

## TORNIO CNC GRAZIANO SAG 23



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC FAGOR 8055

AREA DI LAVORO:

Altezza punte sul banco:	mm 425
Distanza tra le punte:	mm 1.500
Larghezza del banco:	mm 500
Lungh incavo naturale da naso mandrino:	mm 370
Corsa asse Z:	mm 1.530
Corsa asse X:	mm 400

MANDRINO:

Naso mandrino:	Cam Lock D1-8''
Diametro foro mandrino:	mm 100
Escursioni velocità mandrino a potenza costante	
1a gamma:	giri/min 140 ÷ 665
2a gamma:	giri/min 620 ÷ 3.000
Tipo di cambio gamma:	automatico

CONTROPUNTA:

Diametro del canotto:

mm 110

Comando fuoriuscita canotto:

da consolle

Fuoriuscita max canotto:

mm 195

Misure d'ingombro:

mm 6.270 x 1.730 x 2.125h

Macchina completa di:

- Nr. 2 torrette Baruffaldi
- Autocentrante idraulico Autoblock
- Plateau a 4 griffe
- Evacuatore trucioli
- Manuali d'istruzione