

ALESATRICE BRAGONZI CREUSAMATIC 100



CARATTERISTICHE TECNICHE

MACCHINA RETROFITTATA E PARTE ELETTRICA REVISIONATA

CNC Selca 3045

MANDRINO:

Diametro del mandrino per alesare:	mm 100
Cono per attacco utensile:	ISO 50 DIN 69871
Codolo di attacco utensili:	DIN 7388-A
Diametro di attacco porta fresa:	mm 170

VELOCITA' E AVANZAMENTI:

Velocità di rotazione dei mandrini su due gamme:	giri/min 20-2.000
Avanzamenti di lavoro assi X-Y-Z-W:	mm/min 2-2.000
Avanzamenti rapidi per i movimenti assi X-Y-Z-W:	mm/min 7.000

CORSE:

Orizzontale del mandrino Asse Z:	mm 400
Verticale del mandrino asse Y:	mm 1.100
Trasversale della tavola asse X:	mm 2.000
Longitudinale della tavola asse W:	mm 1.000

TAVOLA GIREVOLE:

Dimensioni utili:	mm 1.100 x 1.100
Carico ammesso:	kg 2.500
Rotazione tavola rapidi:	n/min 3

POTENZA:

Motore c.c. rotazione mandrini:	kW 11
Coppia motori c.c. assi X-Y-W-Z:	Nm 15
Potenza totale installata:	kW 27

PESO E INGOMBRO:

Peso netto approssimativo:	kg 11.000
Dimensioni di ingombro:	4000x4300x3000