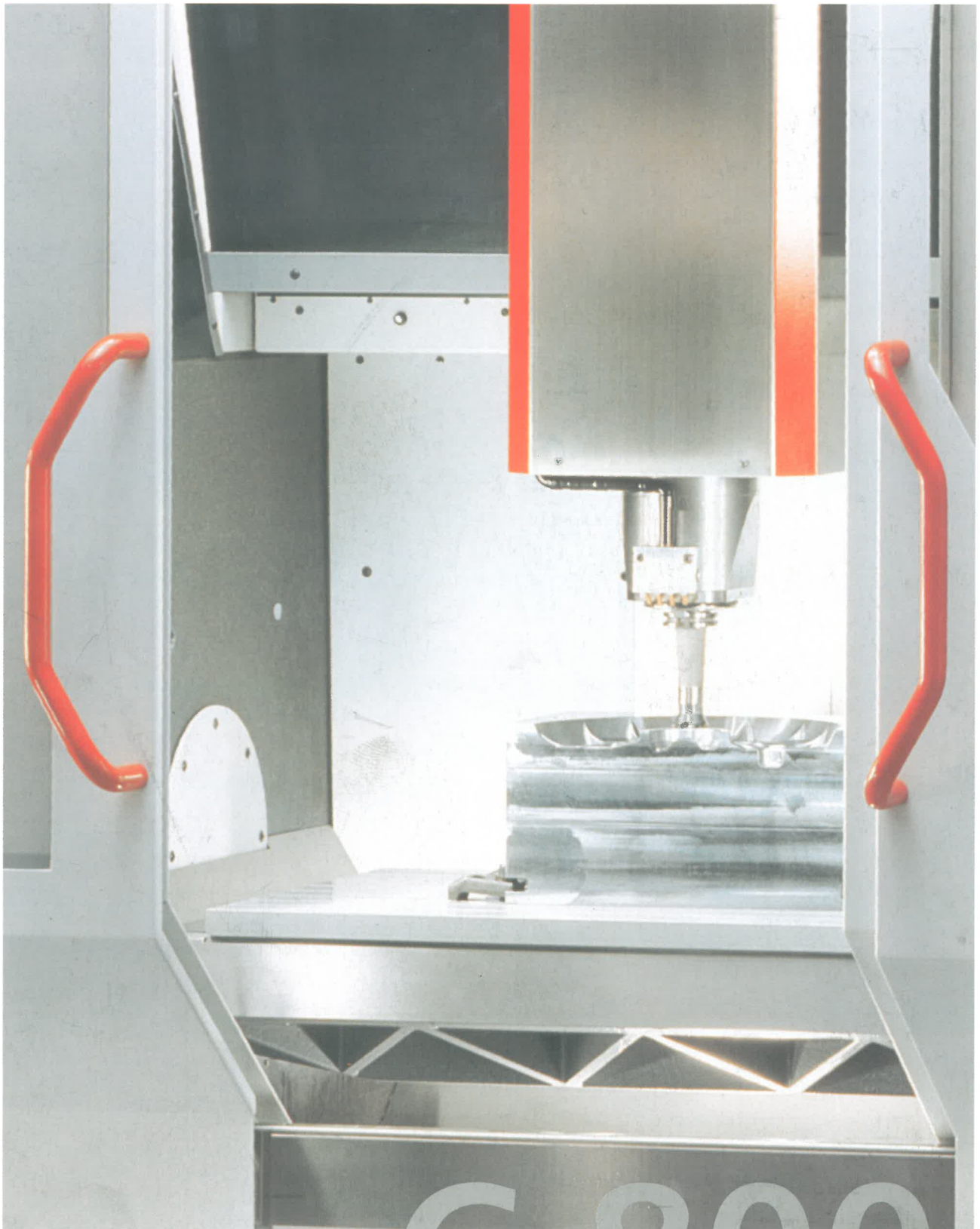


ANNULLATO



HERMLE

fresare meglio



C 800

## La serie C

La serie C sviluppata da Hermle  
comprende i seguenti modelli:

**C 500**

**C 600**

**C 800**

**C 1200**

non copre solamente l'abituale settore della produzione di utensili e stampi, ma viene impiegata con sempre maggior successo nella produzione di serie da piccole a medie.

Dove vengono richieste ottima prestazione, precisione e/o universalità, la nostra serie C offre la giusta risposta.

La C 800 è disponibile nelle seguenti varianti :

**C 800 V** (tavola fissa) e

**C 800 U** (tavola circolare  
brandeggiabile NC)

e in svariati modelli di portapezzi.

Altre importanti opzioni come il mandrino che raggiunge i 40.000 giri/min., il sistema refrigerante interno e il sistema di controllo contro rottura utensili permettono una maggiore possibilità di impiego dello strumento.



# C 800

## Tipo di costruzione

### CONCETTO di COSTRUZIONE

- Gantry modificato, gli svantaggi della costruzione del Gantry tradizionale sono stati eliminati in modo mirato
- 3 assi nell'utensile, perciò dinamica indipendente, premessa ideale per corse rapide e avanzamenti fino a 35 m/min
- Configurazione modulare delle varianti della tavola e di ampliamento nel basamento multifunzionale
- Impiego granito composito per il basamento
- Azionamenti e guide esterne al campo di lavoro
- Costruzione compatta, quindi minor ingombro
- Trasporto della macchina in un unico pezzo
- Piazzamento senza fondazioni (appoggio su 3 punti)
- Elevata rigidità
- Ottime caratteristiche statiche e dinamiche
- Alta precisione di posizionamento e ripetibilità
- Brevi tempi di posizionamento con accelerazione di  $5 \text{ m/s}^2$

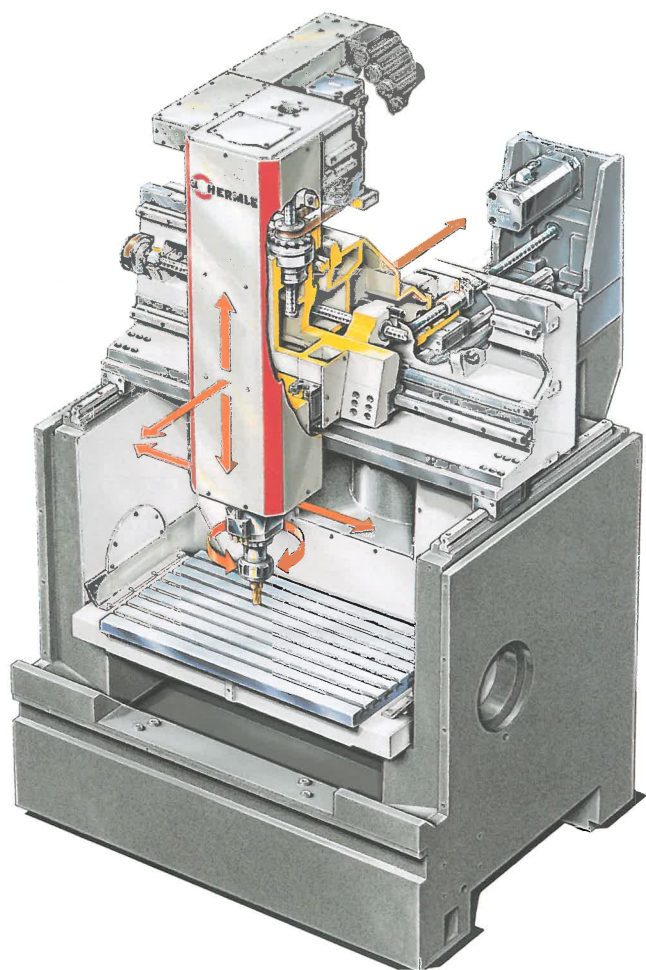
### STRUTTURA in GRANITO COMPOSITO

- Il granito composito ha elevate caratteristiche di smorzamento, bassa conduttività termica e non è igroscopico
- Massima fedeltà delle forme e dei contorni su tutte le superfici
- Ottime qualità delle finiture con tolleranze strettissime
- Il granito composito può essere prodotto in modo non inquinante ed è di facile smaltimento

- Brevetto Hermle

### AZIONAMENTI e GUIDE

- La slitta Y è una traversa supportata da 3 pattini disposti su 3 guide indipendenti
- La traversa è appoggiata su 3 punti ed è azionata centralmente
- La vite di avanzamento e il sistema di misura si trovano vicino al pattino centrale
- Slitta trasversale molto rigida
- Guide lineari con pattini a ricircolo di rulli per tutti gli assi lineari
- Azionamenti AC digitali con viti a ricircolo di sfere precaricate
- Controllo permanente della posizione
- Lubrificazione centrale automatica a grasso richiedente poca manutenzione



## MANDRINO PRINCIPALE

- Protezione anticollisione (10000/16000 giri/min)
- Motore AC ad albero cavo raffreddato ad acqua
- Numero di giri fino a **10000 1/min** (standard)  
Il mandrino di nuovo sviluppo e più potente della sua classe, con sede utensile SK 40 oppure HSK A 63, dispositivo anticollisione per l'asse Z e lubrificazione permanente a grasso.
- Numero di giri fino a **16000 1/min** (opzione)  
Il mandrino universale per tutte le applicazioni fino a 130 Nm, con sede utensile SK 40 oppure HSK A 63, dispositivo anticollisione per l'asse Z, lubrificazione permanente a grasso e anelli cronidur.
- Numero di giri fino a **24000 1/min** (opzione)  
Il mandrino ad alto rendimento per le più svariate applicazioni fino alla lavorazione HSC, con sede utensile HSK A 63, lubrificazione ad olio-aria e anelli cronidur.
- Numero di giri fino a **40000 1/min** (opzione)  
Il mandrino high-speed per la lavorazione della grafite, dei metalli non ferrosi per i diametri più piccoli, con sede utensile HSK E 40, lubrificazione ad olio-aria e anelli cronidur.

## SICUREZZA MACCHINA

- Conformità CE
- Giunti limitatori di coppia sugli assi d'avanzamento
- Asse Z con protezione di caduta

## CAMBIO UTENSILE

- Cambio utensile automatico con procedimento Pick-up
- Senza braccio pinza
- Magazzino ad anello per 30 utensili come SK 40, HSK A 63 o HSK E 40
- Integrato nel corpo base della macchina
- Protetto all'esterno del campo di lavorazione, quindi gli utensili non si sporcano

## ELETTRONICA

- La corrente elettrica generata dagli azionamenti in frenatura viene scaricata in rete
- L'intera elettronica è integrata nell'armadio centrale
- La più recente tecnologia 600 V
- Armadio elettrico con scambiatore di calore
- Le più moderne tecnologie di controllo
- Comandi digitali
- Conforme alle norme di compatibilità elettromagnetica



# C 800 V

## Praticità

Pannello di comando ergonomico orientabile dal posto di comando al posto carico/scarico utensili.

## Grandezza

Porte frontali scorrevoli di grandi dimensioni, apertura verso sinistra e verso destra

## Semplicità

Contenitore raccolta trucioli, facile da svuotare, sul lato sinistro della macchina

## Risparmio

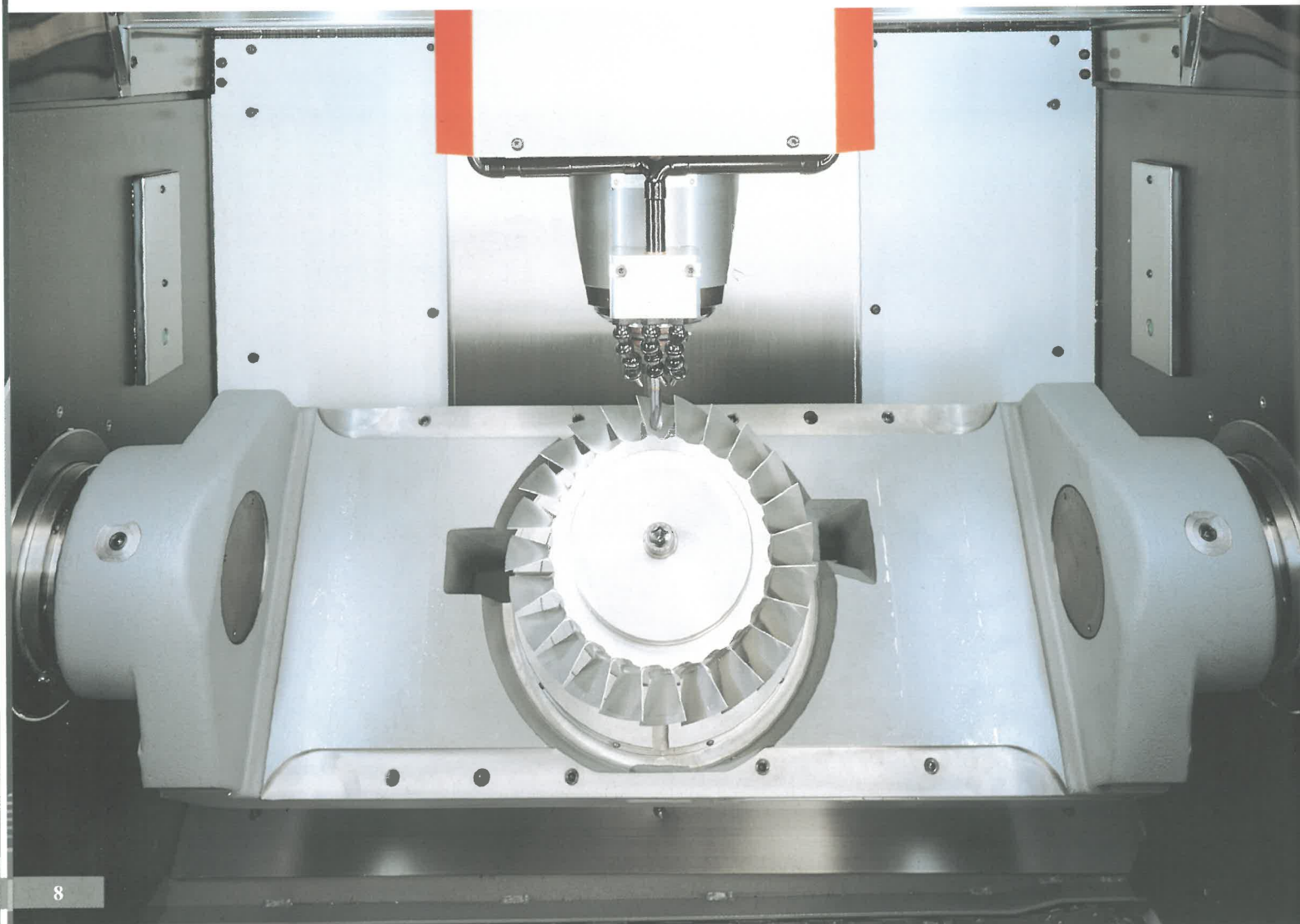
Necessità di spazio limitata per l'appoggio della macchina (ca. 5,2 m<sup>2</sup>) in relazione ai percorsi di spostamento.

## Dati tecnici

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Corsa X                        | 800 mm                                 |
| Corsa Y                        | 600 mm                                 |
| Corsa Z                        | 500 mm                                 |
| Numero di giri                 | Potenza/Coppia/Atacco cono simile      |
| 10000 giri/min                 | 25 kW/159 Nm (40% ED) / SK 40/HSK A 63 |
| 16000* giri/min                | 15 kW/130 Nm (40% ED) / SK 40/HSK A 63 |
| 24000* giri/min                | 23 kW/79 Nm (40% ED) / HSK A 63        |
| 40000* giri/min                | 10 kW/7,5 Nm (100% ED) / HSK E 40      |
| Corsa rapida in tutti gli assi | 35 m/min                               |
| Tempo truciolo a truciolo      | 6,0 s                                  |
| Tavola porta-pezzo             | 1000 x 560 mm                          |
| Altezza carico                 | 900 mm                                 |
| Max. caricabilità tavola       | 1500 kg                                |

\*Opzionale





# C 800 U

## Praticità

Pannello di comando ergonomico orientabile dal posto di comando al posto carico/scarico utensili.

## Efficienza

Uso ottimale del locale di lavoro con diversi tavoli rotondi CN con magazzinaggio nelle pareti laterali.

## Simultaneità

Lavorazione simultanea in 5 assi.

## Risparmio

Necessità di spazio limitata per l'appoggio della macchina (ca. 5,2 m<sup>2</sup>) in relazione ai percorsi di spostamento.

## Dati tecnici

|  |  |
|--|--|
| Corsa X  | 800 mm                                 |
| Corsa Y  | 600 mm                                 |
| Corsa Z  | 500 mm                                 |
| Numero di giri                                   | Potenza/Coppia/Atacco cono simile      |
| <b>10000</b> giri/min                            | 25 kW/159 Nm (40% ED) / SK 40/HSK A 63 |
| <b>16000*</b> giri/min                           | 15 kW/130 Nm (40% ED) / SK 40/HSK A 63 |
| <b>24000*</b> giri/min                           | 23 kW/79 Nm (40% ED) / HSK A 63        |
| <b>40000*</b> giri/min                           | 10 kW/7,5 Nm (100% ED) / HSK E 40      |
| Corsa rapida in tutti gli assi                   | 35 m/min                               |
| Tempo truciolo a truciolo                        | 6,0 s                                  |
| <i>Tavola circolare NC brandeggiabile Ø 630*</i> |  |
| Superficie di serraggio                          | Ø 630 mm                               |
| Campo di orientamento                            | -20° / +90°                            |
| Max. caricabilità tavola                         | 300 kg                                 |
| <i>Tavola circolare NC brandeggiabile Ø 280*</i> |  |
| Superficie di serraggio                          | Ø 280 mm                               |
| Campo di orientamento                            | +/- 110°                               |
| Max. caricabilità tavola                         | 200 kg                                 |

\*Opzionale





# C 800 U

## Altre varianti



### ASSE ORIENTABILE NC

#### Orientato

Asse orientabile NC per 3 lavorazioni laterali. Il piano della tavola viene posto direttamente sulla tavola circolare brandeggiabile NC offrendo un'ampia superficie di serraggio in 4 assi

#### Dati tecnici

|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| <i>Asse orientabile NC</i> |              |
| Superficie di serraggio    | 800 x 370 mm |
| Campo di orientamento      | +/- 110°     |
| Max. caricabilità tavola   | 200 kg       |

Fig. piano della tavola alternativa Ø 450 (370 x 370) mm

### DISPOSITIVO di SERRAGGIO ROTANTE NC

#### Cilindrico

Dispositivo di serraggio rotante NC con autocentrante per la lavorazione di superfici cilindriche con 4° asse.

#### Supportato

Contropunta come ulteriore supporto (azionato manualmente o idromeccanicamente).

#### Dati tecnici

|   |          |
|---|----------|
| <i>Dispositivo di serraggio rotante NC</i>              |          |
| Autocentrante manuale a 3 ganasce                       | Ø 200 mm |
| Autocentrante manuale a 3 ganasce                       | Ø 315 mm |
| Peso massimo del pezzo                                  | 150 kg   |
| Contropunta sulla tavola o nella parete laterale destra |          |

Inoltre può essere montato il tavolo di serraggio rigido 150 mm più in basso. In questo modo se il tenditore invertibile CN non viene utilizzato rimane a disposizione l'intera superficie di fissaggio.

## SUPPORTO per SERRAGGIO NC

### Multiplo

Hermle C 800 U con il supporto per serraggio CN a 20 posti della Ditta Albeck, la soluzione ideale per lavorazioni ad alta produttività della gamma di pezzi più variegata, fino a 5 lati in una operazione di serraggio.

### Dati tecnici

*Supporto per serraggio NC*

20 posti per serraggio                      5 pezzi per lato di serraggio

Superficie di serraggio per  
ciascun posto di serraggio                      Ø 140 mm

Distanza dei posti di serraggio                      160 mm

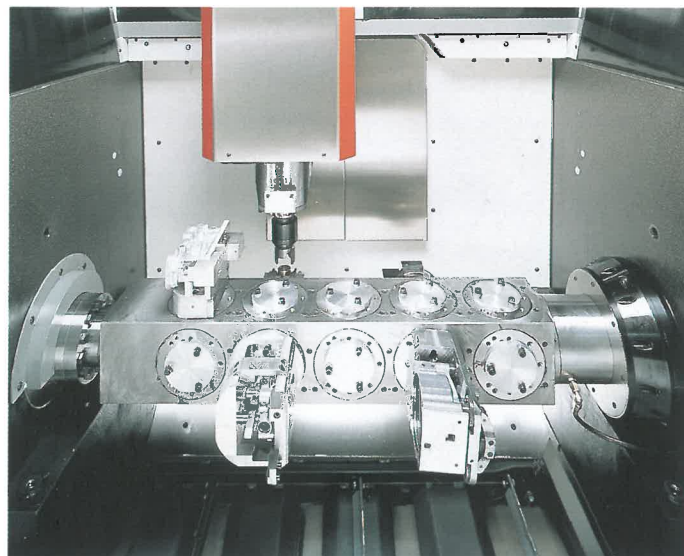
Diametro massimo di serraggio                      159 mm  
(anche maggiore nel caso di posti adiacenti liberi )

Settore di orientamento del  
supporto per serraggio CN                      360°

Posizioni angolari dei posti di serraggio  
5° ciclo sinistra/destra

Possibilità di serraggio                      idraulica

Carico per ciascun lato di serraggio                      50 kg



## DIVISORE NC

### Diviso

Divisore NC con contropunta e dispositivo di serraggio multiplo come asse divisore orizzontale per l'installazione della tavola di serraggio fissa.

### Dati tecnici

*Divisore NC*

Altezza delle punte                      160 mm

Portamandrino Standard                      Ø 60 mm

Passaggio del mandrino                      60 mm

Autocentrante a tre ganasce                      Ø 160/200 mm

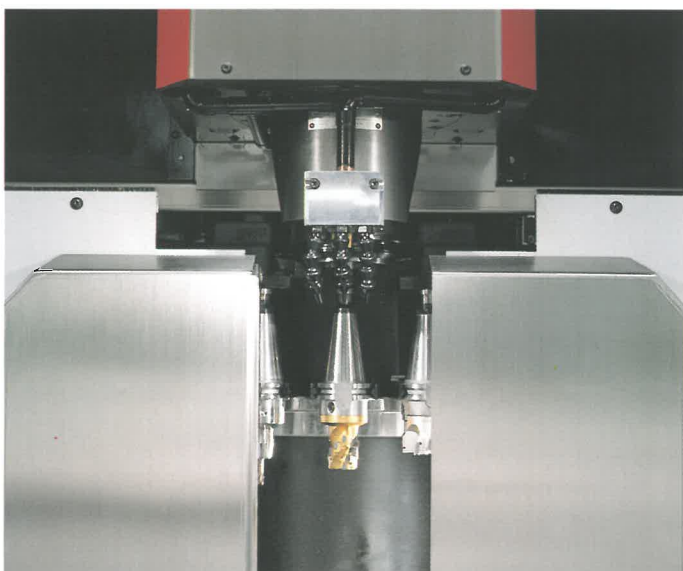
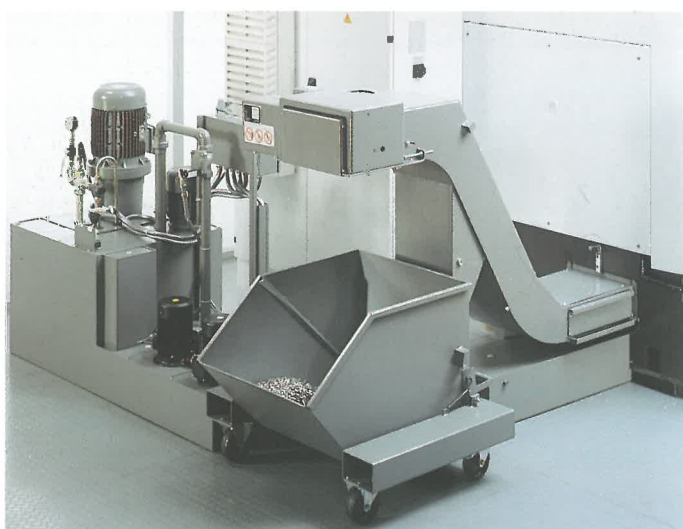
Contropunta fissa, altezza delle punte                      160 mm

Corsa canotto                      40 mm



# C 800

## Accessori ed opzioni



### FAVOREVOLE all'AMBIENTE

- **Praticità**  
Il cassetto per la raccolta dei trucioli e' ideale per allontanare i trucioli dall'ambiente di lavoro.
- **Pulizia**  
Refrigerante interno al mandrino con tecnica di lavaggio a controcorrente. Due circuiti separati refrigeranti assicurano un ottimo apporto di refrigerante. Poiché non viene utilizzato alcun vello da filtro non sorge il problema dello smaltimento di rifiuti speciali.
- **Assenza di odore**  
Il sistema di aspirazione aspira la nebbia dell'olio presente nell'ambiente di lavoro, filtra il lubrorefrigerante e lo trasporta di nuovo nel serbatoio contenente il refrigerante.
- **Assenza di polvere**  
Sistema di aspirazione della grafite per allontanare trucioli, granulato, polvere o sostanze simili.
- **Affidabilità**  
L'evacuatore trucioli in collegamento con il carrello trucioli garantisce un costante allontanamento dei trucioli dall'ambiente di lavoro.
- **Assenza di olio**  
La lubrificazione centrale automatica a grasso è garanzia di una lubrificazione ottimale di tutte le parti in movimento senza impiego di olio di trafilamento.

### TECNOLOGIA

- **Rapidità**  
Mandrini HSC fino a 40000 giri/min in collegamento con il ciclo 3D Heidenhain, ideale per le lavorazioni a secco, con materiali duri e a 3D.
- **Controllo**  
Il sistema protezione rottura con barriera a raggio laser è integrato nelle pareti laterali del corpo base della macchina.
- **Ampliamento**  
L'ampliamento del caricatore a 87/159 posti per utensili con pannello di comando aggiuntivo nel punto di carico e di scarico per vasti programmi del pezzo.

## USO

### ■ Precisione

Il tasto di misurazione riduce i tempi di regolazione. Controlla la geometria del pezzo, rileva la condizione del pezzo, misura cavità e fori, digitalizza le superfici a 3D.

### ■ Sistema elettronico

Il modulo elettronico di utilizzo manuale per l'orientamento o il movimento degli assi, ideale per la regolazione di utensili complessi.

### ■ Compatibilità

Con l'interfaccia Ethernet potete collegare il iTNC 530 / S 840 D ad una rete e quindi al vostro PC oppure a una workstation.

### ■ Versatilità

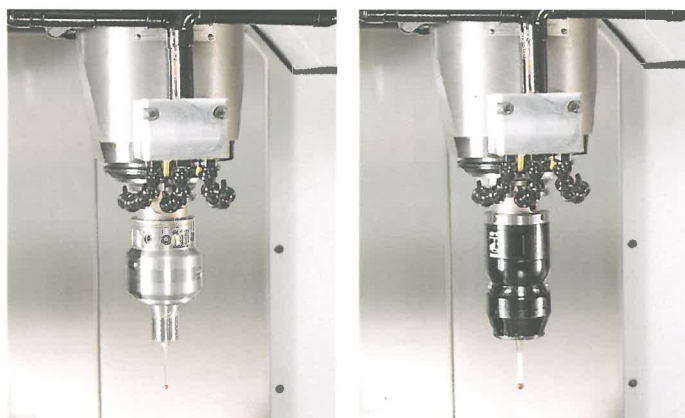
Sistema di ugelli con 3 ugelli regolabili per il raffreddamento degli utensili e lo scarico dei trucioli.

### ■ Libertà

Il Rotoclear (dispositivo facilitazione visibilità) assicura una vista libera nell'ambiente di lavoro anche grazie all'impiego di refrigerante interno al mandrino.

### ■ Pulizia

La pistola a refrigerante per la pulizia dell'utensile, dei dispositivi di bloccaggio o della tavola di serraggio dallo sporco e dai trucioli.



## Servizi



### SERVIZIO

#### ■ Rapidità

La nostra Hotline vi aiuta a trovare le soluzioni giuste e a risolvere i problemi già all'origine.

#### ■ Affidabilità

Il servizio Hermler non vi abbandona mai. In caso di necessità interveniamo entro le 24 ore.

#### ■ Competenza

Invio entro poche ore di parti di ricambio anche per vecchi modelli.

### FORMAZIONE

#### ■ Serietà

Nei nostri centri di formazione a Gosheim diventate "esperti programmatori".

#### ■ Massimo Rendimento

Vi mostriamo come ottenere il massimo risultato con prodotti ad alta tecnologia.

#### ■ Versatilità

Le più diverse offerte di corsi di addestramento per soddisfare tutte le esigenze.

### TECNICA di UTILIZZO

#### ■ Innovazione

Nei nostri centri di dimostrazione a Gosheim e Kassel-Lohfelden vengono offerte dimostrazioni di fresatura individuali con le più moderne macchine di fresatura.

#### ■ Consulenza intensiva

Consulenza intensiva sulla fresatura, la programmazione, e l'uso dei nostri prodotti.

#### ■ Professionalità

Trovate il giusto consiglio anche in materia di utensili, strumenti di bloccaggio, attrezzi, trasmissione dati e CAD/CAM.

# Produzione e montaggio

## PRODUZIONE e MONTAGGIO

### ■ Precisione

Prodotti innovativi e di massima precisione necessitano una produzione altrettanto accurata. Le macchine vengono controllate tramite test circolari, controlli geometrici e misurazioni con il laser.

### ■ Flessibilità

I piú moderni impianti al laser per la lavorazione delle lamiere, celle di produzione altamente flessibili per tutti i processi di truciolatura e la dichiarazione di conformità alle norme produttive tedesche sono garanzia di prodotti di alta qualità.

### ■ Controllo

Grazie a costanti controlli ed adattamenti dei processi di lavorazione il livello di produzione viene costantemente migliorato, garantendo un ideale afflusso di materiale.

### ■ Investimenti mirati

Investimenti mirati agli scopi che si vogliono raggiungere assicurano la qualità e contribuiscono al mantenimento della stabilità raggiunta.

### ■ Pulizia

Ambienti luminosi, puliti ed accoglienti per il montaggio di complesse serie di macchine.

### ■ Affidabilità

Ambienti di lavoro sicuri ed ergonomici per una qualità sempre costante.

### ■ Organizzazione

Lavori di gruppo in tutti i settori assicurano un'ottimizzazione dei cicli lavorativi e un costante miglioramento dei prodotti.

### ■ Qualificazione

Un reparto di formazione che supera il 10% ci permette non solo di migliorare continuamente, ma assicura anche una qualificata forza lavorativa per il domani.



# C 800

## Varianti di sistemi di comando



La prima figura non corrisponde alla versione attuale.

### HEIDENHAIN iTNC 530 o SIEMENS S 840 D

Sistemi di comando per esigenti lavorazioni a fresa, sia per la produzione di utensili che di stampi, nella produzione o nella lavorazione ad alta velocità, vi conquisteranno con tutti i loro numerosi vantaggi:

| Descrizione   | iTNC 530 | S 840 D |
|---|----------|---------|
| Schermo a colori con scomposizione VGA  | 15"      | 10,2"   |
| Disco fisso integrato   | 6 GB     | 1,2 GB  |
| Superficie Windows  | ○        | ●       |
| Programmazione a dialogo come da DIN/ISO  | ●        | ●       |
| Programmazione con l'aiuto grafico  | ●        | ●       |
| Pratica gestione utensili con controllo periodo di non utilizzo degli utensili                                | ●        | ●       |
| Nella lavorazione HSC alta fedeltà di contorni con maggiori avanzamenti                                       | ●        | ●       |
| Grafica di tempo reale della lavorazione del pezzo in lavorazione o simulazione grafica di un altro programma | ●        | ●       |
| Modulo elettronico azionamento manuale  | ○        | ○       |
| Interfaccia V.24 / RS-232-C   | ●        | ●       |
| Interfaccia V.11 / RS-422   | ●        | -       |
| Interfaccia Ethernet  | ●        | ○       |
| Serraggio multiplo  | ●        | ●       |
| Ciclo di rotazione  | ●        | ●       |
| Misurazione vicina al procedimento inclusa misurazione nel JOG sulla superficie standard                      | ●        | ○       |
| Shop Mill   | -        | ●       |
| Touch-Pad   | ●        | -       |
| Unità dischetto 3,5"  | -        | ●       |

Equipaggiamento: ● = standard / ○ = opzione

\* Per informazioni più dettagliate vedere i singoli cataloghi.

# C 800

## Dati tecnici

| Dati tecnici  | C 800   | Equipag.                             | Per le vostre annotazioni |
|---|---|--------------------------------------|---------------------------|
| <b>Campo di lavoro</b><br>Corse X-Y-Z (mm)  | 800-600-500 mm  | ●                                    |                           |
| <b>Avanzamenti</b><br>Potenza di avanzamento<br>Rapidi<br>Accelerazione<br>Diametro e passo della vite di avanzamento<br>asse X e Z<br>asse Y   | 8000 N<br>35 m/min<br>5 m/s <sup>2</sup><br>40 / 20 mm<br>50 / 20 mm  | ●                                    |                           |
| <b>Sistema di misura diretta</b><br>Risoluzione   | 0,0001 mm   | ●                                    |                           |
| <b>Precisione di posizionamento</b><br>Negli assi X-Y-Z<br>secondo VDI/DGQ 3441   | 0,008 mm  | ●                                    |                           |
| <b>Mandrino principale</b><br>Numero di giri<br>Potenza / Coppia (40% ED)<br>Attacco cono simile DIN 2079<br>Numero di giri<br>Potenza / Coppia (40% ED)<br>Attacco cono simile DIN 2079<br>Numero di giri<br>Potenza / Coppia (40% ED)<br>Attacco cono simile DIN 2079<br>Numero di giri<br>Potenza / Coppia (100% ED)<br>Attacco cono | 20-10000 giri/min<br>25 kW / 159 Nm<br>SK 40 / HSK A 63<br>20-16000 giri/min<br>15 kW / 130 Nm<br>SK 40 / HSK A 63<br>20-24000 giri/min<br>23 kW / 79 Nm<br>HSK A 63<br>10-40000 giri/min<br>10 kW / 6,5 Nm<br>HSK E 40 | ●<br><br><br>○<br><br><br>○<br><br>○ |                           |
| <b>Cambio utensili (pick up)</b><br>Posti magazzino<br>Ø utensile<br>con posti adiacenti liberi<br>Lunghezza utensili max.<br>Peso utensili max.<br>Peso tot. ammissibile magazzino pieno<br>Tempo truciolo a truciolo sec.VDI 2852   | 30 (87 o 159)<br>80 mm<br>125 mm<br>300 mm<br>8 kg<br>120 kg<br>6,0 s   | ● (○)                                |                           |
| <b>Impianto refrigerante</b><br>Capacità serbatoio<br>Portata pompa dell'impianto refrigerante  | 300 L<br>40 L/min 3 bar   | ●                                    |                           |
| <b>Pesi</b><br>Con tavola fissa<br>Con tavola circolare NC brandeggiabile<br>Con supporto di serraggio NC   | ca. 7,2 t<br>ca. 7,6 t<br>ca. 7,3 t   |                                      |                           |
| <b>Allacciamento</b><br>Rete<br>Assorbimento di potenza<br>Aria compressa   | 400 V/50 Hz<br>31-43 kVA<br>6 bar   |                                      |                           |
| <b>Unità di comando</b><br>iTNC 530 o S 840 D (a scelta)  |   | ●                                    |                           |

Equipaggiamento: ● = standard, ○ = opzione



# C 800

## Dati tecnici

| Dati tecnici  | C 800                    | Equipag. | Per le vostre annotazioni |
|---|--------------------------|----------|---------------------------|
| <b>Tavole di lavoro e rispettivi accessori</b>        |                          |          |                           |
| <b>Tavola porta-pezzo fissa</b>                       | C 800 V (C 800 U)        | ● (○)    |                           |
| Superficie di serraggio utile                         | 1000 x 560 mm            |          |                           |
| Altezza carico  | 900 mm                   |          |                           |
| Max. caricabilità tavola                              | 1500 kg                  |          |                           |
| <b>Divisore NC</b>                                    |                          |          |                           |
| Altezza delle punte                                   | 160 mm                   | ○        |                           |
| Portamandrino Standard                                | Ø 60 mm                  |          |                           |
| Passaggio del mandrino                                | 60 mm                    |          |                           |
| Autocentrante a tre ganasce                           | Ø 200 mm                 |          |                           |
| Contropunta fissa, altezza delle punte                | 160 mm                   |          |                           |
| Corsa canotto   | 40 mm                    |          |                           |
| <b>Dispositivo di serraggio rotante NC</b>            |                          |          |                           |
| Autocentrante manuale a 3 ganasce                     | Ø 200 mm                 | ○        |                           |
| Autocentrante manuale a 3 ganasce                     | Ø 315 mm                 |          |                           |
| Alloggiamento autocentrante secondo                   | DIN 55026 mis. 6         |          |                           |
| Controsupporto (parete lato a destra)                 |                          |          |                           |
| <b>Supporto per serraggio NC</b>                      |                          |          |                           |
| 20 posti per serraggio                                | 5 pezzi per lato di ser. | ○        |                           |
| Superficie di serraggio per ciascun posto di ser.     | Ø 140 mm                 |          |                           |
| Distanza dei posti di serraggio                       | 160 mm                   |          |                           |
| Diametro massimo di serraggio                         | 159 mm                   |          |                           |
| (anche maggiore nel caso di posti adiacenti liberi)   |                          |          |                           |
| Settore di orientamento del supporto per serraggio CN | 360°                     |          |                           |
| Posizioni angolari dei posti di serraggio             | 5° ciclo sinistra/destra |          |                           |
| Possibilità di serraggio                              | idraulica                |          |                           |
| Carico per ciascun lato di serraggio                  | 50 kg                    |          |                           |
| <b>Tavola circolare NC brandeggiabile Ø 630</b>       |                          |          |                           |
| Superficie di serraggio circolare                     | Ø 630                    | ○        |                           |
| Superficie di serraggio quadrato                      | 540 x 540 mm             |          |                           |
| Caricabilità tavola                                   | 300 kg                   |          |                           |
| Campo d'orientamento dell'asse A                      | -20° / +90°              |          |                           |
| Campo di rotazione dell'asse C                        | 360°                     |          |                           |
| <b>Tavola circolare NC brandeggiabile Ø 280</b>       |                          |          |                           |
| Superficie di serraggio circolare                     | Ø 280                    | ○        |                           |
| Piano della tavola quadrato                           | 370 x 370 mm             |          |                           |
| circolare   | Ø 450 mm                 |          |                           |
| Caricabilità tavola                                   | 200 kg                   |          |                           |
| Campo d'orientamento dell'asse A                      | +/-110°                  |          |                           |
| Campo di rotazione dell'asse C                        | 360°                     |          |                           |
| <b>Asse orientabile NC</b>                            |                          |          |                           |
| Superficie di serraggio rettangolare                  | 800 x 370 mm             |          |                           |
| Max. caricabilità tavola                              | 200 kg                   |          |                           |
| Campo d'orientamento dell'asse A                      | +/-110°                  |          |                           |

# C 800

## Opzioni

| Dati tecnici   | C 800                    | Equipag.              | Per le vostre annotazioni |
|--|--------------------------|-----------------------|---------------------------|
| Attacco per cono   | HSK A 63                 | <input type="radio"/> |                           |
| Evacuatore trucioli a raschiamento   | trasportatore            | <input type="radio"/> |                           |
| Carrello trucioli  | 250 L                    | <input type="radio"/> |                           |
| Refrigerante interno al mandrino IKZ<br>con copertura superiore ed<br>evacuatore trucioli<br>Portata pompa IKZ<br>Capacità serbatoio IKZ | 40 L/min 40 bar<br>700 L | <input type="radio"/> |                           |
| Ampliamento magazzino  | 87/159 posti utensile    | <input type="radio"/> |                           |
| Copertura superiore  | a soffietti              | <input type="radio"/> |                           |
| Controllo rottura utensile laser   | barriera a raggi         | <input type="radio"/> |                           |
| Dispositivo di pulizia ad aria compressa   | 3 ugelli                 | <input type="radio"/> |                           |
| Pistola a refrigerante   |                          | <input type="radio"/> |                           |
| Dispositivo facilitazione visibilità   | (Rotoclear)              | <input type="radio"/> |                           |
| Volantino elettronico  |                          | <input type="radio"/> |                           |
| Sistema di tastatura di misura 3 D   | senza cavo               | <input type="radio"/> |                           |
| Compensazione elettronica della<br>dilatazione termica   | asse Y e Z               | <input type="radio"/> |                           |
| Interfaccia Ethernet   |                          | <input type="radio"/> |                           |
| Aspirazione della nebbia d'olio  |                          | <input type="radio"/> |                           |
| Pacchetto lavorazione grafite  | a richiesta              | <input type="radio"/> |                           |
| Porte frontali automatiche   | a richiesta              | <input type="radio"/> |                           |
| Esecuzioni rotatorio attraverso i tavoli   | a richiesta              | <input type="radio"/> |                           |
| Sistema di handling di pezzo di<br>lavorazione automatico HS 30, HS 100 o HS 300   | a richiesta              | <input type="radio"/> |                           |
| Sistemi di bloccaggio a origine  | a richiesta              | <input type="radio"/> |                           |

Equipaggiamento: ● = standard, ○ = opzione



Le macchine di questo catalogo sono conformi alle norme CE  
Siamo in possesso del certificato DIN-ISO 9001.

# C 800

## Dimensioni della macchina

### C 800 V / C 800 U

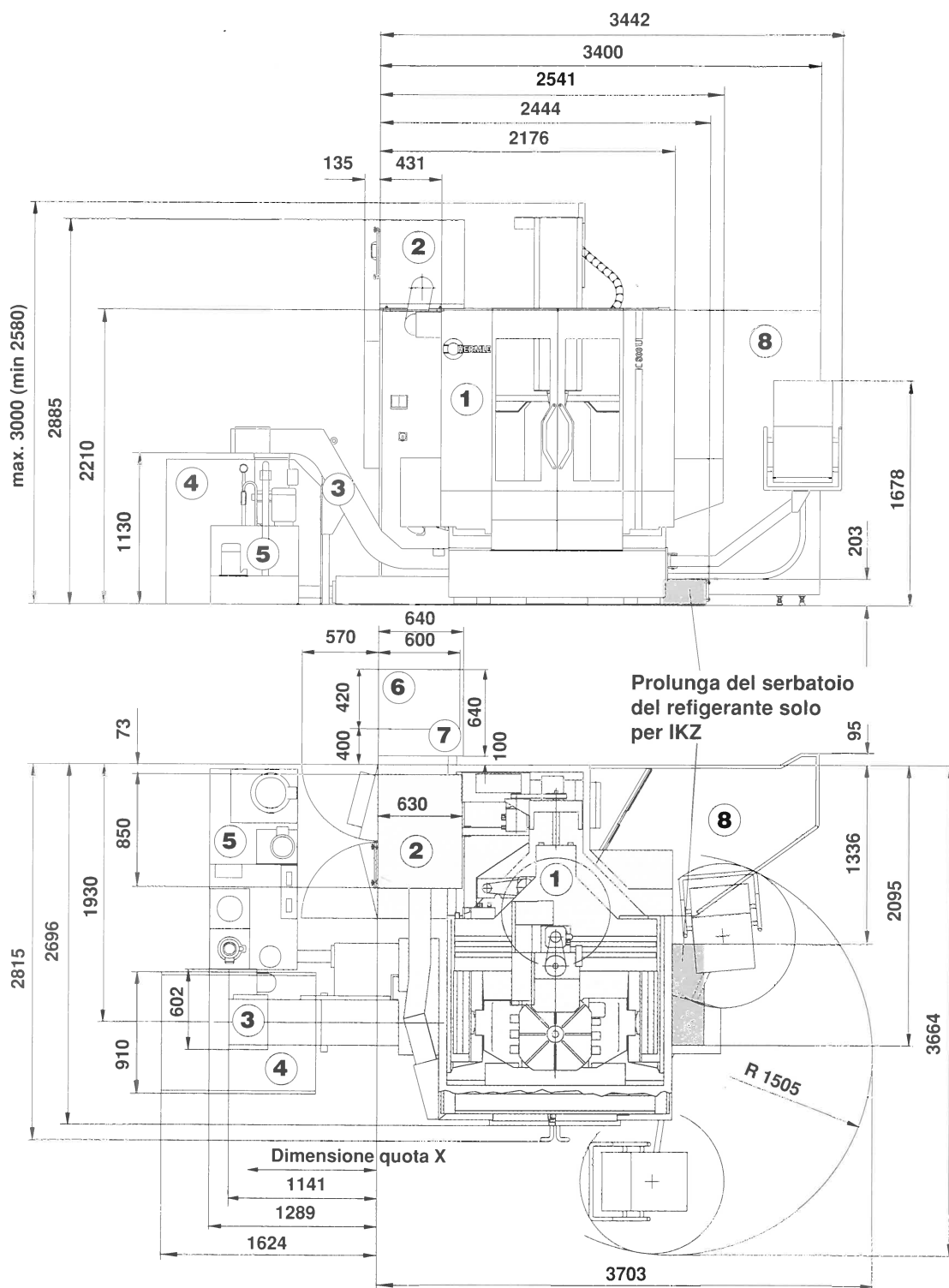
- ① Macchina standard
- ② Aspirazione della nebbia d'olio
- ③ Evacuatore trucioli
- ④ Carrello trucioli
- ⑤ Refrigerante interno al mandrino
- ⑥ Aggregato refrigerante con 24000 l/min (600 x 420 mm)
- ⑦ Aggregato refrigerante 40000 l/min (640 x 640 mm)
- ⑧ Ampliamento caricatore ME 87

#### Misure di trasporto

|            | C 800 V | C 800 U |
|------------|---------|---------|
| Larghezza  | 2305 mm | 2425 mm |
| Profondità | 3005 mm | 3005 mm |
| Altezza    | 2650 mm | 2650 mm |

#### Dimensione quota X

- Cassetto trucioli  
min. 2000 mm (standard)
- Serbatoio refrigerante  
min. 2300 mm (standard)
- Evacuatore trucioli  
min. 3000 mm (Opzione)



# C 800

## Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino

Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino con 10000 giri/min

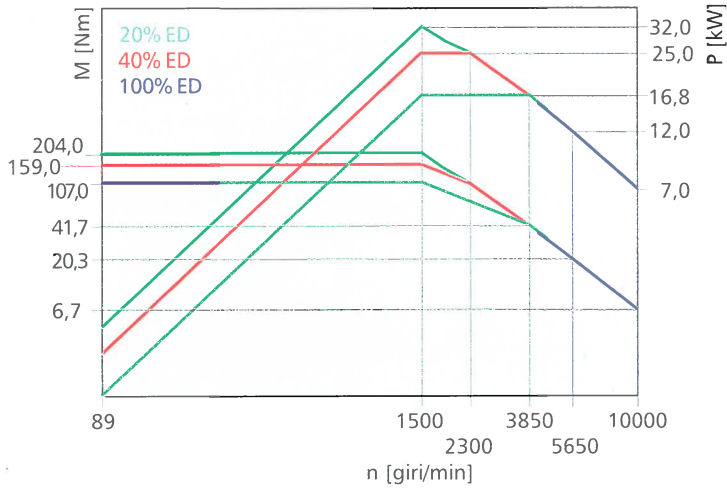


Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino con 16000 giri/min

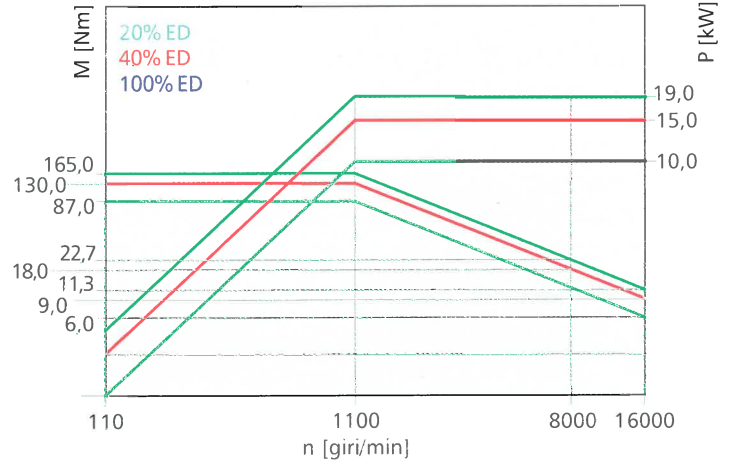


Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino con 24000 giri/min

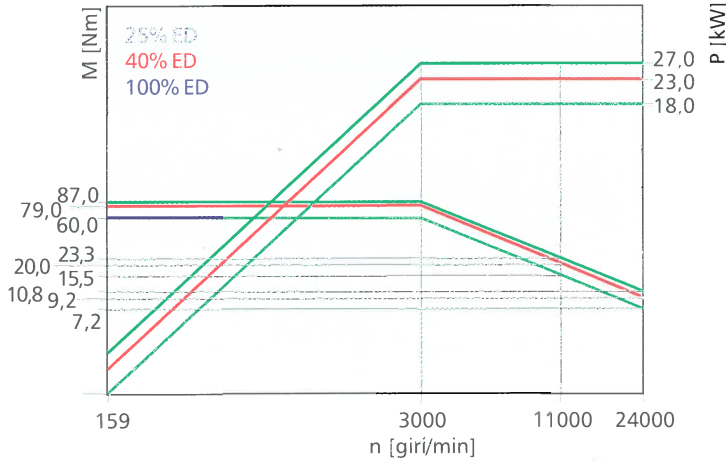


Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino con 40000 giri/min

