

ALESATRICE BRAGONZI CREUSAMATIC 100 CNC HEIDENHAIN 530



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC: Heidenhain 530

Diametro mandrino per alesare: mm 100

Cono attacco utensile: ISO 40 DIN 69871

Diametro di attacco porta fresa: mm 170

Corse

Trasversale tavola asse X: mm 2.000

Verticale mandrino asse Y: mm 1.100

Corsa canotto asse Z: mm 400

Longitudinale tavola asse W: mm 1.000

Tavola

Tavola girevole: mm 1.100 x 1.000

Carico ammesso: Kg 2.500

Cave a T: N°9 mm 18 h 7

Velocità e avanzamenti

Velocità di rotazione mandrini su due gamme: N/min 15-2.000

Avanzamenti di lavoro: mm/min 10 – 1.000

Avanzamenti rapidi: mm/min 6.000