

## CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MITSUI SEIKI HU40A



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 16-M

**AREA DI LAVORO:**

Asse X: mm 560

Asse Y: mm 560

Asse Z: mm 560

**TAVOLA:**

Dimensioni: mm 400 x 400

Capacità di carico: kg 400

**MANDRINO:**

Velocità mandrino: giri/min 8.000

Cono attacco utensile: BT 40

Rapidi assi X,Y,Z: mm/min 36.000

Cambio utensili: 120 utensili

Cambio pallet: 6 pallet

**Macchina completa di:**

- 6 pallet
- 120 utensili
- Alta pressione attraverso il mandrino
- Manuali d'istruzione
- Dichiarazione CE

**Anno:** 1998