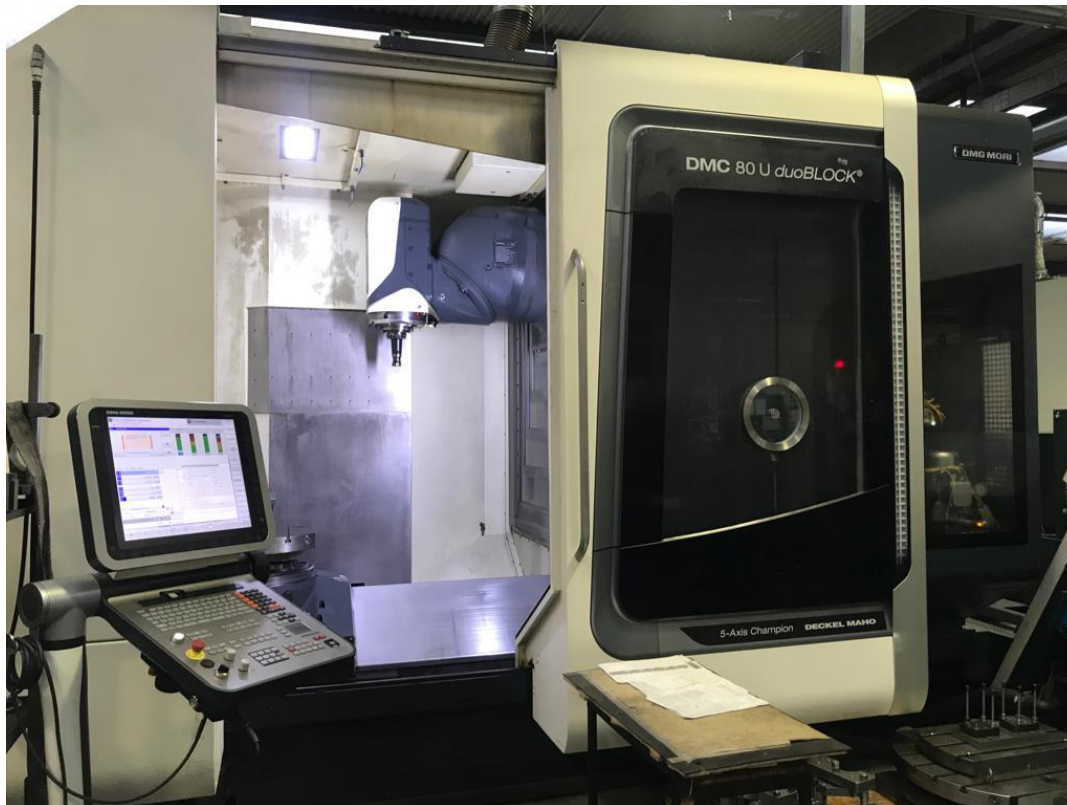


CENTRO DI LAVORO UNIVERSALE 5 ASSI DECKEL MAHO DMC 80 U duoBLOCK



Anno di costruzione 2015
Anno di installazione 2016

Ore mandrino 5420
Ore di accensione 13400

CARATTERISTICHE TECNICHE E DOTAZIONE:

Corse macchina: mm 800 x 1050 x 850
Alloggiamento utensile SK40 secondo DIN 69871
Serraggio utensile secondo DIN 69872

CNC in continuo 3D Heidenhain TNC640
Volantino elettronico
Tastatore di misura a infrarossi RENISHAW PP60 optical (OMP 60) SK50

MANDRINO PRINCIPALE:
Elettromandrino integrato HSK-A 100 sino a 15.000 giri
52kw – 400 Nm (40% ED)

Testa portafresa universale con asse B comandato SK50

Magazzino utensili a ruota (2 ruote) con 123 posti magazzino SK50
Dispositivo cambio utensile orizzontale
Presa doppia

Tavola circolare NC con portapallet

Cambio pallet rotante composto da:
02 pallet 800 x 630mm scanalature a T 14 mm secondo DIN 55201-A2
+ 06 pallet aggiuntivi 800 x 630mm scanalature a T 14 mm secondo DIN 55201-A2

Stazione di pulizia cono con spazzole rotanti per alloggiamento utensile HSK

Controllo rottura utensile versione meccanica

3D quick set : kit utensili per il controllo e la correzione della precisione cinematica per configurazione macchina 4/5 assi

Adduzione refrigerante interna con regolazione a frequenza
10 bar/37l/min – 80 bar/31 l/min (portata teorica della pompa)
Pressione/volume programmabile in continuo
Selezionabile tramite programma NC

Pistola per lavaggio pezzi con pompa 2bar/40 l/min

Separatore nebbia d'olio
Filtro meccanico
Volume 1600 m3/h

Trasportatore trucioli

Dispositivo Rotoclear

DXF Import: conversione di file DXF in programmi NC
Formati DXF supportati: AC 1009 (autocad R12)
Elementi supportati: LINE,CIRCLE,ARC

Modello matematico 3D in formato STEP per l'integrazione di un sistema CAD specifico del cliente per simulazione macchina (base per i dati secondo la struttura della serie)