

CENTRO DI LAVORO VERTICALE DMG DMC 64V Linear



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530

ZONA LAVORO:

Longitudinale X:

mm 640

Trasversale Y:

mm 600

Verticale Z:

mm 500

MANDRINO:

Cono attacco mandrino:

SK 40

Velocità di rotazione:

giri/min 12.000

Potenza mandrino:

kW 13

AVANZAMENTI:

Gamma degli avanzamenti assi lineari:

mm/min 7.000

Velocità di rapido assi lineari:

mm/min 40.000

TAVOLA PORTAPEZZO:

Superficie di serraggio:

mm diam. 850x600

Carico tavola max.:

kg 600

MAGAZZINO UTENSILI:

Posti magazzino:

30

Anno di costruzione:

2002

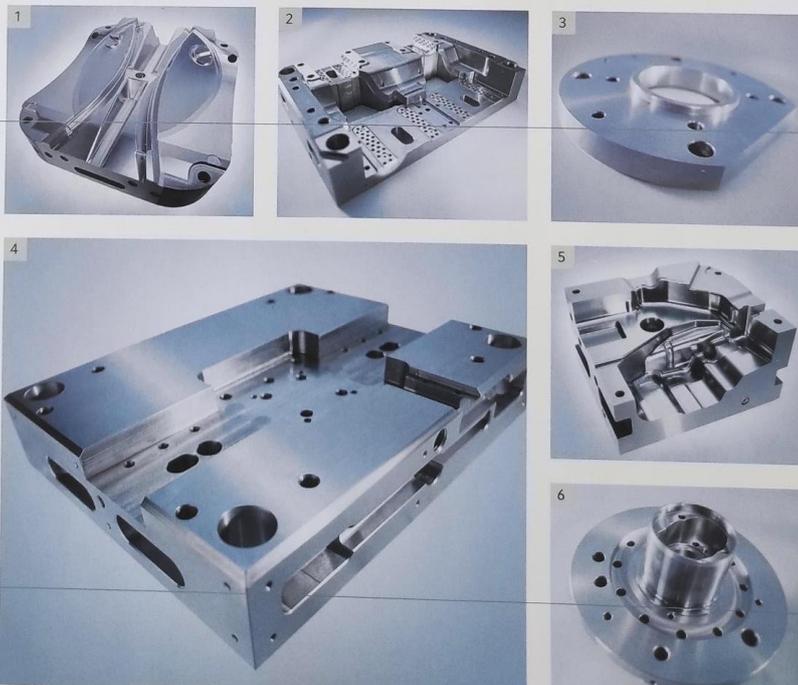
		DMC 64 V linear
Zona lavoro		
Asse X- / Y- / Z		
Avanzamento	mm	640 / 600 / 500
Forza di avanzamento X / Y / Z	N	7.000
Velocità di avanzamento	mm/min	1 - 40.000
Rapido X / Y / Z	m/min	70 / 40
Precisione di posizionamento (Valore max. consentito, assoluto)		
Pmax Y, asse Z (sistema di misura diretto / indiretto)		
secondo VDI/DGQ 3441	mm	0,020 / 0,010
Pmax asse X (sistema di misura diretto) secondo VDI/DGQ 3441	mm	0,008
Sistema di misura (risoluzione)		
Indiretto (di serie)		
	mm	0,001
Diretto (in opzione)		
	mm	0,001
Mandrino (di serie)		
Campo numero giri	min ⁻¹	1 - 12.000
Potenza (40 / 100% ED)	kW	19 / 13
Coppia (40 / 100% ED)	Nm	100 / 70
Attacco utensile DIN 69 871-A (con adduzione ref. interna: A-D)		SK40 (HSK-A63)
Mandrino (in opzione)		
Campo numero giri	min ⁻¹	1 - 8.000
Potenza (40 / 100% ED)	kW	17 / 12
Coppia (40 / 100% ED)	Nm	200 / 140
Attacco utensile DIN 69 871-A (con adduzione ref. interna: A-D)		SK40
Mandrino (in opzione)		
Campo numero giri	min ⁻¹	1 - 18.000
Potenza (40 / 100% ED)	kW	22 / 16
Coppia (40 / 100% ED)	Nm	84 / 61
Attacco utensile DIN 69 871-A (con adduzione ref. interna: A-D)		SK40 (HSK-A63)
Magazzino / cambio utensili (Pick-up)		
Numero utensili		30
Diametro utensile max.	mm	100
Diametro utensile max. con posti contigui liberi	mm	140
Lunghezza utensile max.	mm	300
Peso utensile max.	kg	7
Peso di carico max.	kg	90
Tempo truciolo-truciolo	s	6,5
Versione tavola		
Superficie di serraggio con scanalature a T DIN 650-14	mm	850 x 600
Altezza alimentazione (spigolo superiore tavola)	mm	850
Carico tavola (peso struttura)	kg	600

DMC 64 / 104 V *linear*: massime prestazioni nella classe delle compatte verticali.

Impareggiabili nelle prestazioni, imbattibili nel prezzo: le DMC 64/104 V *linear* incrementano la Vostra produttività.

Maggiore versatilità di lavorazione, più semplicità nella gestione, convenienza e produttività superiori: questi i requisiti ambiziosi per un concetto di macchina all'avanguardia che stabilisce nuovi traguardi nella sua classe.

Ideali per la truciolatura pesante e nella costruzione di utensili e stampi: con questa serie DECKEL MAHO propone dei centri di lavoro verticali innovativi nella classe delle compatte verticali. Grazie ad una struttura stabile e precisa nel tempo, all'utilizzo di componenti hightech ultramoderni e all'impiego di un'avanzata tecnologia di controllo, le DMC 64/104 V *linear* sono sinonimo di centri di fresatura all'avanguardia.



- 11 Inserto per stampo
- 12 Piastra per stampo
- 13 Coperchio per cuscinetto
- 14 Piastra per stampo
- 15 Inserto per stampo
- 16 Flangia

DMC 64/104 V linear

Macchina e tecnologia

Motore lineare, elettromandrini fino a 18.000 min⁻¹ e controllo CNC 3D.

Compatte, ergonomiche, precise nel tempo e ad elevate prestazioni: le DMC 64/104 V linear offrono agli utilizzatori una base costruttiva che consente ai componenti hightech di sfruttare appieno il proprio potenziale. Il motore lineare è così in grado di ridurre i tempi di posizionamento e di cambio utensile sull'asse in riferimento ai tempi passivi e di incrementare le velocità di rapido fino a 70 m/min.

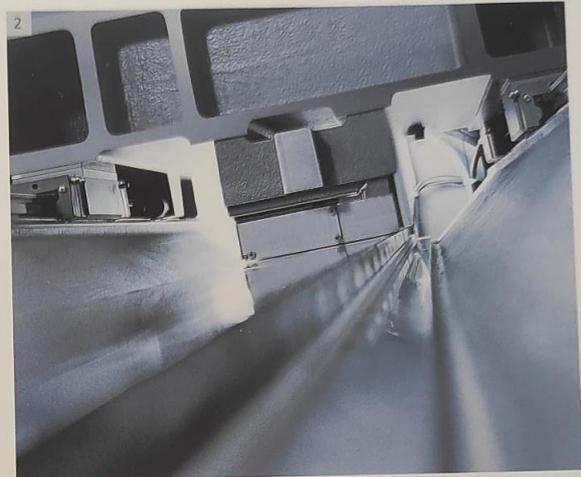
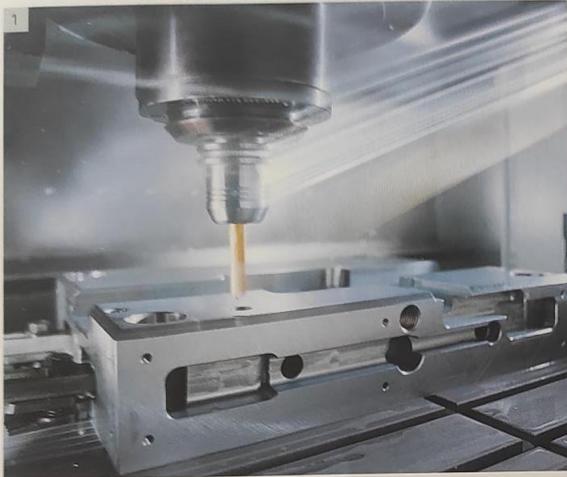
Anche il cambio utensili Pick-up separato dalla zona lavoro contribuisce a ridurre notevolmente i tempi passivi. L'equipaggiamento del magazzino con capacità fino a 30 utensili può avvenire contemporaneamente alla lavorazione.

La caratteristica unica nella classe delle compatte verticali è rappresentata dall'elettromandrino con cuscinetti ceramici estremamente rapido e preciso da 12.000 min⁻¹. In opzione sono disponibili elettromandri da 8.000 min⁻¹ e 18.000 min⁻¹.

Highlights

- Elettromandrino da 12.000 min⁻¹ di serie, elettromandrino da 8.000 min⁻¹ o 18.000 min⁻¹ per la fresatura ad elevate prestazioni o per la costruzione di stampi (in opzione)
- Motore lineare sull'asse X fino a 70 m/min di rapido per la massima dinamica e precisione
- Sistema di misura diretto per la massima precisione di posizionamento (di serie sull'asse X, in opzione per gli assi Y e Z)
- DMG ControlPanel con schermo TFT a 15", software 3D e tre varianti di controllo: Siemens 810D powerline con ShopMill, Heidenhain iTNC 530 o Fanuc 180i MB con Manual Guide i – tutti con software 3D
- Magazzino utensili equipaggiabile in tempo mascherato da 30 posti





111 Caratteristica unica nella classe delle compatte verticali: elettromandrino da 12.000 min⁻¹ con cuscinetti ceramici 121 Motore lineare sull'asse X per la riduzione dei tempi passivi

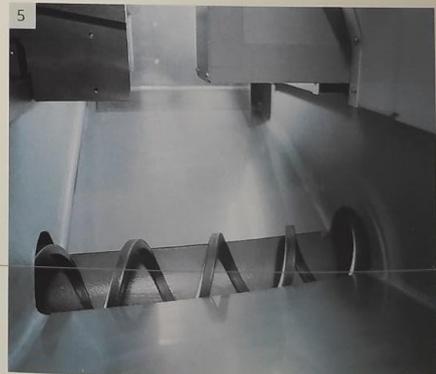
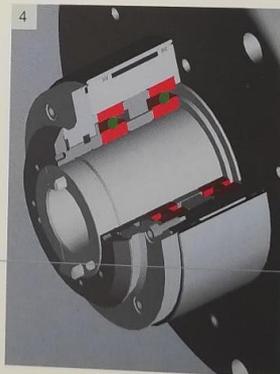


DMC 64 V linear / DMC 104 V linear:
Grazie al motore lineare ad elevata dinamica,
al controllo CNC highend ed ai rapidi
elettromandri, questi centri verticali
compatti s'impongono sul mercato mondiale.

TECNO IN

M A C C H I N E U T E N S I L I

DMC 64/104 V linear Macchina e tecnologia



11) Elettromandrino da 12.000 min⁻¹ 12) Ampia zona lavoro e magazzino utensili da 30 posti equipaggiabile in tempo mascherato 13) Freno sulla slitta X
14) Cuscinetto ceramico 15) Convogliatore trucioli a spirale 16) Sistema di misura diretto sull'asse X per la massima precisione di posizionamento

Struttura C-Frame estremamente stabile con pacchetto di prestazioni ineguagliabile.

Struttura C-Frame su una massiccia costruzione in ghisa con montante mobile superiore offre i presupposti ottimali per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni e dunque anche pesanti. Grazie alla riduzione degli spostamenti degli assi sulla tavola, due movimenti asse sull'utensile rendono il peso del pezzo ininfluente, conferendo così al motore lineare velocità, dinamica e precisione maggiori sull'asse macchina più lungo. Il sistema di misura lineare garantisce la massima precisione di posizionamento. Gli elementi frenanti consentono un arresto immediato dell'asse in caso di black out improvvisi. Il convogliatore trucioli a spirale ed il lavaggio bancale già nella versione di serie completano l'ineguagliabile pacchetto di prestazioni di questa serie.



DMC 64 / 104 V linear:
Struttura C-Frame estremamente stabile per la lavorazione precisa di pezzi pesanti e di grandi dimensioni.

TECNO IN

M A C C H I N E U T E N S I L I



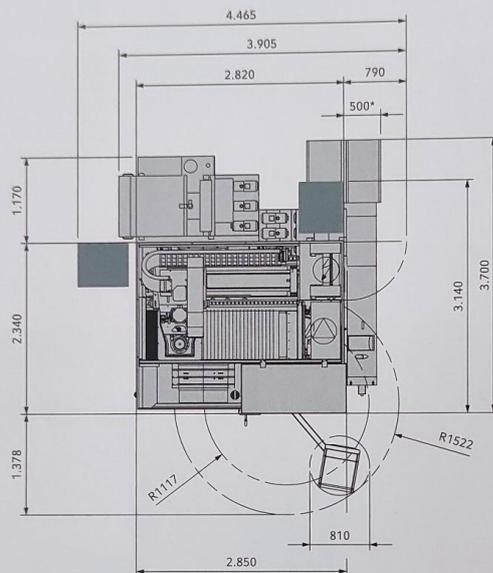
DMC 64 / 104 V linear:

Controllo rottura punta inclusa misurazione
lunghezza e diametro utensili mediante laser.

Schemi d'installazione

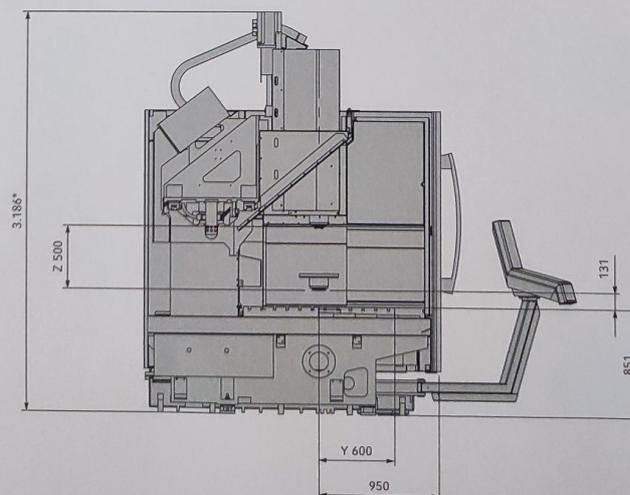
DMC 64 V linear

Vista dall'alto



DMC 64 V linear

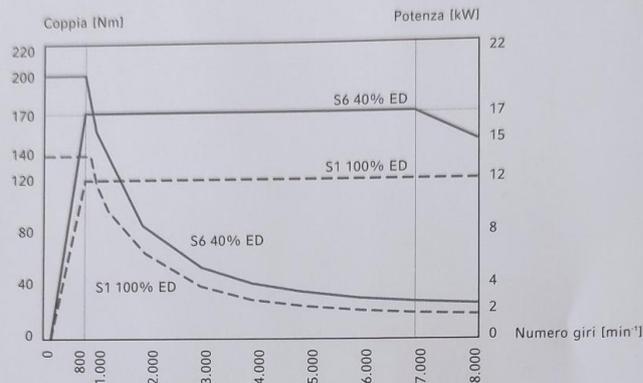
Vista laterale



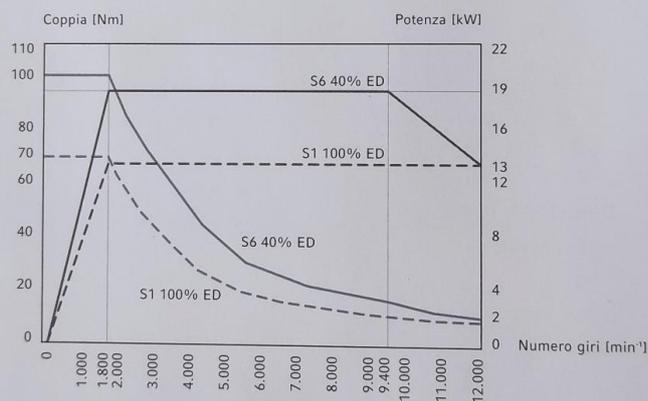
* Posizione finale su Z = 500 oltre a 100 mm per raffreddamento motore

Diagrammi di potenza

Elettromandrino 8.000 min⁻¹



Elettromandrino 12.000 min⁻¹



Elettromandrino 18.000 min⁻¹

