

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE DAEWOO ACE H400P



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 18i-M

AREA DI LAVORO:

Asse X: mm 600

Asse Y: mm 560

Asse Z: mm 560

Distanza centro mandrino – piano pallet: mm 50 – 610

Distanza naso mandrino – centro pallet: mm 150 - 710

PALLET:

Dimensioni: mm 400 x 400

Peso ammesso: kg 400

Fori maschiati sul piano pallet: n°/mm 24/M16

Indexaggio pallet con 4° asse indexato: gradi 1

CAMBIO PALLET AUTOMATICO:

N° pallets: n° 2

Tempo cambio pallet: sec 5

Max. diametro del pezzo caricabile: mm 600

Max. altezza del pezzo caricabile: mm 700

Rotazione pallet nella stazione di carico: gradi 90

MANDRINO:

Cono mandrino: ISO 40

Velocità rotazione: giri/min 12.000

AVANZAMENTI:

Spostamenti rapidi assi X/Y/Z: mm/min 40.000

Velocità in rapido asse rotante B: giri/min 22

Avanzamenti in lavoro: mm/min 12.000

Diametro viti a sfera assi X/Y/Z: mm 50

CAMBIO UTENSILI:

Cono portautensile: DIN 69871A ISO 40

Tirante: DIN 69872° ISO 40

Capacità magazzino: n° 40

Tempo di cambio utensile (ut. - ut.): s 1,5

Max. diametro utensile: mm 90

Max. diametro utensile (staz. adiac. vuote): mm 140

Max. lunghezza utensile: mm 300

Max peso utensile: kg 10

POTENZA MOTORI:

Motore mandrino (cont./30 min): kW 18,5/22

Motore assi X/Y/Z/B: kW 3,8/3,8/3,8/1

Peso: kg 14.000

DIMENSIONI:

Altezza: mm 2.788

Dimensioni sul piano (L x P): mm 2.670 x 3.600

Peso: kg 14.000

Anno: 2001

TECNO IN

M A C C H I N E U T E N S I L I

