

TORNIO CNC SHAUBLIN 180-CCN



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 18i

AREA DI LAVORO:

Diametro massimo di tornitura:	mm 330
Diametro massimo ammissibile sopra il carrello:	mm 160
Altezza punte sopra il carro:	mm 83
Diametro massimo ammissibile sopra il banco:	mm 430
Lunghezza massima di tornitura:	mm 650

MANDRINO:

Naso mandrino:	A2-5
Velocità del mandrino senza stadi:	giri/min 60-5.000
Forza di serraggio pneumatico:	daN 2.700
Passaggio barra:	mm 36

CORSE:

Corsa trasversale asse X:	mm 220
Comando tramite motore AC, coppia:	Nm 3
Corsa longitudinale asse Z:	mm 650
Comando tramite motore AC, coppia:	Nm 6

AVANZAMENTI:

Avanzamenti lavoro, assi X/Z:	mm/min 0 – 5.000
Avanzamenti rapidi, assi X/Z:	m/min 8 - 10
Forza d'avanzamento, assi X/Z:	daN 420 / 670

TORRETTA PORTAUTENSILI:

Stazione utensili:	8
Fissaggio a norma dei portautensili:	VDI 30
Sezione massima degli utensili:	mm 20 x 20
Refrigerazione incorporata	

REFRIGERANTE:

Capacità del serbatoio:	lt 120
Portata:	l/min 10
Pressione:	bar 5

DIMENSIONI E PESI:

Ingombro totale:	mm 2.210 x 1.290 x 1.670
Peso netto approssimativo:	kg 2.440
Altezza delle punte rispetto al suolo:	mm 1.080

Macchina completa di:

- Numerosa attrezzatura;
- Nr.3 volantini elettronici;
- Collegamento con linea RS-232 C;
- Schermo a colori 10,4";
- Modo GUIDA MANUALE;
- Modo autoapprendimento;
- Modo ripetizione;
- Velocità di taglio costante;
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno: 2000