

## CENTRO DI LAVORO VERTICALE FAMUP MC100 EVOLUTION



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 18i - M

**CORSE DI LAVORO:**

Longitudinale X:	mm 1.000
Trasversale Y:	mm 500
Verticale Z:	mm 600

**TAVOLA:**

Superficie utile:	mm 1.300 x 520
Cave a T: numero, larghezza, passo:	mm 5 x 18 x 100
Portata max tavola:	kg 800

**MANDRINO:**

Cono Din 69871:	ISO 40
Potenza motore mandrino AC Brushless:	kW 18,5 S6 – 40%
Potenza continuativa:	kW 15 S1
Velocità di rotazione:	giri/min 50 ÷ 10.000

## CARATTERISTICHE ASSI:

Avanzamenti di lavoro X, Y, Z: mm/min 10.000  
Avanzamenti rapidi X, Y, Z: mm/min 30.000

## CAMBIO UTENSILI:

Posti magazzino: 30  
Selezione dell'utensile: random  
Diametro max utensile: mm 75  
Lunghezza max utensile: mm 280  
Peso max utensile: kg 6

## INFORMAZIONI GENERALI:

Potenza totale installata: kW 20  
Spazio occupato LxPxH: mm 4.265 x 3.630 x 3.240  
Peso: kg 6.000

## Macchina completa di:

- Volantino elettronico remotato
- Manuali d'istruzione e Dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2000