

CENTRO DI LAVORO VERTICALE FAMUP MC100 EVOLUTION



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 18i - M

CORSE DI LAVORO:

Longitudinale X:	mm 1.000
Trasversale Y:	mm 500
Verticale Z:	mm 600

TAVOLA:

Superficie utile:	mm 1.300 x 520
Cave a T: numero, larghezza, passo:	mm 5 x 18 x 100
Portata max tavola:	kg 800

MANDRINO:

Cono Din 69871:	ISO 40
Potenza motore mandrino AC Brushless:	kW 18,5 S6 – 40%
Potenza continuativa:	kW 15 S1
Velocità di rotazione:	giri/min 50 ÷ 10.000

CARATTERISTICHE ASSI:

Avanzamenti di lavoro X, Y, Z: mm/min 10.000
Avanzamenti rapidi X, Y, Z: mm/min 30.000

CAMBIO UTENSILI:

Posti magazzino: 30
Selezione dell'utensile: random
Diametro max utensile: mm 75
Lunghezza max utensile: mm 280
Peso max utensile: kg 6

INFORMAZIONI GENERALI:

Potenza totale installata: kW 20
Spazio occupato LxPxH: mm 4.265 x 3.630 x 3.240
Peso: kg 6.000

Macchina completa di:

- Volantino elettronico remotato
- Manuali d'istruzione e Dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2000