

CENTRO DI LAVORO VERTICALE 5 ASSI HERMLE C800 U



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 430

ZONA LAVORO:

Longitudinale X: mm 800
Trasversale Y: mm 600
Verticale Z: mm 500

MANDRINO:

Cono attacco mandrino: SK 40 DIN 2079
Velocità di rotazione: giri/min 20-16.000
Potenza mandrino: kW 15
Coppia mandrino: Nm 130

AVANZAMENTI:

Potenza di avanzamento: N 8.000
Rapidi: m/min 35
Accelerazione: m/s² 5

TAVOLA CIRCOLARE NC BRANDEGGIABILE:

Superficie di serraggio circolare: Ø 280
Piano della tavola quadrato: mm 370x370 Ø450
Caricabilità tavola: kg 200

Campo d'orientamento dell'asse A:	± 110°
Campo di rotazione dell'asse C:	360°
<u>MAGAZZINO UTENSILI:</u>	
Posti magazzino:	30
Diametro utensile/con posti adiacenti liberi:	mm 80 / mm 125
Lunghezza utensili max:	mm 300
Peso utensili max:	kg 8
<u>IMPIANTO REFRIGERANTE:</u>	
Capacità serbatoio:	L 300
Portata pompa dell'impianto refrigerante:	40 L/min 3 bar
<u>DIMENSIONI E PESI:</u>	
Larghezza:	mm 2.425
Profondità:	mm 3.005
Altezza:	mm 2.650
Pesi:	kg 8.500
<u>Macchina completa di:</u>	
<ul style="list-style-type: none">• Tastatore Renishaw• Tastatore azzeramento utensile• Sonda integrità utensile• Manuali d'istruzione e Dichiarazione CE	

Anno di costruzione: 2000

MANDRINO PRINCIPALE

- Protezione anticollisione (10000/16000 giri/min)
- Motore AC ad albero cavo raffreddato ad acqua
- Numero di giri fino a **10000 1/min** (standard)
Il mandrino di nuovo sviluppo e più potente della sua classe, con sede utensile SK 40 oppure HSK A 63, dispositivo anticollisione per l'asse Z e lubrificazione permanente a grasso.
- Numero di giri fino a **16000 1/min** (opzione)
Il mandrino universale per tutte le applicazioni fino a 130 Nm, con sede utensile SK 40 oppure HSK A 63, dispositivo anticollisione per l'asse Z, lubrificazione permanente a grasso e anelli cronidur.
- Numero di giri fino a **24000 1/min** (opzione)
Il mandrino ad alto rendimento per le più svariate applicazioni fino alla lavorazione HSC, con sede utensile HSK A 63, lubrificazione ad olio-aria e anelli cronidur.
- Numero di giri fino a **40000 1/min** (opzione)
Il mandrino high-speed per la lavorazione della grafite, dei metalli non ferrosi per i diametri più piccoli, con sede utensile HSK E 40, lubrificazione ad olio-aria e anelli cronidur.

SICUREZZA MACCHINA

- Conformità CE
- Giunti limitatori di coppia sugli assi d'avanzamento
- Asse Z con protezione di caduta

CAMBIO UTENSILE

- Cambio utensile automatico con procedimento Pick-up
- Senza braccio pinza
- Magazzino ad anello per 30 utensili come SK 40, HSK A 63 o HSK E 40
- Integrato nel corpo base della macchina
- Protetto all'esterno del campo di lavorazione, quindi gli utensili non si sporcano

ELETTRONICA

- La corrente elettrica generata dagli azionamenti in frenatura viene scaricata in rete
- L'intera elettronica è integrata nell'armadio centrale
- La più recente tecnologia 600 V
- Armadio elettrico con scambiatore di calore
- Le più moderne tecnologie di controllo
- Comandi digitali
- Conforme alle norme di compatibilità elettromagnetica

USO

■ Precisione

Il tasto di misurazione riduce i tempi di regolazione. Controlla la geometria del pezzo, rileva la condizione del pezzo, misura cavità e fori, digitalizza le superfici a 3D.

■ Sistema elettronico

Il modulo elettronico di utilizzo manuale per l'orientamento o il movimento degli assi, ideale per la regolazione di utensili complessi.

■ Compatibilità

Con l'interfaccia Ethernet potete collegare il iTNC 530 / S 840 D ad una rete e quindi al vostro PC oppure a una workstation.

■ Versatilità

Sistema di ugelli con 3 ugelli regolabili per il raffreddamento degli utensili e lo scarico dei trucioli.

■ Libertá

Il Rotoclear (dispositivo facilitazione visibilitá) assicura una vista libera nell'ambiente di lavoro anche grazie all'impiego di refrigerante interno al mandrino.

■ Pulizia

La pistola a refrigerante per la pulizia dell'utensile, dei dispositivi di bloccaggio o della tavola di serraggio dallo sporco e dai trucioli.



Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino

Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino con 10000 giri/min

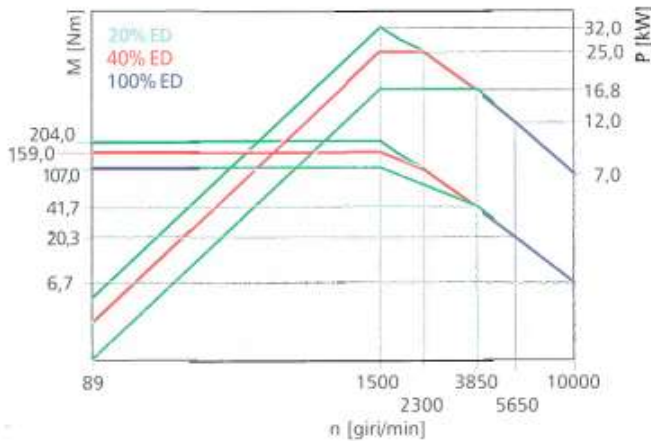


Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino con 16000 giri/min

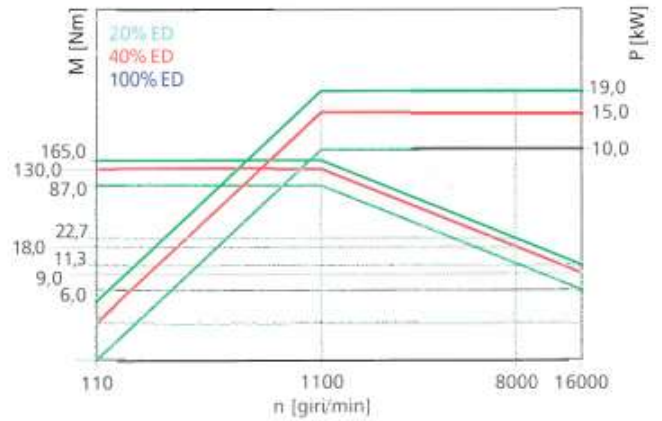


Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino con 24000 giri/min

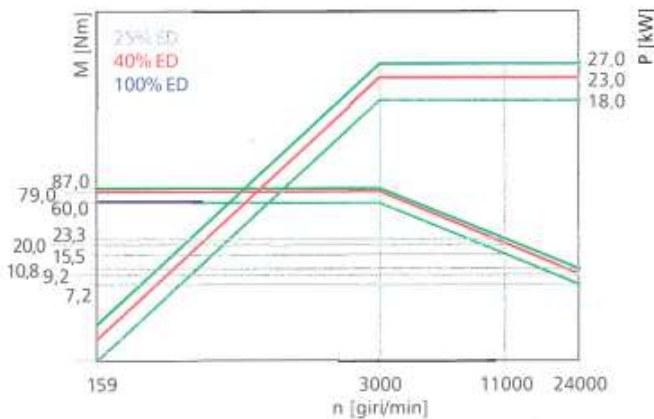


Diagramma di potenza - coppia - numero di giri mandrino con 40000 giri/min

