

CENTRO DI LAVORO VERTICALE MAZAK FJV-250



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Mazatrol MF-640M

Corsa longitudinale X:	mm 1.020
Corsa trasversale Y:	mm 510
Corsa verticale Z:	mm 460
Distanza tavola-naso mandrino:	mm 200-660
Distanza fra le colonne:	mm 1.360
Dimensioni della tavola:	mm 1.200 x 550
Capacità di carico tavola:	kg 800
Configurazione superficie tavola:	5 cave a T da 18mm distanza 100 mm
Gamma velocità mandrino:	giri/min 35-12.000
Cono mandrino:	ISO 40
Avanzamento rapido assi X e Y:	m/min 30
Avanzamento rapido asse Z:	m/min 18
Cono attacco utensile:	CAT 40
Magazzino utensili:	Nr. 30
Anno di costruzione:	1998

TECNO IN

MACCHINE UTENSILI

Mazak

ELEVATA POTENZA, ALTA VELOCITÀ ED ALTA PRECISIONE

30HP

**IDEALE PER LA LAVORAZIONE
DI ALLUMINIO E PER
L'INDUSTRIA DEGLI STAMPI**

- MOTORE MANDRINO: 30 HP
- VELOCITÀ MANDRINO:
12.000 giri/min
- ACCELERAZIONE MANDRINO:
1.7 secondi
(da 0 a 12.000 giri al minuto)
- SPOSTAMENTO RAPIDO:
(Assi X, Y) 30m/min
- CAMBIO UTENSILE:
5,5 secondi
(TRUCIOLO-TRUCIOLO)
- RIPETIBILITÀ: $\pm 0,7 \mu\text{m}$



MAZAK

FJV-20 & FJV-25

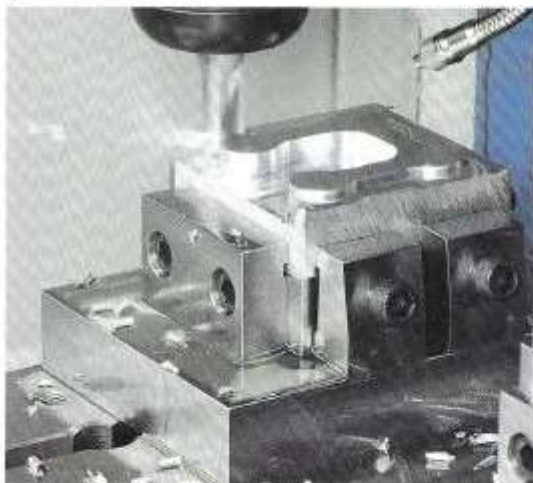
Centro di lavoro verticale a portale

MAZAK FJV-20 & FJV-25

ELEVATE PRESTAZIONI

FRESATURA A CANDELA

(\varnothing 20 mm, 2 inserti di metallo duro)



Materiale del pezzo: Alluminio (A5052)
Velocità del mandrino: 12.000 giri/min
Avanzamento: 8000 mm/min
Volume asportato: 2200 cm³/min

ALTA PRECISIONE

INTERPOLAZIONE CIRCOLARE AD ALTA VELOCITÀ



Materiale del pezzo: Ghisa (FC25)
Velocità del mandrino: 4000 giri/min
Avanzamento: 800 mm/min
Rotondità: 1,8 μ m