

CENTRO DI LAVORO VERTICALE DMG MORI DMC 1035 V ecoline



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain TNC 620

ZONA LAVORO:

Longitudinale X:

mm 1.035

Trasversale Y:

mm 560

Verticale Z:

mm 510

MANDRINO:

Cono attacco mandrino:

ISO 40

Velocità di rotazione:

giri/min 8.000

Potenza motore mandrino:

kW 13

AVANZAMENTI:

Avanzamenti lavoro assi X, Y, Z:

mm/min 20.000

Rapidi assi X, Y, Z:

mm/min 30.000

TAVOLA:

Superficie di serraggio:

mm 1.200 x 560

Cave a T (N° x dim. x dist.):

5 x 14 x 100

Peso ammesso sulla tavola:

kg 1.000

MAGAZZINO UTENSILI:

Posti magazzino:	20
Diam. max utensile posto accanto occupato:	mm 80
Diam. max utensile posto accanto libero:	mm 130
Lunghezza max utensile:	mm 300
Peso max utensile:	kg 6

DIMENSIONI E PESI:

Misure macchina:	mm 6.000x4.000x2.900
Peso macchina:	kg 4.500
Potenza richiesta:	kVA 17

Macchina completa di:

- Sonda integrità utensile Renishaw
- Evacuatore trucioli
- Righe ottiche
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2012