

CENTRO DI LAVORO A MONTANTE MOBILE DMG MORI DMF 180



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC530

ZONA LAVORO:

Longitudinale X: mm 1.800

Trasversale Y: mm 700

Verticale Z: mm 700

ELETTROMANDRINO VERTICALE:

Azionamento principale (40/100% ED): kW 23,5 / 13,5 kW

Campo numero giri continuo max.: min⁻¹ 18.000

Portautensili SK40 DIN 69871

MOTORE DI AVANZAMENTO:

Rapido X/Y/Z: mm/min 40.000

Campo di avanzamento: mm/min 40.000

MAGAZZINO UTENSILI:

Numero posti: 30

Cono utensile: SK 40

Peso massimo dell'utensile: kg 6

Diametro massimo dell'utensile: mm 80

Lunghezza massima dell'utensile: mm 300

Tempo truciolo/truciolo: 7,6 sec

TAVOLA DI LAVORO:

Dimensioni tavola fissa: mm 2.100x700

Carico max. sulla tavola: kg 1.500

Predisposizione tavola superiore NC con sistema di misurazione diretta

Macchina completa di:

- Asse B controllato
- Misurazione utensile Heidenhain TT140
- Pacchetto di produzione DMF 180
- Soffio d'aria attraverso il centro del mandrino
- Sonda a infrarossi TS 649
- Volantino elettronico
- Preparazione 3D Quickset

Anno: 2009