

TORNIO CNC GRAZIANO GT 500



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 21i-T

CAPACITA' DI LAVORO:

Diametro max rotante sul banco:	mm 550
Diametro rotante sulla slitta trasversale:	mm 340
Diametro max tornibile con utensili da esterni:	mm 450
Distanza tra naso mandrino e contropunta girevole:	mm 1.275
Lunghezza max tornibile:	mm 1.100

TESTA E MANDRINO:

Attacco mandrino DIN 55026:	A2-8''
Diametro interno cuscinetto anteriore:	mm 130
Diametro autocentrante:	mm 315
Passaggio barra utile:	mm 84
Potenza elettromandrino cont./int.:	kW 34/45
Coppa max a 650 giri/min:	Nm 480
Velocità elettromandrino:	giri/min 20-3.500

CONTROPUNTA:

Diametro canotto:	mm 95
Corsa canotto:	mm 135
Spinta max continua:	N 11.300
Punta:	MK 5

SLITTE ASSI X - Z:

Corsa utile assi X-Z:

mm 300-1.160

Stazioni utensili motorizzati:

12

DATI PER L'INSTALLAZIONE:

Potenza totale installata:

kVA 37

Peso macchina:

kg 7.500

Dimensioni d'ingombro:

mm 4.760 x 1.960 x 2.100h

Macchina completa di:

- Asse C
- Lunetta
- Contropunta
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Il tornio Graziano GT 500



Stabilità

basamento in ghisa con slitte integrate e trasduttore lineare diretto per l'asse X. Maggiore ripetibilità dimensionale del pezzo finito.

Precisione

cnc ed azionamenti digitali per assi ed elettromandrino. Maggiore accuratezza nell'esecuzione di profili complessi

Produttività

elettromandrino Brushless 34 kW da 650 giri/1' a 3500 giri/1'. Maggiori asportazioni per torniture medie e pesanti anche con inserti per alte velocità.

Versatilità

area operativa con grande diametro tornibile e ampia lunghezza lavorabile. Maggiore flessibilità d'impiego sia per alberi che per flange.