

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE DOOSAN HM 1250



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 31i – model A

CORSE DI LAVORO:

Longitudinale X: mm 2.100

Trasversale Y: mm 1.500

Verticale Z: mm 1.500

Asse B: $\pm 360^\circ$

TAVOLA:

Superficie utile: mm 1.250 x 1.250

Cave a T: numero, larghezza, passo: mm 5 x 18 x 100

Portata max tavola: kg 800

Indexata 1°

MANDRINO:

Cono portautensili: ISO 50

Velocità di rotazione: giri/min 6.000

Potenza motore AC (cont./30 min): kW 22/26

CAMBIO UTENSILI:

Posti magazzino: 120

CAMBIO PALLET:

Tipo di cambio pallet: a shuttle parallelo

Numero pallet: 2

Macchina completa di:

- Pallet addizionale da mm 1.250 x 1.250 con fori maschiati e foro 50H7
- Alta pressione 50 bar
- Tastatore Renishaw mp-60
- Presetting utensile con sonda a scomparsa
- Gestione vita utensile
- Orientamento mandrino a 360 posizioni
- Interpolazione a spirale e conica
- Data server + interfaccia Etherneth
- Funzione di autospegnimento totale
- Manuali d'istruzione e Dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2008