

## CENTRO DI LAVORO A MONTANTE MOBILE DECKEL MAHO DMF 220 LINEAR



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenain iTNC 530

**ZONA LAVORO:**

Longitudinale X:	mm 2.200
Trasversale Y:	mm 560
Verticale Z:	mm 720

**ELETTROMANDRINO VERTICALE:**

Azionamento principale (40% ED):	kW 35
Coppia (40% ED):	Nm 130
Campo numero giri continuo max.:	min <sup>-1</sup> 12.000
Mandrino attacco utensili:	SK 40

## MOTORE DI AVANZAMENTO:

Rapido X/Y/Z:	mm/min 50.000
Campo di avanzamento:	mm/min 50.000
Forza di avanzamento:	kN 8

## MAGAZZINO UTENSILI:

Numero posti:	100
Cono utensile:	SK 40

## TAVOLA DI LAVORO:

Dimensioni tavola fissa:	mm 2.600 x 600
Carico tavola:	kg 2.200

## Macchina completa di:

- Refrigerazione interna al mandrino
- Volantino elettronico remotato
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno: 2004