

## CENTRO DI LAVORO FEELER FV 150



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc

**CORSE:**

Longitudinale X:	mm 1.525
Trasversale Y:	mm 760
Verticale Z:	mm 650
Distanza naso mandrino-tavola:	mm 150 - 800
Distanza centro mandrino – colonna:	mm 810
Superficie tavola da terra:	mm 945
Centro tavola alla colonna:	mm 430 – 1.190

**TAVOLA:**

Dimensioni tavola:	mm 1.700 x 750
Carico massimo:	kg 1500

**MANDRINO:**

Velocità di rotazione:	giri/min 50 - 6000
Attacco cono mandrino:	ISO 50
Motore (cont./30 min):	11 kW/15 kW

## AVANZAMENTI:

Rapidi asse X:	m/min 15
Rapidi asse Y:	m/min 15
Rapidi asse Z:	m/min 12

## CAMBIO UTENSILI:

Posti magazzino:	24
Peso max utensile:	kg 15
Lunghezza max utensile:	mm 350
Diametro max utensile:	mm 100/200 con posti adiacenti liberi
Tempo cambio utensile:	sec 3

## DIMENSIONI:

Dimensioni:	mm 3720 x 4150 x 3200h
Peso:	kg 11500
Alimentazione:	KVA 25

Anno: 2002