

CENTRO DI LAVORO VERTICALE DMC 100 V



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenain TNC 430

ZONA LAVORO:

Longitudinale X (tavola portapezzo): mm 1.000

Trasversale Y (slitta a portale): mm 800

Verticale Z (testa portamandrino): mm 500

AVANZAMENTO/AZIONAMENTO ASSI:

Servomotori brushless (motore AC)

Forza di avanzamento X;Y: N 7.000

Forza di avanzamento Z: N 10.000

Velocità di avanzamento: mm/min 1 – 50.000

Rapidi: mm/min 50.000

MANDRINO PORTAUTENSILE:

Gamma di velocità: giri/min 1 – 15.000

Cono portautensili: ISO 40

MAGAZZINO CAMBIO UTENSILI:

Sistema cambio utensili: Doppia pinza

Numero posti utensili in catena: 60

Codifica: Variabile

Diam. Max utensile/con posti contigui liberi: mm 80/140

Lunghezza max utensile: mm 300

Peso max. utensile: kg 12

TAVOLA:

Area di serraggio: mm 1.250 x 800

Altezza di caricamento: mm 850

Altezza max sulla tavola: mm 640

Carico max sulla tavola: kg 1.200

Ingombri (LxBxH): m 3,9 x 4,1 x 3,0

Peso: kg 8.900

Anno: 1999