

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE DOOSAN ACE HP5500



CARATTERISTICHE TECNICHE

MACCHINA DOTATA DI ROBOT ANTROPOMORFO COMAU NH3-165-3.0

CNC Fanuc 18i-MB

CORSE:

Corsa asse X (longitudinale colonna) :	mm 800
Corsa asse Y (verticale mandrino):	mm 700
Corsa asse Z (trasversale tavola):	mm 750
Distanza centro mandrino - piano pallet:	mm 75 ÷ 775
Distanza naso mandrino – centro pallet:	mm 150 ÷ 900

AVANZAMENTI:

Avanzamenti rapidi assi X/Y/Z:	m/1' 48/48/48
Avanzamento in rapido asse B:	min ⁻¹ 15
Avanzamento in lavoro assi X/Y/Z in interpolazione lineare:	mm/1' 24.000

PALLET:

Dimensioni pallet con fori maschiati e foro di centraggio mm 50 ^{H7} :	mm 500 x 500
Peso ammesso sul pallet:	kg 800
Indexaggio rotazione pallet, standard:	1°

CAMBIO PALLET:

Numero pallet:	2
Tempo cambio pallet:	sec 8,5
Rotazione pallet nella stazione di carico:	ogni 90°
Max dimensione del pezzo caricabile:	mm Ø 800 x H 950

MANDRINO:

Dimensione cono:	ISO 50
Velocità di rotazione mandrino:	giri/min 60-10.000
Potenza motore mandrino:	
- In gamma bassa elettronica (cont./15 min)	kW 18,5/22
- In gamma alta elettronica(cont./30 min)	kW 22/30
Coppia max motore mandrino(cont. / 15 min. / S3-25% / S3-15%)	Nm 147/175/238/302

CAMBIO UTENSILE:

Posti magazzino:	60
Diametro max utensile (con stazioni adiacenti piene/vuote):	mm 125/250
Lunghezza max utensile:	mm 450
Max peso utensile:	kg 20

Macchina completa di:

- Alta pressione attraverso il mandrino 70 bar
- Evacuatore trucioli
- Sistema controllo integrità utensili a scomparsa, con funzione di presetting lunghezza utensile
- Predisposizione per bloccaggi idraulici sul pallet
- Nr. 2 unità pallet aggiuntive da mm 500 x 500
- Gestione vita utensile
- Interfaccia Robot
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

CARATTERISTICHE TECNICHE ROBOT COMAU:

Portata al polso:	kg 165
Raggio di azione max:	mm 3.000
Portata al polso:	kg 165
Raggio di azione max:	mm 3.000

Completo di:

- Unità di controllo
- Terminale di programmazione
- Kit cavi L = mm 5.000
- Set documentazione
- Nr. 1 Polso di presa pezzo avente nr. 2 attuatori pneumatici a 2 griffe autocentranti
- Nr. 1 Set dita di presa
- Magazzino di carico/scarico composto da nr. 3 basamenti fissi a pavimento predisposti per il carico/scarico di "porta pallets" con traspallet.

- Nr. 8 + 8 Pallets (900 x 1100 mm) con "V" di riferimento per posizionamento di una tipologia di pezzi
Nr. pezzi per pallet = 10 – Totale pezzi con 3 posizioni = 160
- Nr. 3 porta pallets con cave per trasporto con transpallet
- Nr. 1 scivolo di scarico per controllo dimensionale pezzo
- Nr. 1 centratore pneumatico
- Nr. 1 kit di 8 pallets con relativo porta pallets
- Soffio aria di pulizia sul polso del Robot

Anno di costruzione: 2008