

## TORNIO CNC DOOSAN PUMA GT2100 B



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc i Series

CAPACITA' DI LAVORO:

Volteggio sul banco:	mm 600
Volteggio sulla slitta:	mm 390
Max diametro tornibile:	mm 390
Max lunghezza tornibile:	mm 550
Dimensione mandrino:	mm 250

CORSE:

Asse X:	mm 230
Asse Z:	mm 580

AVANZAMENTI:

Rapido asse X:	m/min 24
Rapido asse Z:	m/min 30

MANDRINO:

Massima velocità mandrino:	giri/min 4.500
Naso mandrino:	A2-6
Diametro cuscinetto anteriore:	mm 110
Foro mandrino:	mm 76

## TORRETTA:

Numero stazioni utensile: 12  
Dimensioni utensile: mm 25x25  
Tempo di indexaggio: s 0,15

## CONTROPUNTA:

Diametro canotto: mm 80  
Cono contropunta: MT 4  
Corsa canotto: mm 80

## DIMENSIONI:

Altezza: mm 1.700  
Larghezza: mm 1.628  
Lunghezza: mm 2.834  
Peso: kg 3.500