

# Una tradizione di tornitura al vostro servizio

La linea dei torni paralleli URSUS, concepiti e costruiti con criteri di modularità, comprende la seguente gamma di modelli:

- ▶ **URSUS 200/52**  
altezza punte 200 mm  
mandrino Cam-Lock 6", foro  $\varnothing$  52 mm
- ▶ **URSUS 250/52**  
altezza punte 250 mm  
mandrino Cam-Lock 6", foro  $\varnothing$  52 mm
- ▶ **URSUS 250/105**  
altezza punte 250 mm  
mandrino Cam-Lock 8", foro  $\varnothing$  105 mm
- ▶ **URSUS 260/154**  
altezza punte 260 mm  
mandrino ASA 11", foro  $\varnothing$  154 mm
- ▶ **URSUS 300/105**  
altezza punte 300 mm  
mandrino Cam-Lock 8", foro  $\varnothing$  105 mm



figura 6

Ogni modello prevede 5 diverse distanze fra le punte da 1000 mm a 3000 mm.

Universalmente riconosciuti come torni paralleli di grande qualità, le macchine URSUS presentano le seguenti caratteristiche fondamentali:

#### PRECISIONE

- sottostanno alle normative di collaudo ISO per torni di precisione.
- massima eccentricità rilevata sul naso mandrino di 4 + 5 micron.
- massimo scostamento fra lo spostamento trasversale impostato sul nonio e lo spostamento effettivo della slitta trasversale di 0,01 mm su 100 mm di corsa.

#### RIGIDEZZA

- con un mandrino Cam-Lock 8" può lavorare a sbalzo un pezzo in C43 (diam. 275 mm, lunghezza 200 mm, peso circa 100 daN) in tornitura e sfacciatura ( $V = 120$  m/min,  $t = 5$  mm,  $a = 0,42$  mm/giro) in assenza di vibrazioni.

#### MANEGGEVOLEZZA

- tutti i comandi sono in posizione ergonomica.
- spostamenti manuali agevoli (coppia richiesta per lo spostamento via volantino del carro longitudinale: minore di 0,35 daN.m).

#### DURATA

- ancora oggi la C.M.T. fornisce parti di ricambio per torni URSUS installati 25 anni fa.

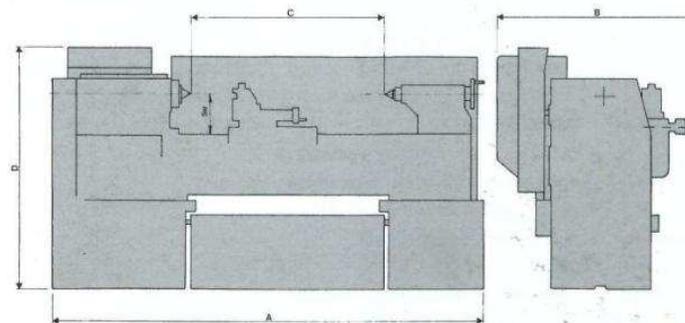
La struttura della macchina è costituita dal rigido bancale in ghisa meehanite vincolato ai due o tre piedi; la testa porta-mandrino è vincolata direttamente al bancale. Le guide di scorrimento del carro e della controtesta sono temprate ad induzione (durezza 50-55 HRC). La vite del carro trasversale è temprata e rettificata.

#### ALLESTIMENTO BASE

- |  |  |
|--|--|
| • Apparecchiatura elettrica con motore mandrino a C.A. trifase ("brushless" per versione VS) | • Chiavi di servizio   |
| • Illuminazione della zona di lavoro   | • Vasca raccogli trucioli montata su ruote con elettropompa per liquido refrigerante |
| • Flangia porta autocentrante manuale  | • Ripari antinfortunistici   |
| • Lunetta fissa con cannotti in bronzo   | • Leve comando frizione con sicurezza  |
| • No. 2 punte da centro  | • Coppia ripari bancale  |
| • No. 1 bussola di riduzione   | • Targa con tabelle di filettatura   |
|  | • Libro istruzioni e Certificazione CE   |

URSUS		CARATTERISTICHE TECNICHE				
		URSUS 200	URSUS 250	URSUS 250	URSUS 260	URSUS 300
Altezza punte sul banco	mm	200	250	250	260	300
Distanza nominale tra le punte	mm	1000 - 1500 - 2000 - 2500 - 3000				
Distanza effettiva fra le punte	mm	1100 - 1600 - 2100 - 2600 - 3100				
Foro mandrino	mm	52	52	105	154	105
Naso mandrino	tipo	cam-lock 6"	cam-lock 6"	cam-lock 8"	ASA 11"	cam-lock 8"
Bussola riduzione per mandrino	tipo	cono Morse 5				
Diametro cuscinetto anteriore	mm	85	85	140	190,5	140
Diametro cuscinetto posteriore	mm	70	70	130	177,8	130
Volteggio sul banco	mm	410	505	505	520	600
Diam. max. tornibile sulla slitta	mm	215	285	285	305	375
Diam. max. sfacciabile con p.u. C.M.T.	mm	410	445	445	445	550
Corsa slitta trasversale	mm	230	270	270	270	380
Corsa carrellino portautensile	mm	170				
Larghezza banco	mm	330				
Larghezza incavo (a richiesta)	mm	250				
Distanza fine incavo naso mandrino	mm	270	270	270	220	240
Campo di lavoro lunetta fissa	mm	da 10 a 155	da 10 a 185	da 10 a 185	da 98 a 240	da 98 a 240
Campo di lavoro lunetta mobile	mm	da 16 a 105				
Diam. canotto controtesta	mm	68				
Corsa canotto	mm	200				
Cono della contropunta	tipo	cono Morse 5				
Potenza motore (standard/richiesta)	kW(hp)	7,5 (10) / 9,2 (12,5) (**)				9,2 (12,5) (**)
Velocità mandrino	no.	16				
Gamma velocità rotazione (standard)	g/min	35 - 1500	23 - 1000	20 - 650	23 - 1000	
Gamma velocità rotazione (alternativa)	g/min	46 - 2000	35 - 1500	25 - 800	35 - 1500	
Avanzamenti di lavoro (*)	no.	28				
Avanzamenti longitudinali		da 0,06 a 0,84				
Avanzamenti trasversali		da 0,03 a 0,042				
Passi a filettare (*)						
Metrico	mm	da 0,5 a 28				
Modulo		da 0,25 a 14				
Whitworth	filx 1"	da 1 a 56				
Diametral pitch		da 2 a 112				

(\*) = senza cambio di ingranaggi. (\*\*) = con avviamento stella triangolo.  
i dati riportati sono suscettibili di variazione senza preavviso.

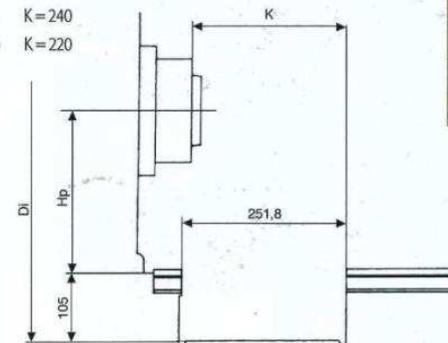


Dimensioni di ingombro					
d.p.	C	A	h.p.	D	B
1000	1100	2580	200	1400	1100
1500	1600	3080	-	-	-
2000	2100	3580	250	1400	1100
2500	2600	4080	260	1450	1100
3000	3100	4580	300	1450	1300

Pesi in kg						
h.p.	d.p.	1000	1500	2000	2500	3000
200-52		1600	1900	2030	2320	2430
250-52		1930	2040	2170	2460	2570
250-105		2010	2130	2250	2540	2650
260-154		2040	2170	2400	2690	2800
300-105		2060	2190	2420	2720	2900

#### Bancale in esecuzione con incavo

URSUS 6" (foro Ø 52) K = 270  
 URSUS 8" (foro Ø 105) K = 240  
 URSUS 11" (foro Ø 154) K = 220



h.p.	Di (volteggio)
200	610
250	710
260	730
300	810