

## TORNIO CNC DMG CTX BETA 1250 TC



### CARATTERISTICHE TECNICHE

**CNC Siemens SINUMERIK 840D SL con Shop Turn**

**AREA DI LAVORO:**

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| <b>Diametro su banco:</b>       | mm 500   |
| <b>Diametro max su slitta:</b>  | mm 500   |
| <b>Diametro max tornibile:</b>  | mm 390   |
| <b>Distanza tra le punte:</b>   | mm 1.425 |
| <b>Max lunghezza tornibile:</b> | mm 1.210 |
| <b>Corsa asse X:</b>            | mm 450   |
| <b>Corsa asse Y:</b>            | mm 200   |
| <b>Corsa asse Z:</b>            | mm 1.300 |
| <b>Corsa asse B:</b>            | ° 220    |

**MANDRINO:**

|   |                |
|---|----------------|
| <b>Naso mandrino:</b>                   | mm 170h5       |
| <b>Diametro autocentrante:</b>          | mm 250         |
| <b>Capacità barra:</b>                  | mm 65          |
| <b>Diametro foro mandrino:</b>          | mm 87          |
| <b>Potenza max mandrino 100/40% ED:</b> | kW 25          |
| <b>Giri mandrino:</b>                   | giri/min 5.000 |
| <b>Coppia asse C1:</b>                  | Nm 380         |
| <b>Peso max tra le punte:</b>           | kg 500         |

## SLITTA:

|                                      |                      |
|--------------------------------------|----------------------|
| <b>Rapido assi X/Y/Z:</b>            | mm 30/30/30          |
| <b>Spinta assi X/Y/Z 100% ED:</b>    | kN 7,5/4,5/7,5       |
| <b>Spinta assi X/Y/Z 40% ED:</b>     | kN 9/6/9             |
| <b>Sistema di misura assi X/Y/Z:</b> | riga ottica assoluta |

## MANDRINO UTENSILI:

|                                |                 |
|--------------------------------|-----------------|
| <b>Attacco utensili:</b>       | Capto C6        |
| <b>Giri max mandrino:</b>      | giri/min 12.000 |
| <b>Potenza max 100/40% ED:</b> | kW 13,2/22      |
| <b>Coppia max 100/40% ED:</b>  | Nm 60/100       |
| <b>Angolo di indexaggio:</b>   | Grad 0,001      |

## ASSE B:

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Rapido asse B:</b>     | U/min 70  |
| <b>Coppia asse B:</b>     | Nm 614  |
| <b>Sistema di misura:</b> | Incrementale con zeri di riferimento codificati |

## MAGAZZINO UTENSILI A CATENA:

|  |           |
|--|-----------|
| <b>N° utensili:</b>                      | 48        |
| <b>Pinza doppia meccanica:</b>           | NC        |
| <b>Peso max utensili:</b>                | kg 8      |
| <b>Lunghezza standard dell'utensile:</b> | mm 300    |
| <b>Diametro standard dell'utensile:</b>  | mm 80     |
| <b>Diametro max dell'utensile:</b>       | mm 120    |
| <b>Tempo cambio utensile G1/G2:</b>      | s 1,3/2,6 |
| <b>Peso max tra le punte:</b>            | kg 500    |

## CONTROPUNTA:

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| <b>Corsa contropunta:</b>      | mm 1.200  |
| <b>Spinta max contropunta:</b> | daN 1.400 |
| <b>Cono Morse:</b>             | MK 5      |
| <b>Rapido asse Z3:</b>         | m/min 4   |

## DIMENSIONI:

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| <b>Dimensioni:</b> | mm 5.986 x 2.670 x 2.335 |
| <b>Peso:</b>       | kg 9.800                 |

## Macchina completa di:

- Contropunta
- Alta pressione attraverso il mandrino
- Vasca refrigerante con filtro a carta
- Pistola refrigerante a spruzzo
- Manuali d'istruzione

**Anno di costruzione:** 2010