

## CENTRO DI LAVORO A MONTANTE MOBILE FAGIMA SPIN FAST



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530

**ZONA LAVORO:**

Longitudinale X:

mm 2.200

Trasversale Y:

mm 800

Verticale Z:

mm 600 + 150 (con testa a 90°)

**TAVOLA FISSA:**

Superficie di lavoro:

mm 2.400 x 800

**TAVOLA GIREVOLE:**

Diametro:

mm 550

Carico max:

kg 1.500

**MANDRINO:**

Motore:

kW 20

Velocità rotazione mandrino:

giri/min 24.000

Coppia massima (S6-60%):

Nm 100/115

Cono attacco utensile:

HSK 63

**AVANZAMENTI:**

Rapidi assi X,Y,Z:

m/min 40

Lavoro assi X,Y,Z:

mm/min 20.000

MAGAZZINO UTENSILI:

Posti magazzino:

40

Cono mandrino:

HSK 63

Anno di costruzione: 2013