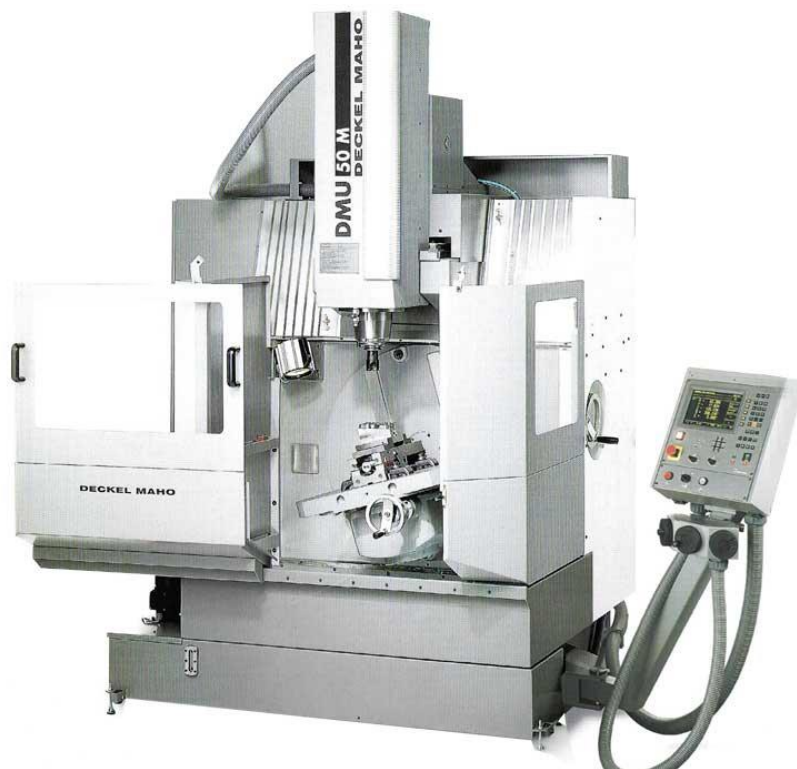


## CENTRO DI LAVORO UNIVERSALE 5 ASSI DMG DMU 50M



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain TNC 310

**ZONA LAVORO:**

Longitudinale X:

mm 500

Trasversale Y:

mm 400

Verticale Z:

mm 400

Rotazione:

360°

Brandeggio:

105° (-10°/+95°)

**MANDRINO:**

Cono attacco mandrino:

SK 40

Velocità di rotazione:

giri/min 9.000

Potenza mandrino:

kW 9

**AVANZAMENTI:**

Gamma degli avanzamenti assi lineari:

mm/min 10.000

Velocità di rapido assi lineari:

mm/min 12.000

**TAVOLA PORTAPEZZO:**

Superficie di serraggio:

Carico tavola max.:

mm diam.700x500

kg 200

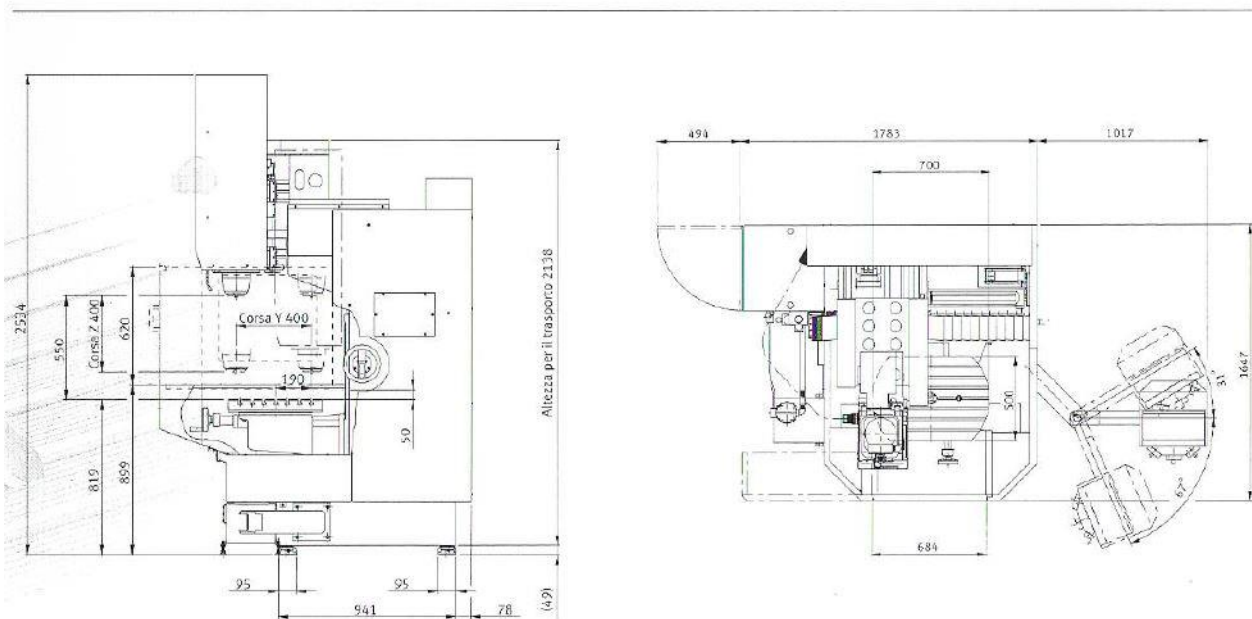
Peso macchina:

kg 3.200

Anno di costruzione:

2002

**Planimetrie e dimensioni DMU 50 M**



### Dal volantino al controllo CNC 3D completo.

La DMU 50 M apre una nuova era in officina, nella formazione, nella costruzione di utensili, nella costruzione di attrezzi, in laboratorio: si tratta infatti di una fresatrice universale manuale della DECKEL MAHO caratterizzata da cima a fondo da una tecnologia meccanica all'avanguardia. La macchina può essere comandata mediante volantini oppure con il controllo CNC – a seconda dell'utilizzo previsto e delle esigenze. Invece della tavola fissa utilizzata finora in questa categoria di macchine, adesso è disponibile una tavola rotante brandeggiabile che mette in gioco

altri due assi di lavorazione. E' cambiata in maniera fondamentale anche la costruzione della macchina: la moderna struttura a montante mobile con telaio in ghisa rigido e dotato di nervature offre una base che consente una precisione sensibilmente maggiore. La DMU 50 M risponde alle esigenze del settore della fresatura più improntato alla lavorazione manuale, mentre la DMU 50 T è maggiormente orientata alle prestazioni e all'automazione. La DMU 50 T rappresenta la via d'accesso al mondo dei moderni centri di fresatura. Questa macchina è caratterizzata da controlli CNC 3D completi, azionamenti digitali e cambio utensile.





Realizzare pezzi semplici e high tech in maniera conveniente e con la massima precisione.

Gamma di pezzi

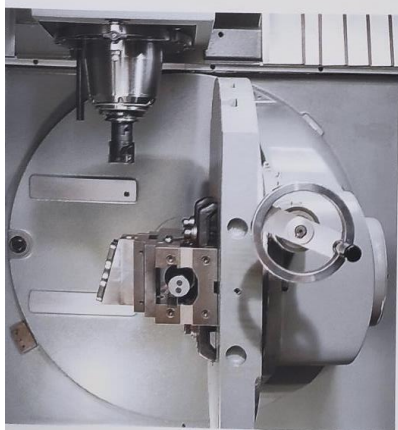
Macchina

## DMU 50 M: Nuove possibilità grazie alla tavola rotante brandeggiabile.

La DMU 50 M – una macchina moderna e compatta realizzata dalla DECKEL MAHO.

Il motivo: la tecnologia meccanica all'avanguardia è realizzabile e accessibile e offre chiari vantaggi anche nelle macchine più piccole. Dietro il design moderno si nascondono concetti innovativi. Si tratta di una macchina compatta a montante mobile per la lavorazione

su 5 lati con un solo serraggio pezzo. La maggiore flessibilità e le ulteriori possibilità di lavorazione sono dovute anche agli assi di lavorazione supplementari consentiti dalla nuova tavola rotante brandeggiabile. La tavola rotante brandeggiabile viene posizionata mediante volantini manuali, un sistema di misura angolare (opzione) consente la visualizzazione digitale delle posizioni effettive sul display del controllo.



Due assi di lavorazione supplementari grazie alla tavola rotante brandeggiabile.

**DMU 50 M:**  
Già dall'esterno ci si rende conto che in questo caso in uno spazio minuscolo si nasconde una tecnologia all'avanguardia.

# TECNO IN

M A C C H I N E U T E N S I L I



# TECNO IN

M A C C H I N E U T E N S I L I

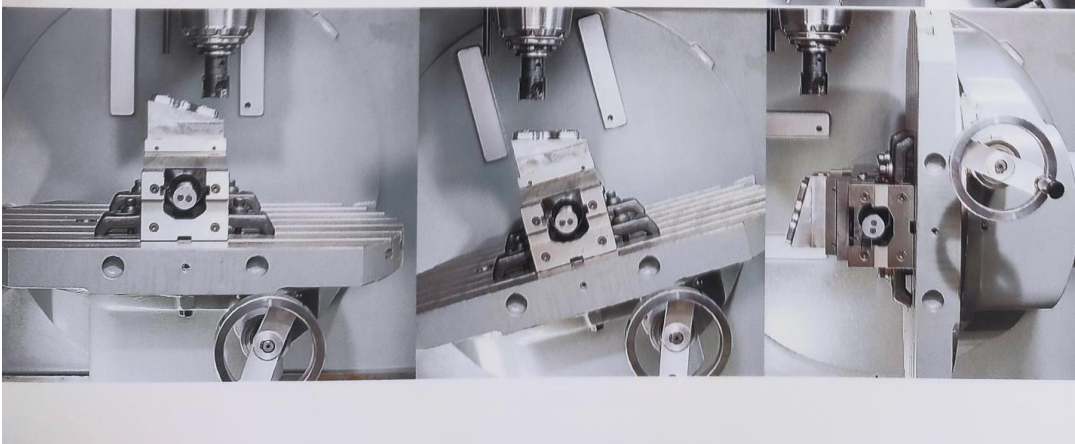
Gamma di pezzi

Macchina

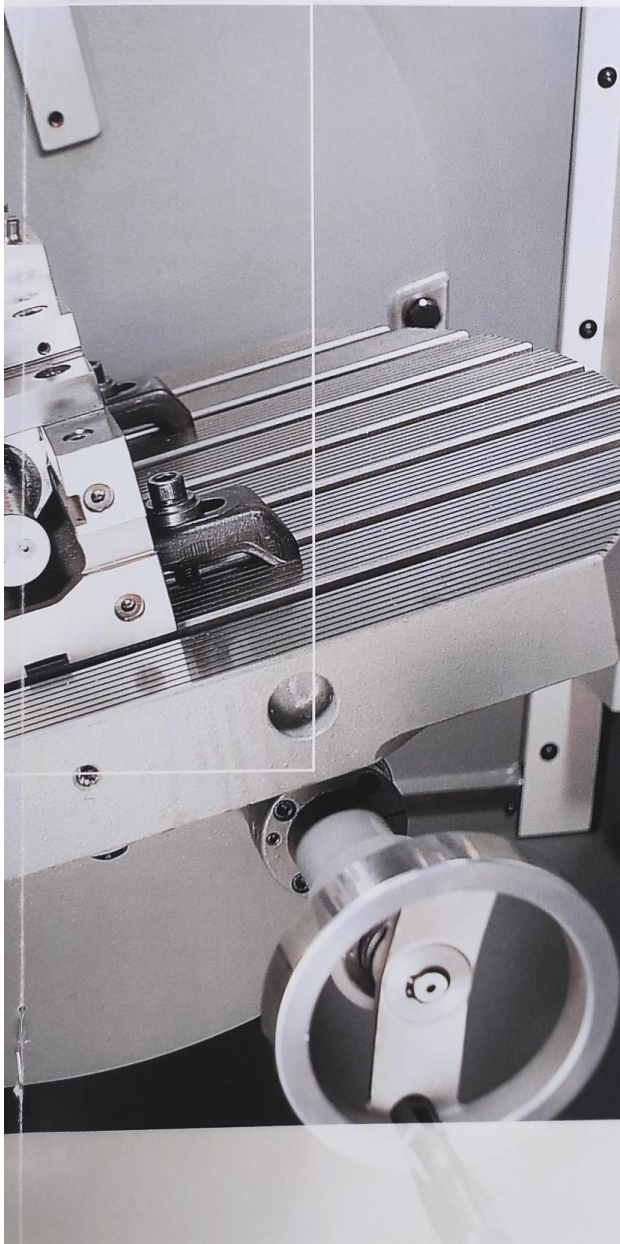
La DMU 50 M e la DMU 50 T incorporano le esperienze della tecnologia meccanica all'avanguardia. Entrambe sono progettate sulla base della moderna struttura a montante mobile con telaio in ghisa rigido e dotato di nervature. Ampie distanze fra le guide, moderne guide a rulli, azionamenti rigidi, collegamenti intrinsecamente stabili fra bancale e

gruppo tavola garantiscono la massima precisione anche in caso di carico elevato. Le guide e la zona lavoro sono separate le une dall'altra in modo sicuro e accurato attra-verso una robusta copertura lamellare. Guide, azionamenti e sistemi di misura sono collocati in maniera ottimale sopra la zona lavoro.

**Il cambio utensile amplia notevolmente le possibilità di lavorazione di pezzi singoli e di produzione in piccola serie.**



Tecnologia all'avanguardia in uno spazio minuscolo.



Il cambio utensile della DMU 50 T consente per la prima volta di effettuare lavorazioni complesse e automatizzate su una macchina di queste dimensioni.

Gli azionamenti AC garantiscono la realizzazione della potenza che oggi ci si aspetta da una fresatrice universale. Nella DMU 50 M e nella DMU 50 T gli azionamenti AC si trovano sul mandrino principale e su tutti gli assi lineari. Il mandrino principale genera una potenza di 9 kW al

100%. La velocità di rapido di 5 m/min nella «M» e di 12 m/min nella «T» è considerevole per queste macchine compatte.

La tavola rotante brandeggiabile amplia lo standard di questa categoria di macchine aggiungendovi altri due assi, l'asse B e l'asse C. Ciò rende disponibili ulteriori importanti possibilità di lavorazione per il laboratorio, l'officina, la formazione, ecc. Nella DMU 50 M con controllo TNC 124 o 310 esiste anche la possibilità di comandare manualmente la macchina mediante volantini elettrici.



# TECNO IN

MACCHINE UTENSILI

9



La moderna struttura a montante  
mobile con telaio in ghisa rigido e  
dotato di nervature.

Via Vecchia di Cuneo 51/A – 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)  
Tel/ Fax 0171/26.06.58 – email: [info@tecnoinsrl.it](mailto:info@tecnoinsrl.it) - [www.tecnoinsrl.it](http://www.tecnoinsrl.it)  
P. Iva : 02395630045 – C.C.I.A.A. CN nr 173695 Trib. CN nr 8773/9764

### Dati tecnici:

| Tipo macchina                 |                    | DMU 50 M              |
|-------------------------------|--------------------|-----------------------|
| <b>Zona lavoro</b>            |                    |                       |
| Corsa X (longitudinale)       | mm                 | 500                   |
| Corsa Y (trasversale)         | mm                 | 400                   |
| Corsa Z (verticale)           | mm                 | 400                   |
| rotazione                     |                    | 360°                  |
| brandeggio                    |                    | 105°<br>-10°/+95°     |
| <b>Azionamento principale</b> |                    |                       |
| Tipo azionamento              | con regolazione AC | analogico             |
| Campo n° giri                 | giri/min           | 20 - 4.500            |
| Potenza (100%/40%)            | kW                 | 9/13                  |
| Coppia (100%/40%)             | Nm                 | 57/82                 |
| Alloggiamento utensile        | SK                 | 40                    |
| Scarico utensile              |                    | pneumatico            |
| <b>Avanzamento assi</b>       |                    |                       |
| Tipo azionamento X/Y/Z        | con regolazione AC | analogico             |
| Velocità di avanzamento       | mm/min             | 5.000                 |
| Velocità di rapido X/Y/Z      | m/min              | 5                     |
| Guida lineare X/Y/Z           |                    | guida a rulli         |
| Volantini X/Y/Z               |                    | sì, elettronici (TNC) |
| <b>Cambio utensile</b>        |                    |                       |
| Cambio automatico             |                    | no                    |
| Magazzino utensili            |                    | no                    |
| Posti magazzino               |                    | 0                     |



### Le caratteristiche prestazionali della serie DMU 50 M/T

#### Dati tecnici:

| Tipo macchina  |         | DMU 50 M   |
|--|---------|--|
| <b>Tavola portapezzo</b>                                     |         |  |
| Tavola rotante con asse brandeggiabile                       |         | sì   |
| Azionamento asse B/C   |         | manuale  |
| Superficie di serraggio                                      | mm      | Ø 700 x 500  |
| Peso caricabile max.   | kg      | 200  |
| Distanza fra le scanalature/<br>dimensioni delle scanalature | mm      | 63/14H7  |
| N° di intagli  | pz.     | 7  |
| Serraggio tavola   |         | meccanico  |
| Ø di centraggio  | mm      | 30H6   |
| <b>Cabina</b>  |         |  |
| Paraspruzzi  |         | sì   |
| Semicabina   |         | no   |
| Eliminazione trucioli  |         | manuale  |
| <b>Controllo</b>   |         |  |
|  |         | TNC 124 / TNC 310<br>Sinumerik 810 D<br>compr. ShopMill  |
| Quantità di lubrorefrigerante                                | lt.     | 70   |
| Portata pompa  | lt./min | 10   |
| <b>Allacciamenti</b>   |         |  |
| Potenza  | kW      | 17   |
| Corrente di allacciamento max.                               | A       | 35   |
| Aria compressa   | bar     | 6  |
| <b>Altro</b>   |         |  |
| Peso   | kg      | 3.000  |
| Presse 230V/1A   |         | sì   |
| Interfaccia V24/RS 232-C                                     |         | sì   |
| Lubrificazione centralizzata                                 |         | manuale  |
| <b>Opzioni selezionate</b>                                   |         |  |
| Display asse B e C   |         | Display angolare elettronico<br>Tastatore di misura a cavo<br>Cannotto mandrino di foratura<br>Pistola a spruzzo |