

## CENTRO DI LAVORO VERTICALE DMG MORI DMC 1035 V ecoline



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain TNC 620

**ZONA LAVORO:**

Longitudinale X: mm 1.035  
Trasversale Y: mm 560  
Verticale Z: mm 510

**MANDRINO:**

Cono attacco mandrino: ISO 40  
Velocità di rotazione: giri/min 12.000  
Potenza motore mandrino: kW 13

**AVANZAMENTI:**

Avanzamenti lavoro assi X, Y, Z: mm/min 20.000  
Rapidi assi X, Y, Z: mm/min 30.000

**TAVOLA:**

Superficie di serraggio: mm 1.200 x 560  
Cave a T (N° x dim. x dist.): 5 x 14 x 100  
Peso ammesso sulla tavola: kg 1.000

## MAGAZZINO UTENSILI:

|  |        |
|--|--------|
| Posti magazzino:                           | 30     |
| Diam. max utensile posto accanto occupato: | mm 80  |
| Diam. max utensile posto accanto libero:   | mm 130 |
| Lunghezza max utensile:                    | mm 300 |
| Peso max utensile:                         | kg 6   |

## DIMENSIONI E PESI:

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Misure macchina:   | mm 6.000x4.000x2.900 |
| Peso macchina:     | kg 4.500             |
| Potenza richiesta: | kVA 17               |

## Macchina completa di:

- Sonda integrità utensile Renishaw
- Evacuatore trucioli
- Righe ottiche
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2012