

TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO CMT TCH 800 _ SUPERONE400



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC FAGOR 8055 IT

Altezza punte sul banco	mm 400
Naso mandrino	ASA 11"
Diametro foro mandrino	mm 137
Potenza motore mandrino - S1/S6	kW 28 /35
Gamme di velocità al mandrino	2 a cambio automatico
Velocità max. mandrino	min-1 1200
Velocità mandrino a potenza costante	min-1 95/1200
Velocità mandrino a potenza costante (I gamma)	min-1 10 + 95/320
Velocità mandrino a potenza costante (II gamma)	min-1 40 + 340/1200
Coppia max. mandrino	Nm 3520
Diametro ammesso sul banco	mm 815
Diametro ammesso sul carro	mm 485
Distanza nominale punte	mm 2000

TECNO IN

MACCHINE UTENSILI

Corsa controllata asse "X"	mm 450
Corsa controllata asse "Z"	mm 2000
Velocità rapida asse "X"	mm/min 10000
Velocità rapida asse "Z"	mm/min 12000
Spinta continuativa asse "X"	daN 1200
Spinta continuativa asse "Z"	daN 500
Diametro canotto controtesta	mm 115
Corsa canotto controtesta	mm 250
Spinta assiale canotto	daN 1200
Tensione di alimentazione	V (50 Hz)
Potenza totale installata	kW 30
Peso totale macchina	daN 6500 + 9300
Superficie occupata in pianta	mm 4900 x 2250