

CENTRO DI PRECISIONE VERTICALE 3 ASSI DMG MORI DMC 105 V linear Macchina ideale per stampisti



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530

ZONA LAVORO:

Longitudinale X:

mm 1.050

Trasversale Y:

mm 800

Verticale Z:

mm 560

MANDRINO:

Cono attacco mandrino:

HSK-A63

Velocità di rotazione:

giri/min 18.000

AVANZAMENTI:

Campo di avanzamento fino a:

mm/min 90.000

Rapidi assi X, Y, Z:

mm/min 90.000

TAVOLA:

Superficie di serraggio:

mm 1.200 x 850

Peso ammesso sulla tavola:

kg 1.800

MAGAZZINO UTENSILI:

Posti magazzino:

30

Diam. max utensile posto accanto occupato:

mm 80

Diam. max utensile posto accanto libero:

mm 140

Lunghezza max utensile:

mm 300

DIMENSIONI E PESI:

Misure macchina:

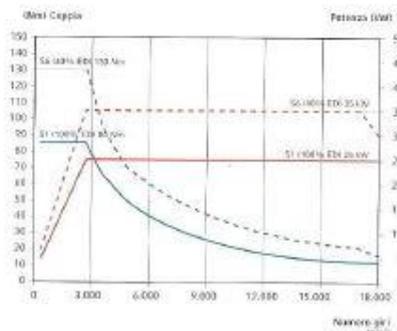
mm 5630x4600x3150

Anno di costruzione: 2005



Diagrammi delle prestazioni di DMC 75 / 105 V linear

18.000 min⁻¹ (versione 3 assi)



Gamma pezzi

Macchina

I centri di precisione verticali per lo stampista

Gli imbattibili centri di fresatura verticali DMC 75 V *linear* e DMC 105 V *linear* nella versione a 3 o a 5 assi, raggiungono nuovi traguardi in fatto di precisione del profilo, qualità di superficie e produttività.

Massima dinamicità e precisione nella fresatura di potenza come per la lavorazione HSC si concretizzano grazie a motori lineari su tutti gli assi, struttura a portale ad

alta stabilità, sistemi di misurazione diretti e controlli tridimensionali ad alta velocità con schermo TFT a 15" e software tridimensionale.

La possibilità di adattare un sistema di pallettizzazione e di un magazzino utensili con una capacità massima di 120 posti offre i requisiti ideali per l'automazione della Vostra produzione.

Pezzi HSC - Realizzati in modo economicamente vantaggioso.

Gamma pezzi

Macchina

Motori lineari su tutti gli assi e accelerazione fino a 2 g

Con motori lineari ad alta dinamicità su tutti gli assi la DMC 75 V *linear* e la DMC 105 V *linear* raggiungono accelerazioni fino a 2 g e velocità di rapido fino a 90 m/min, ciò si riflette in un aumento del 20% di produttività rispetto alle macchine convenzionali. Inoltre i motori lineari si posizionano in modo preciso nel tempo, in quanto non vi è usura meccanica.

Un altro punto di innovazione è la lavorazione simultanea su 5 assi (opzione) grazie ad un asse brandeggiabile nella testa portamandrino e una tavola circolare NC.

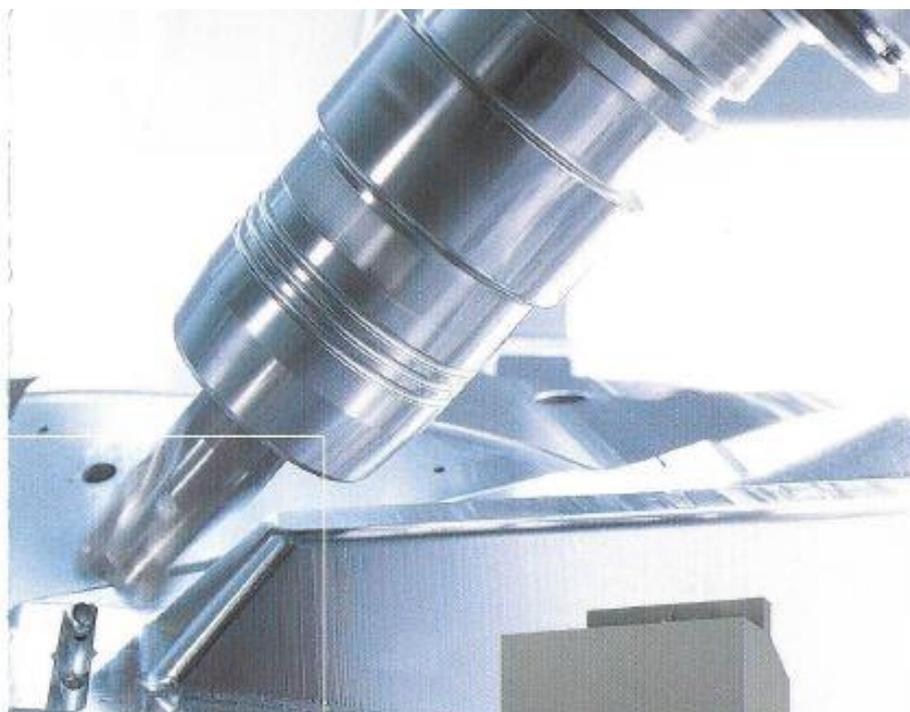
L'elettromandrino efficiente e garantito a 18.000 giri offre un'elevata capacità di truciolatura (max. 130 Nm). In opzione è disponibile un elettromandrino a 28.000 min⁻¹. Due porte e un piccolo rientro al bancale macchina facilitano al massimo l'accesso e il caricamento della gru. Piani e coperture ripidi assicurano una caduta trucioli ottimale e la sicurezza del processo.



Magazzino utensili caricabile in tempo mascherato esterno alla zona lavoro.

TECNO IN

M A C C H I N E U T E N S I L I



DMC 105 V linear, versione a 3 assi
con tavola rigida.

TECNO IN

MACCHINE UTENSILI

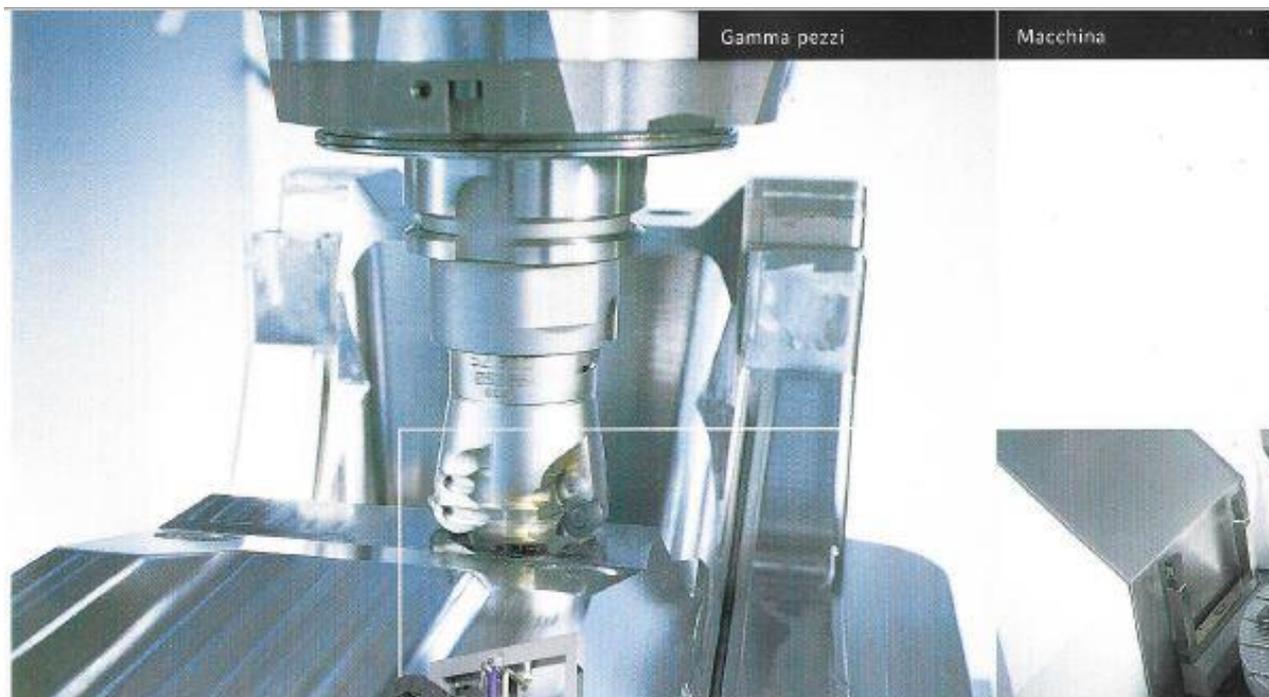
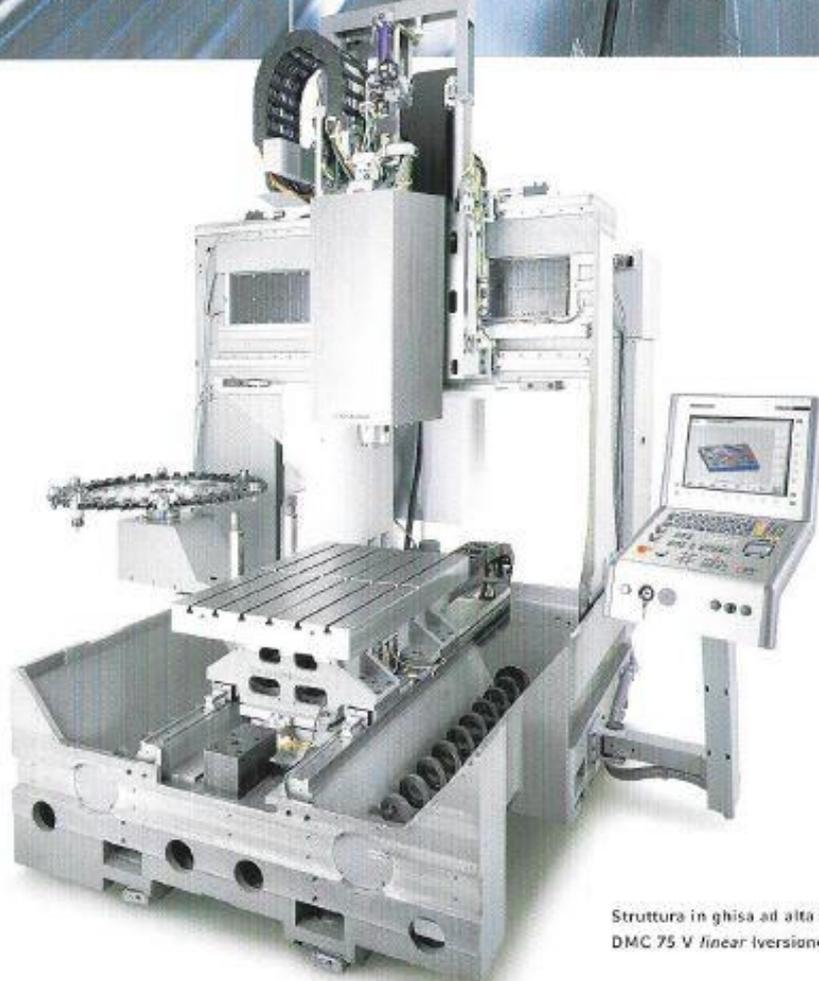


Foto in alto:
Fresatura di potenza con elettromandrino da 18.000 giri, lavorazione a 5 assi con motore diretto su testa a forcella e tavola circolare NC.



Massima precisione da 3 a 5 assi

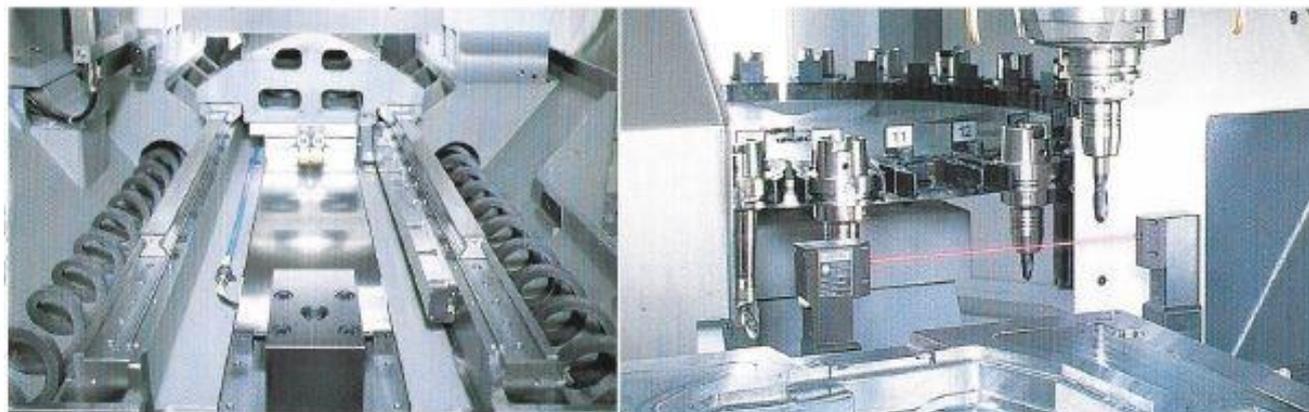


La struttura in ghisa ad alta stabilità con portale, i sistemi di misurazione diretti e la compensazione termica dell'asse Z costituiscono la base ideale per raggiungere elevata dinamicità e precisione. La testa a forcella della versione a 5 assi lavora con motori potenti in un range di rotazione tra -10° e $+110^\circ$ ed è fissata in modo sicuro con un sistema di bloccaggio idraulico. Il posizionamento su entrambi i lati garantisce alta stabilità meccanica e permette perciò un'elevata prestazione di truciolatura.

La tavola circolare NC grande e molto dinamica può essere posizionata, grazie al sistema di misurazione posizioni assoluto, in modo preciso. Con un percorso X di 885 mm (DMC 75 V *linear*) o 1.100 mm (DMC 105 V *linear*) la versione a 5 assi offre la più grande area di lavoro della sua categoria.

Il magazzino utensili caricabile in tempo mascherato, offre lo spazio per 30 utensili e può essere ampliato in modo modulare fino a 60 o 120 posti.

Foto in basso: Motore lineare sull'asse X con sistemi di misurazione diretti e trasportatore trucioli a coclea nel modello standard, magazzino utensili con misurazione utensili laser Blum.



Gamma pezzi

Macchina

La precisione: dal disegno al pezzo.

Con Heidenhain iTNC 530 e Siemens 840D powerline sono disponibili due controlli di nuova generazione, che offrono oltre alla rappresentazione del pezzo in 3 D anche un valido supporto software per la fresatura a 5 assi ed i cicli più moderni per la misurazione automatica.

Il DMG ControlPanel con uno schermo TFT a 15" assicura un'eccellente facilità d'uso e la possibilità di supervisione.

Caratteristiche rilevanti -

La loro utilità:

- _ Programmazione in chiaro o DIN-ISO
- _ Rappresentazione tridimensionale pezzo
- _ Trasformazione dei piani
- _ Gestione utensile con help contestuale
- _ Schermo TFT a 15"
- _ Interfacce di programmazione abituali
- _ Ampia scelta di cicli

Le macchine sono dotate già nella versione standard di un „Controllo automatico di accelerazione“ per performance ottimali (= I parametri di accelerazione sono adattati al peso del pezzo, in modo manuale o tramite un procedimento automatico di pesatura).

In opzione si può adottare la lavorazione ai parametri di qualità di superficie, precisione e velocità con il software ATC.

ATC: Messa a punto semplificata dell'avanzamento degli assi lineari con un semplice tasto



Ciò vuol dire tre regolazioni (superficie, velocità, precisione), che sono selezionabili liberamente in un programma pezzo.

Il loro vantaggio: Riduzione al minimo del tempo di lavorazione e aumento della qualità. Se necessario anche in stretta relazione con il peso del pezzo.

PARTITE DALLO STANDARD PER ARRIVARE AL MEGLIO
Adattamento della lavorazione ai parametri desiderati.



DMG ControlPanel con schermo TFT a 15" e software tridimensionale



I DMG Powertools:
Aumentare le prestazioni in modo intelligente! Più sicurezza ed economicità con gli strumenti software della DMG.