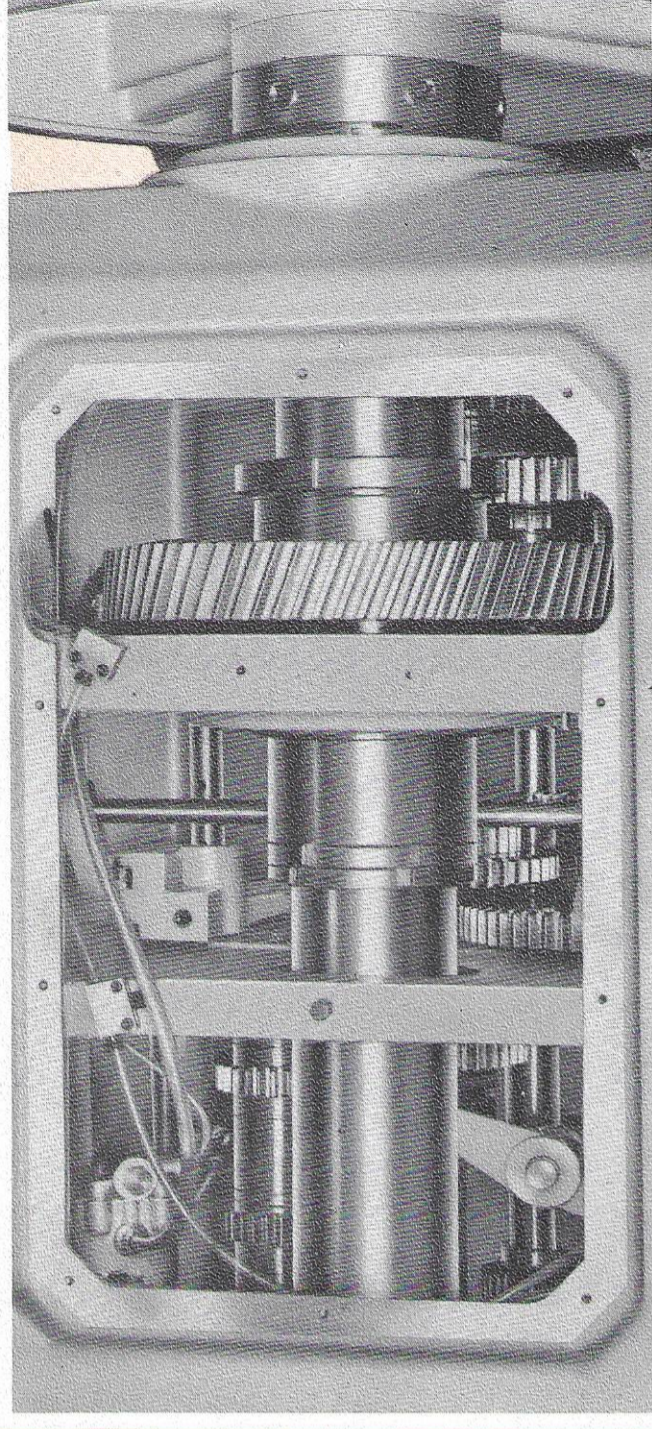
Serie unificata FTA



Le macchine della nuova serie **FTA** posseggono nella propria struttura quelle qualità che sono essenziali per un alto rendimento della macchina stessa e che caratterizzano le costruzioni meccaniche di classe.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Mandrino di struttura e di dimensioni notevoli supportato in 3 punti ● Ampio foro del mandrino ● Incavo di grande capacità con tassello mobile ● Guide del banco e del carro longitudinale temperate ad induzione e rettificate ● Frizioni e freno idraulici ● Comandi centralizzati e semplificati ● Linea moderna ● Moltiplicatore per avanzamenti e filettature ● Possibilità di doppi carrelli trasversali a comando indipendente ● Movimenti di lavoro e spostamenti rapidi in ogni senso ● Possibilità di avanzamento automatico del carro girevole superiore per torniture coniche ● Possibilità di spostamento rapido della contro punta con motore indipendente.



TESTA

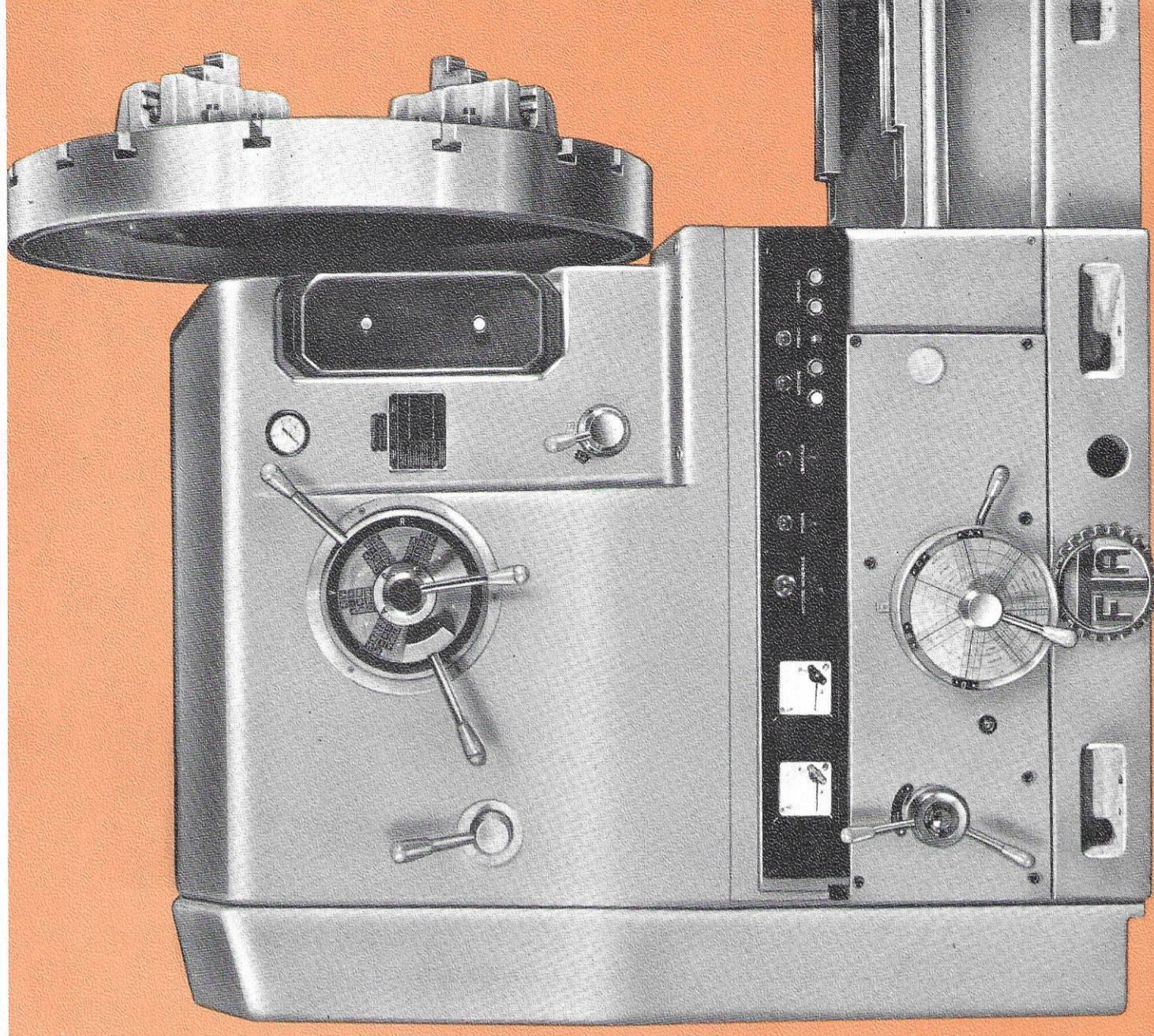
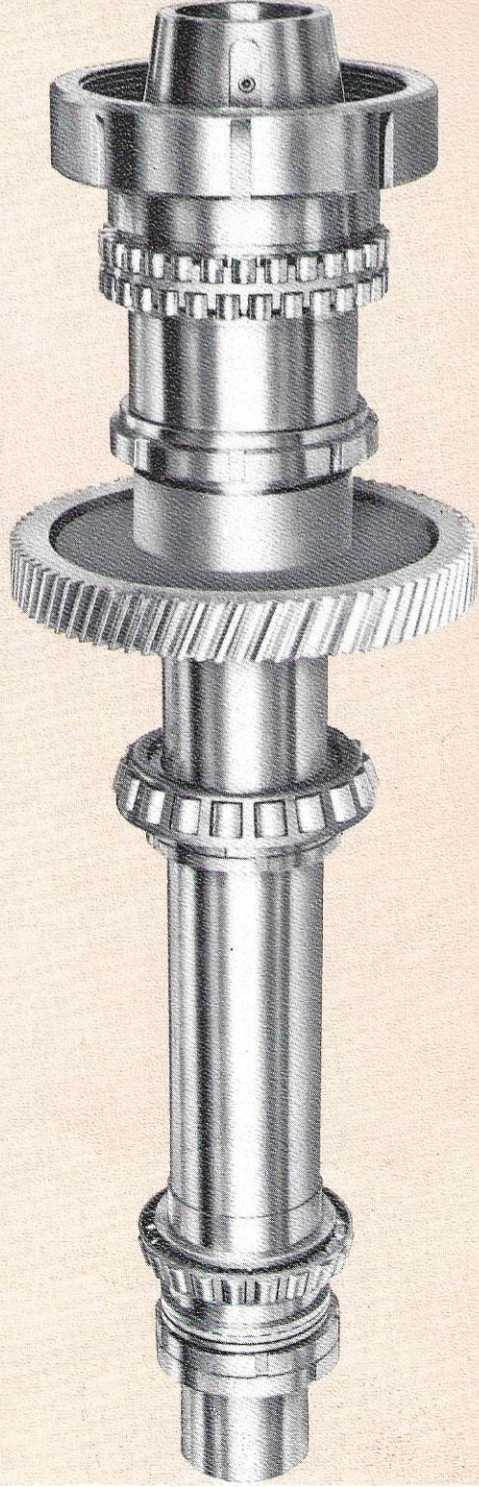
La testa è del tipo monopuleggia ed è costruita in ghisa ad alta resistenza. Le velocità del cambio interno sono comandate da semplice e facile manovra. La puleggia motrice riceve il movimento in un unico senso e la rotazione del mandrino si ottiene per mezzo di due frizioni idrauliche, una delle quali ne consente l'inversione. Queste frizioni comandate da un distributore idraulico sono state appositamente realizzate in dimensioni tali da garantire elasticità e potenza di movimento. La frenatura avviene anch'essa per mezzo di un giunto a frizione idraulica che agisce su tutte le velocità. Tutti gli ingranaggi e gli alberi sono costruiti in acciaio al Cr.Ni., cementati, temperati, rettificati e ruotano su cuscinetti a sfere di alta qualità. La lubrificazione è stata studiata con particolari accorgimenti da evitare l'emulsione continua dell'olio e il riscaldamento. Dal serbatoio dell'olio situato nel banco, nella parte sottostante la testa, una pompa con apposite tubazioni porta l'olio filtrato in tubazioni convergenti formando una continua pioggia di lubrificante.

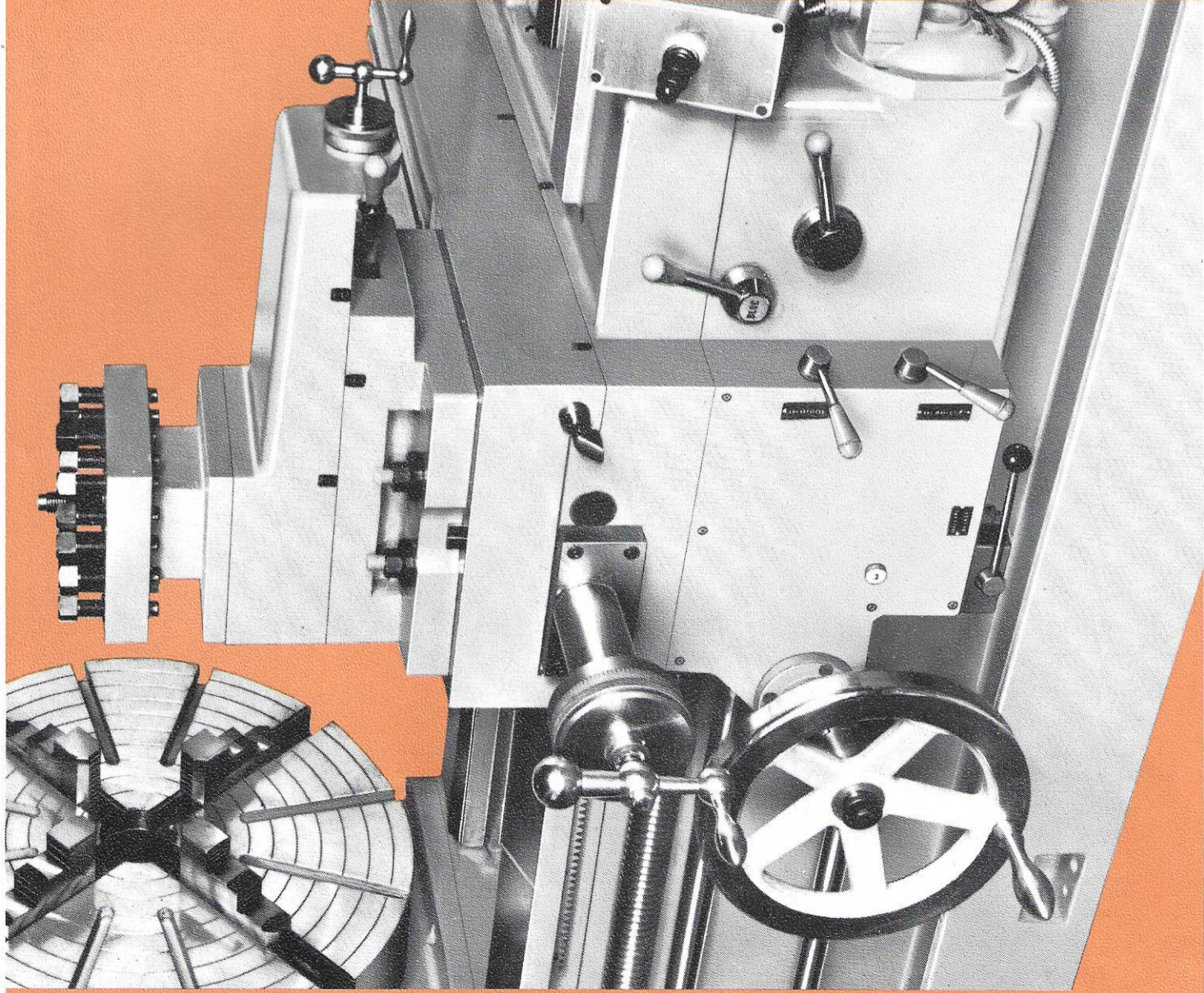
SCATOLA AVANZAMENTI FILETTATURE

È del tipo a chiusura ermetica e tutti i suoi organi funzionano in bagno d'olio. Gli ingranaggi e gli alberi sono in acciaio al Cr.Ni. debitamente trattati e questi ultimi ruotano su cuscinetti a sfere. Senza cambiare o spostare alcun ingranaggio esterno è possibile ottenere una vasta gamma di avanzamenti e filettature (WTH - Metrico - Diametral Pitch) come da valori riportati sulla relativa tabella.

MANDRINO PORTA PEZZO

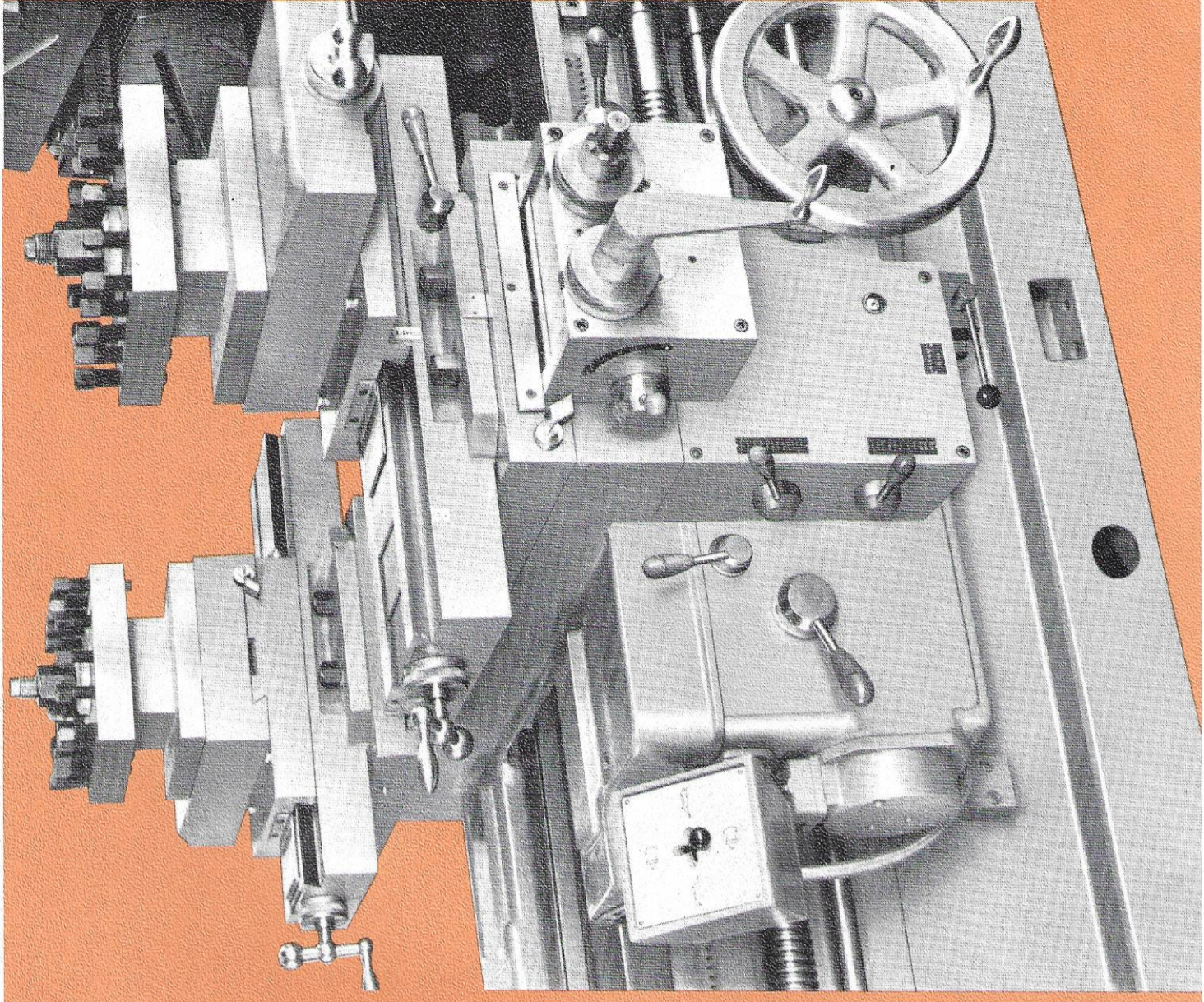
Di struttura e dimensioni notevoli, presenta un ampio foro di passaggio che consente una vasta possibilità di impiego. In acciaio fucinato al Cr.Ni., temperato e cementato al fine di conferirgli una rigidità assoluta e per eliminare ogni possibile vibrazione, viene supportato in tre posizioni: anteriormente è montato su cuscinetti speciali a doppia corona di rulli cilindrici con sede conica regolabile; sul supporto centrale viene montato un cuscinetto a rulli conici precaricato; sul supporto posteriore viene montato un cuscinetto a rulli conici ed un cuscinetto reggispianta regolabili. Gli viene così conferita una notevole rigidità che lo rende insensibile ad ogni sollecitazione. Al fine di evitare al mandrino, sollecitazioni a movimenti flettenti, il movimento di rotazione viene trasmesso da un ingranaggio elicoidale.





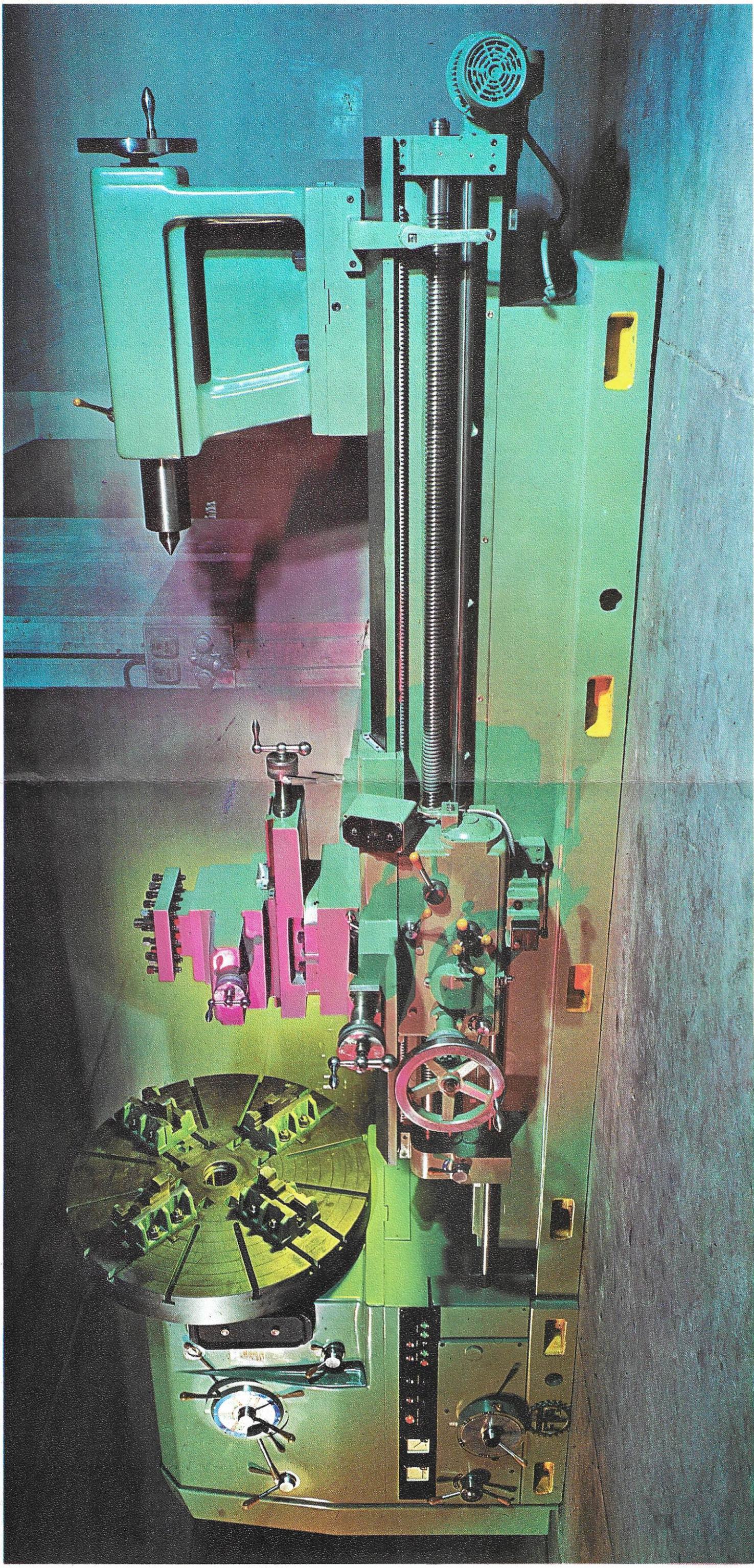
GREMBIALI E CARRELLI

Il grembiale è del tipo interamente chiuso, ed assicura la massima rigidità. Tutte le parti ruotano in bagno d'olio. In esso è anche racchiusa una pompa incorporata che, attraverso una valvola di regolazione, consente la lubrificazione delle guide del banco, come pure delle guide della slitta trasversale. Opportuni dispositivi di sicurezza impediscono l'errato innesto di leve, contemporaneamente altri dispositivi di sicurezza proteggono la macchina da guasti dovuti a sovraccarico. La macchina è provvista di arresti automatici, di avanzamento longitudinale e trasversale. Per mezzo di un motore elettrico indipendente che attraverso una sola leva sulla destra del grembiale consente di innestare sia lo spostamento rapido del carro longitudinale che della slitta trasversale. I carrelli sono provvisti di lardoni conici regolabili. Il carro girevole ha la possibilità di ruotare a 360°. Le guide del carro longitudinale sono temperate per induzione e il carro girevole può essere fornito con avanzamento automatico per tornitura conica.



DOPPIO CARRELLO TRASVERSALE

Il loro impiego è particolarmente utile per aumentare le prestazioni della macchina e per semplificare il lavoro ed avere così una notevole riduzione di tempi di lavoro. Il doppio carrello trasversale è vantaggioso anche per medie e piccole quantità di pezzi da lavorare. Consente inoltre una tornitura conica.



CONTROPUNTA

Di dimensioni ampie, robusta e capace di sopportare ogni sforzo al quale viene sottoposta la macchina. Può essere bloccata rigidamente al banco per mezzo di due staffe. Lo spostamento avviene a mezzo di un pignone che ingrana con la cremagliera (comandato da una chiave a manovella). Su richiesta la contropunta può essere corredata di spostamento rapido comandato da motore elettrico indipendente.

APPARECCHIATURA ELETTRICA

L'apparecchiatura elettrica è posta su un unico pannello alloggiato in una cassetta a chiusura stagna posta sulla fiancata sinistra della testata comando della macchina. Apposti relais termici tripolari a scatto ritardato, proteggono sia il motore che l'elettropompa da sovraccarichi prolungati o da mancanza di fase, una terna di valvole proteggono la linea principale. Sul cruscotto della testa è incorporato l'ampmetro. Sulla destra del carro è situato il dispositivo per gli spostamenti rapidi, che viene azionato a mezzo di un invertitore a leva. Tutti i comandi sono a bassa tensione, in conformità a quanto previsto dalle norme E.N.P.I.

ACCESSORI NORMALI

Motore elettrico di potenza normale ■ Apparecchiatura elettrica e pulsantiera di comando ■ Elettropompa per liquido refrigerante ■ Guide del banco temperate ad induzione e rettificata ■ Piattaforma a 4 morsetti indipendenti ■ Porta utensile quadro ■ Arresto longitudinale ■ Disco mena bride ■ Lunetta mobile lunetta fissa ■ Due punte da centro ■ Un astuccio di riduzione per mandrino ■ Chiavi di servizio ■ Libro d'istruzione.

ACCESSORI SPECIALI

Doppio carrello trasversale ■ Movimento automatico del carro girevole per tornitura conica ■ Apparecchio a tornire conico ■ Movimento rapido della contropunta ■ Porta utensile posteriore ■ Apparecchio a tornire concavo o convesso ■ Mandrini autocentranti e relativi platorelli ■ Copiatore idraulico ■ Indicatore per filetti ■ Dispositivo per arresti trasversali ■ Ampio foro del mandrino fino a mm. 220.

A RICHIESTA SI FORNISCONO MACCHINE SINO ALLA DISTANZA PUNTE DI mm. 15000.

TESTA CON AMPIO FORO DI PAS-SAGGIO NEL MANDRINO FINO A mm. 220 adatta per produzioni di tubi petroliferi, aste pesanti ed altri particolari o lavori similari.

Dati Max. foro mandrino in mm. FTA-60 Ø 220 - FTA-50 Ø 200 - FTA-40 Ø 120.

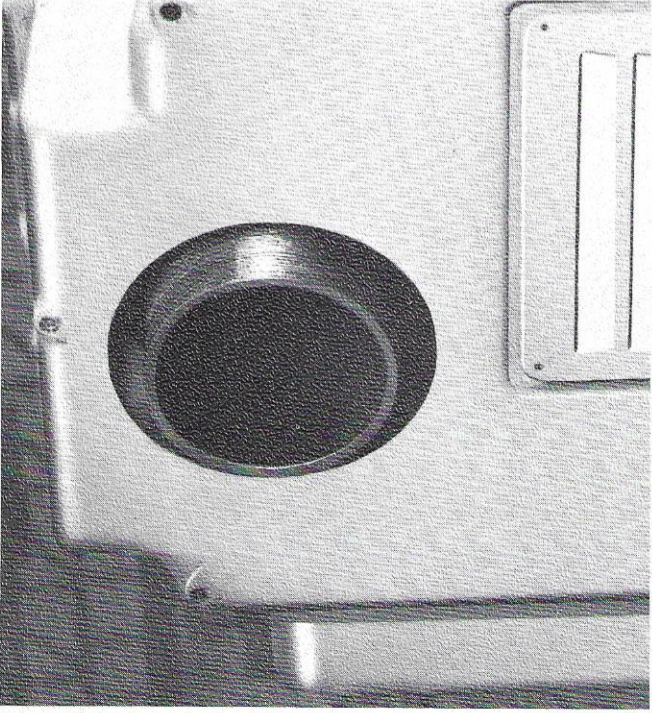
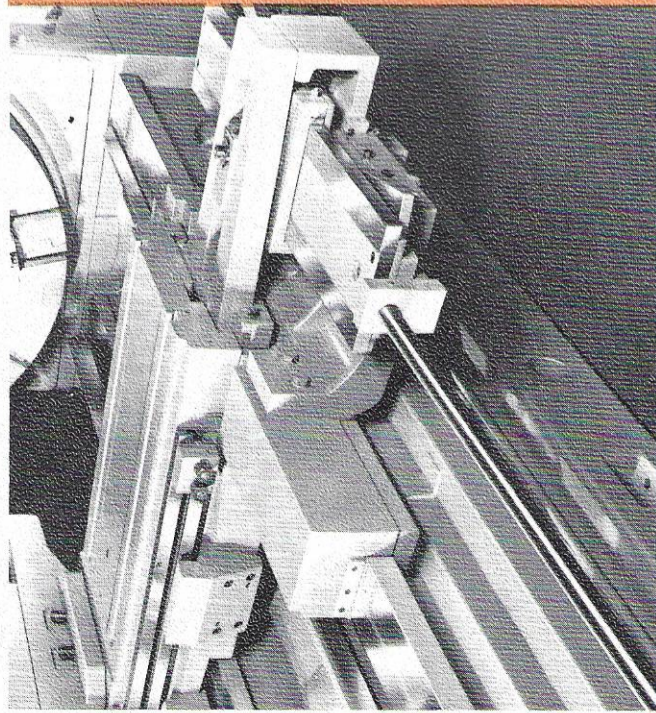
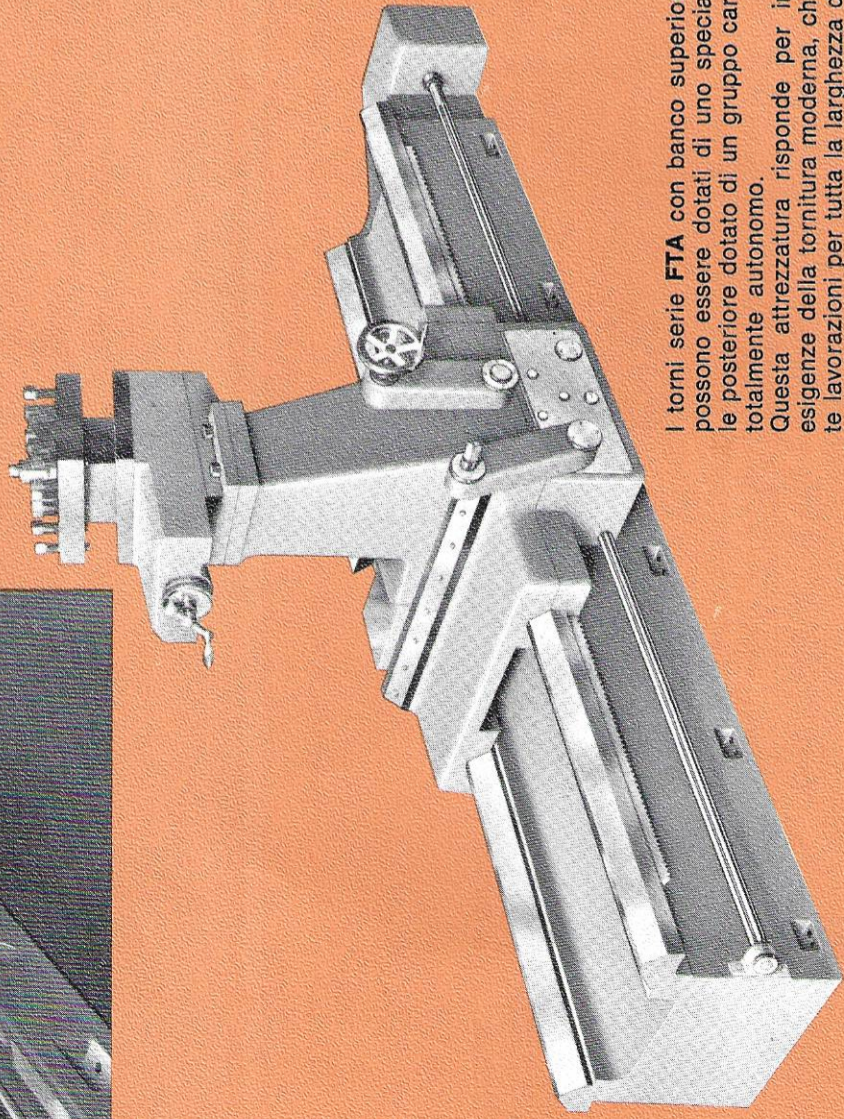
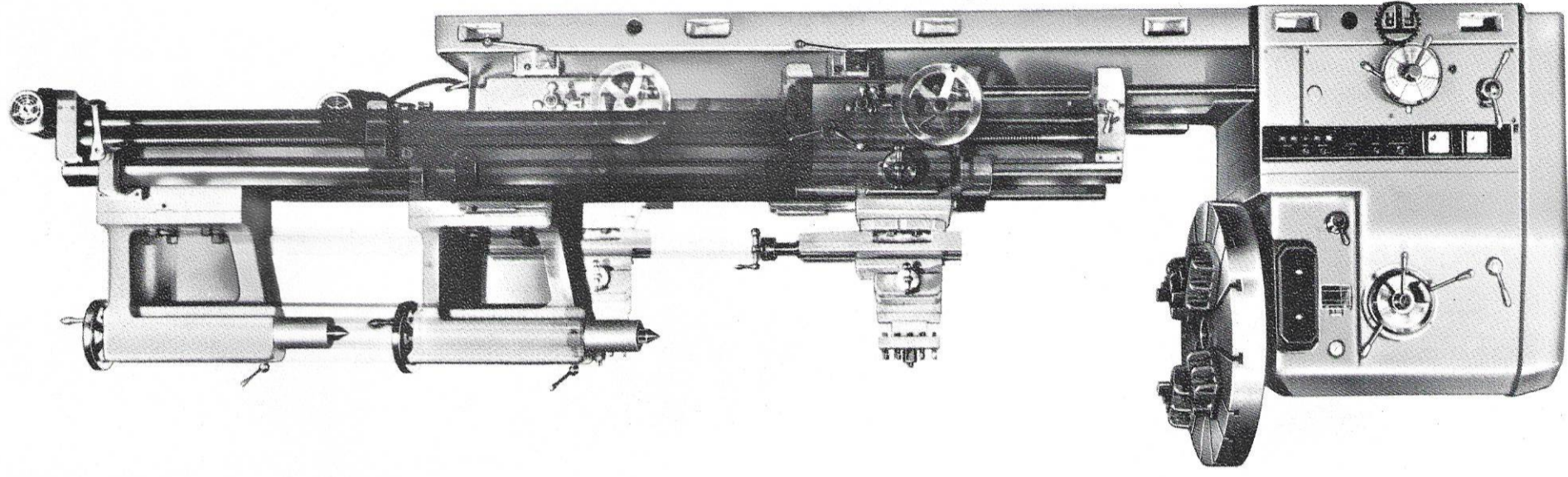
APPARECCHIO A TORNIRE CONICO permette di eseguire torniture coniche esterne ed interne. Il cono è prodotto dallo scorrimento del trasversale mediante l'avanzamento del carro longitudinale. Detto scorrimento è permesso da un'asta a cannocchiate innestata nella vite del trasversale. La lettura della conicità avviene attraverso l'indice della base girevole e del piano di appoggio della slitta stessa.

I torni serie **FTA** con banco superiore mobile, possono essere dotati di uno speciale banco posteriore dotato di un gruppo carro-carrelli totalmente autonomo. Questa attrezzatura risponde per intero alle esigenze della tornitura moderna, che permette lavorazioni per tutta la larghezza dell'incavo con il banco superiore aperto e consente di lavorare pezzi di grande diametro.

Poiché ci occupiamo continuamente del perfezionamento delle nostre macchine le illustrazioni e le cifre riportate nel presente prospetto non vanno considerate impegnative. Siamo sempre lieti di poter dimostrare agli interessati presso il nostro stabilimento le fasi di lavorazione e l'alto grado di precisione e rendimento delle nostre macchine.

DISTANZA FRA LE PUNTE E LARGHEZZA DELL'INCAVO CON BANCALE CHIUSO E APERTO

Distanza fra le punte a bancale chiuso	mm.	1000	1500	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000
Distanza fra le punte a bancale aperto	mm.	1500	1750	3000	4500	6000	7500	9000	10500	12000	13500
Larghezza dell'incavo davanti alla piattaforma a bancale aperto	mm.	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500



CARATTERISTICHE TECNICHE SERIE FTA 60

Altezza punte sul banco	mm.	600	700
CAPACITA'			
Diametro a tornire sul banco	mm.	1200	1400
Diametro a tornire sul carro	mm.	900	1100
Diametro ammesso sull'incavo	mm.	1850	2050
Diametro del foro dell'asse mandrino	mm.	130	130
Diametro della piattaforma a 4 griffe indipendenti	mm.	1000	1000
Diametro ammesso nella lunetta fissa	mm.	500	500
Pesi massimi ammessi:			
fra le punte senza lunetta	Kg.	12000	12000
sulla piattaforma a sbalzo con baricentro a 200 mm. dalla piattaforma	Kg.	4500	4500
TESTA:			
Numero delle velocità del mandrino	N.	24	24
Gamma velocità del mandrino normale	giri/min.	4 ÷ 400	4 ÷ 400
Cono Morse dell'asse mandrino	N.	6	6
Diametro asse mandrino sul cuscinetto anteriore	mm.	180	180
Numero dei cuscinetti di sostegno dell'asse mandrino	N.	3	3
Naso dell'asse mandrino tipo flangiato	A.S.A.	11"	11"
SCATOLA AVANZAMENTI			
Avanzamenti longitudinali	mm/giro	0.05 ÷ 20	0.05 ÷ 20
Avanzamenti trasversali	mm/giro	0.02 ÷ 10	0.02 ÷ 10
FILETTATURE:			
per ciascun gruppo senza cambio di ingranaggi	Metriche N. 56 Whitworth N. 56 Modulari N. 56 Diametral Pitch N: 56	1 ÷ 224	1 ÷ 224
		1/8 ÷ 28	1/8 ÷ 28
		05 ÷ 112	05 ÷ 112
		1/4 ÷ 56	1/4 ÷ 56
Diametro della vite madre	mm.	70	70
Passo vite madre	fil"	2	2
CONTROPUNTA:			
Diametro del canotto contropunta	mm.	140	140
Corsa di spostamento canotto contropunta	mm.	950	950
Cono Morse canotto contropunta	N.	6	6
VARIE:			
Lunghezza guide del carro sul bancale	mm.	1080	1080
Larghezza del bancale dotato di guide temperate	mm.	800	800
Potenza motore	HP.	35	35

MISURE D'INGOMBRO MAX.				PESO NETTO IN KG.	
Distanza Punte	alt. A	largh. B	lung. C	FTA 600	FTA 700
2000	2950	1550	5100	11200	11500
3000	2950	1550	6100	12600	12900
4000	2950	1550	7100	14000	14300
5000	2950	1550	8100	15400	15700
6000	2950	1550	9100	16800	17100
7000	2950	1550	10100	18200	18500
8000	2950	1550	11100	19600	19900

