

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE DOOSAN HP 5100



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 31i-B

CORSE:

Corsa longitudinale X:	mm 850
Corsa verticale Y:	mm 700
Corsa trasversale Z:	mm 750
Distanza centro mandrino - piano pallet:	mm 50 ÷ 750
Distanza naso mandrino – centro pallet:	mm 150 ÷ 900

AVANZAMENTI:

Avanzamenti rapidi assi X/Y/Z:	m/1' 48/48/48
Avanzamento in rapido asse B:	min ⁻¹ 25
Avanzamento in lavoro assi X/Y/Z:	mm/1' 30.000
Diametro viti a sfera:	mm 45/45/45

PALLET:

Dimensioni pallet con fori maschiati e foro di centraggio mm 50 ^{H7} :	mm 500 x 500
Peso ammesso sul pallet:	kg 500
Indexaggio rotazione pallet, standard:	1°

CAMBIO PALLET:

Numero pallet:	2
Tempo cambio pallet:	sec 7,5
Rotazione pallet nella stazione di carico:	ogni 90°
Max dimensione del pezzo caricabile:	mm Ø 800x H 930

MANDRINO:

Dimensione cono:	ISO 40
Velocità di rotazione mandrino:	giri/min 70-14.000
Potenza motore mandrino (cont./30 min.):	kW 18,5/22

CAMBIO UTENSILE:

Cono portautensile:	DIN 69871-A40
Tirante:	DIN 69872-A40
Capacità magazzino utensili:	nr 40
Diametro max utensile:	mm 140
Lunghezza max utensile:	mm 400

Macchina completa di:

- Alta pressione attraverso il mandrino 30 bar
- Vasca liquido refrigerante 640 litri
- Evacuatore trucioli
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2008