

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MORI SEIKI SH-50



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC: FANUC MSC-516 MB

AREA DI LAVORO:

Asse X: mm 630

Asse Y: mm 600

Asse Z: mm 650

TAVOLA:

Dimensioni: mm 500 x 500

Diametro massimo del pezzo: mm 730

Capacità di carico: kg 500

Altezza massima del pezzo: mm 700

MANDRINO:

Velocità mandrino: giri/min 12.000

Cono attacco utensile: BT 40

Diametro del cuscinetto interno: mm 85

AVANZAMENTI:

Velocità di traslazione rapida: mm/min 42.000

Avanzamento: mm/min 1 – 42.000

CAMBIO UTENSILE:

Attacco utensile: BT 40

Posti: 60

Diametro massimo utensile: mm 100

Lunghezza massima utensile: mm 360

Peso massimo utensile: kg 12

Metodo di selezione utensile: Indirizzo fisso

Tempo cambio utensile (tool-to-tool): s 1,3

Tempo cambio utensile (chip-to-chip): s 3,9

CAMBIO PALLET:

Numero pallet: 2

DIMENSIONI:

Altezza macchina: mm 3.428

Lunghezza x larghezza: mm 4.900 x 2.850

Peso: kg 14.000

Macchina completa di:

- Acqua interna
- Pompa alta pressione Meta 50 bar
- Convogliatore trucioli a tapparella
- Volantino elettronico remotato
- Trasformatore

Anno: 1995