

## Dimensioni principali e dati tecnici

Lunghezza rettificabile	mm	500
Larghezza rettificabile	mm	200
Superficie di fissaggio pezzo della tavola	mm	600 × 200
Massima distanza tra il piano della tavola e l'asse del mandrino portamola		
esecuzione HF 50 N/R	mm	350
esecuzione HF 50 RD	mm	400
Movimento logitudinale della tavola		
idraulico, regolabile con continuità	m/min	1 — 20
volantino, 1 giro muove la tavola di	mm	100
Movimento trasversale della tavola		
automatico, regolabile con continuità	mm	0,2 — 8
volantino con anello graduato registrabile e nonio, divisione	mm	0,02
spostamento trasversale fine, divisione	mm	0,01
Avanzamento verticale della testa portamola		
volantino, divisione'	mm	0,002
avanzamento automatico, registrabile da inserzione intermittente, registrabile da	mm	0,001 a 0,01
spostamento rapido mediante motore elettrico	mm	0,001 a 0,01
Velocità di rotazione del mandrino partamola		
esecuzione HF 50 N	g/min	2.850
esecuzione HF 50 R/RD, regolabile con continuità	g/min	1.000 — 4.000
Dimensioni della mola	mm	225 × 20/25 × 51
Potenza occorrente		
esecuzione HF 50 N	kW	5
esecuzione HF 50 R/RD	kW	6
Superficie d'ingombro	m	2,57 × 1,45
Peso, senza imballaggio		
esecuzione HF 50 N	kg	1.500
esecuzione HF 50 R/RD (con armadio di regolazione	kg	1.700

## Accessori normali, inclusi nel prezzo della macchina

Avanzamento automatico della mola	Apparecchiature elettrica completa
Battuta d'arresto a comparatore per l'avanzamento verticale	Raddrizzatore di corrente
Volantino per lo spostamento verticale	Commutatore per il tempo di scintillio
Moto rapido per lo spostamento verticale	Apparecchio ravvivatore
Spostamento trasversale automatico	1 flangia portamola
Spostamento trasversale fine	1 mola
Moto longitudinale idraulico della tavola	1 perno per l'equilibramento
Moto longitudinale della tavola mediante volantino	1 serie di chiavi
Lubrificazione centralizzata	1 serie di dischi appoggio
	1 manuale d'istruzione