

CENTRO DI LAVORO 5 ASSI DECKEL MAHO DMU 80 P hi-dyn



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain iTNC 530

AREA DI LAVORO:

Corsa longitudinale X: mm 800
Corsa trasversale Y: mm 700
Corsa verticale Z: mm 600

AVANZAMENTO:

Velocità di avanzamento X, Y, Z: mm/min 20-15.000
Rapidi X, Y, Z: m/min 60

MANDRINO:

Cono di attacco mandrino: ISO 40
Velocità di rotazione mandrino: giri/min 18.000

TAVOLA:

Superficie portapezzo: mm 900 x 630
Distanza fra scanalature: mm 63
Giri massimi della tavola: giri/min 20

MAGAZZINO UTENSILI:

Posti magazzino:	posti 60
Diametro max utensile:	mm 110
Lunghezza max utensile:	mm 350

Macchina completa di:

- Alta pressione attraverso il mandrino
- Sonda Renishaw
- Presetting Blum
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2003