

CENTRO DI LAVORO VERTICALE 5 ASSI HURON K2X 8



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530

CORSE:

Asse X Carro:	mm 650
Asse Y Tavola:	mm 700
Asse Z Mandrino:	mm 450
Asse A:	-45°/+180°
Angolo asse mandrino-tavola:	0°/90°
Asse C:	360°

TAVOLA:

Dimensioni tavola:	mm 500 Ø
Carico ammissibile sulla tavola:	kg 250
Superficie tavola- naso mandrino:	mm 0 – 450
Asse tavola – naso mandrino:	mm 75 – 525

MANDRINO:

Cono attacco utensile:	HSK 63-A
Velocità di rotazione:	giri/min 100 – 24.000
Potenza – Coppia (S1/S6):	kW 18/24 – Nm 29/38
Asse tavola – naso mandrino:	mm 75 – 525

AVANZAMENTI ASSI LINEARI:

Rapido:	m/min 50
Accelerazione per asse:	m/s ² 5
Accelerazione vettoriale:	m/s ² 9

AVANZAMENTI ASSI ROTANTI:

Velocità massima di rotazione:	giri/min 50
Accelerazione per asse:	rd/s ² 18

MAGAZZINO UTENSILI:

Numero posizioni:	30 utensili
Tipo:	pick-up

INGOMBRI E ASSORBIMENTI:

Lunghezza x larghezza x altezza:	mm 5.160 x 3.155 x 3.180
Peso:	kg 8.000
Potenza totale installata:	kVA 55

Macchina completa di:

- Tastatore
- Presetting utensile
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2008