

CENTRO DI LAVORO VERTICALE SIGMA LEADER 5



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Selca 4045

Corsa longitudinale X:	mm 1.250
Corsa trasversale Y:	mm 810
Corsa verticale Z:	mm 630
Velocità rapida assi X, Y, Z:	m/min 50-50-50
Accelerazione assi X, Y, Z:	m/s ² 5
Distanza naso mandrino-tavola:	mm 150-780
Distanza asse mandrino-montante:	mm 830
Superficie tavola:	mm 1.400 x 770
Carico max sulla tavola:	kg 1.400
Cono utensile:	ISO 40 DIN 69871
Giri mandrino:	giri/min 12.000
Magazzino utensili:	posti 40

Macchina completa di:

- Alta pressione interna al mandrino
- Righe ottiche
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2001