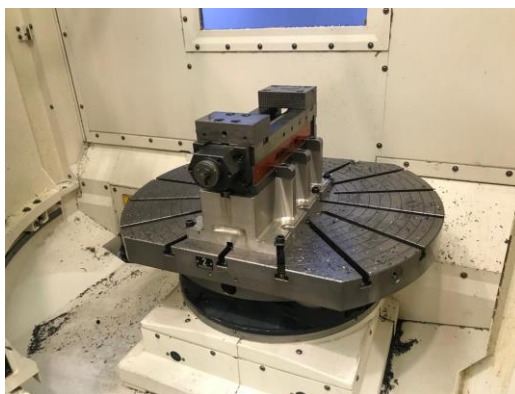


## CENTRO DI LAVORO UNIVERSALE DECKEL MAHO DMC 80 FD duoBLOCK



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Siemens 840D

CORSE:

Corsa asse X:  
Corsa asse Y:  
Corsa asse Z:  
Corsa asse B:  
Corsa asse C:

mm 800  
mm 1.050  
mm 800  
180°  
360°

## AVANZAMENTI:

Velocità di avanzamento negli assi X,Y,Z: mm/min 60.000  
Accelerazione negli assi X,Y,Z: m/s<sup>2</sup> 7 / 6,5 / 6,5

## ELETTROMANDRINO:

Velocità di rotazione elettromandrino: giri/min 12.000  
Cono attacco utensili: HSK-A 100  
Potenza elettromandrino: kW 52  
Coppia: Nm 430

## TAVOLA DI FRESATURA/TORNITURA NC:

Superficie di fissaggio: mm 800 x 630  
Massima portata: kg 1.000  
Velocità di rotazione della tavola: giri/min 800

## Macchina completa di:

- Cambio utensili 120 posizioni
- Cambio pallet
- Pallet aggiuntivo
- Tastatore
- Alta pressione attraverso il mandrino 40 bar
- Evacuatore trucioli
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2012

Diagramma coppia, diagramma potenza 32/44kW

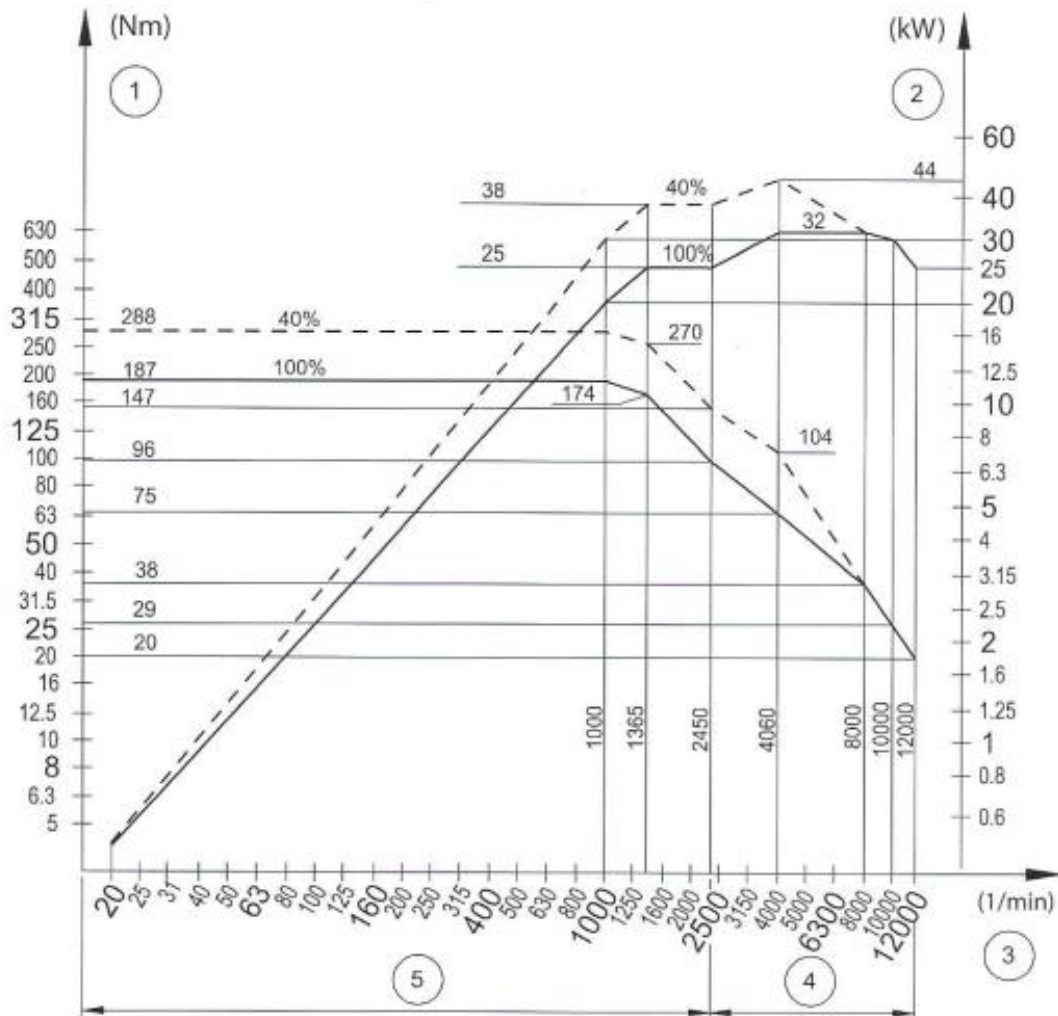


Fig. 4-1

- |   |                |   |                           |
|---|----------------|---|---------------------------|
| 1 | Coppia         | 4 | Funzionamento a triangolo |
| 2 | Potenza        | 5 | Funzionamento a stella    |
| 3 | Numero di giri |   |                           |