

## CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE KONDIA HC-400 12 PALLET



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 16i-MB

**ZONA LAVORO:**

Corsa asse X (movimento trasversale tavola): mm 650

Corsa asse Y (movimento verticale mandrino): mm 560

Corsa asse Z (movimento trasversale montante): mm 560

Distanza dal piano superiore pallet al centro del mandrino: mm 90 a 650

Distanza dal centro di rotazione asse al piano mandrino: mm 150 a 710

## TAVOLA (ASSE B):

Dimensione della tavola: mm 400 x 400

Capacità di carico della tavola: kg 400

Diametro massimo di rotazione del pezzo da lavorare: mm 600

Angolo minimo di divisione della tavola: 0,001°

## MANDRINO:

Velocità di rotazione mandrino: giri/min 120 – 12.000

Numero di gamme velocità: 1

Cono di attacco del mandrino: 7/24 conico N° 40

Motore mandrino: 22 kW C.A. (15 min.)

## AVANZAMENTI:

Avanzamenti rapidi: mm/min 60.000

Avanzamenti di lavoro: mm/min 20.000

Velocità rotazione tavola (asse B): giri/min 20

## CAMBIO UTENSILI:

Numero di utensili in magazzino: 120

Tipo di cono del mandrino: BT 40

## CAMBIO PALLET:

Numero dei pallets: 12

Dimensione dei pallets: mm 400 x 400

Capacità di carico pallets: kg 400

Peso del pallet: kg 100

Motore mandrino: 22 kW C.A. (15 min.)

Peso: kg 14.000

Anno di costruzione: 2008