

ALESATRICE BRAGONZI CREUSAMATIC 100



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Selca 3045

MANDRINO:

Diametro del mandrino per alesare:

mm 100

Cono per attacco utensile:

ISO 50 DIN 69871

Velocità di rotazione mandrino:

giri/min 2.000

Codolo di attacco utensili:

DIN 7388-A

Diametro di attacco porta fresa:

mm 170

VELOCITA' E AVANZAMENTI:

Avanzamenti di lavoro assi X-Y-Z-W:

mm/min 2-2.000

Avanzamenti rapidi per i movimenti assi X-Y-Z-W:

mm/min 7.000

CORSE:

Orizzontale del mandrino Asse Z:	mm 400
Verticale del mandrino asse Y:	mm 1.100
Trasversale della tavola asse X:	mm 2.000
Longitudinale della tavola asse W:	mm 1.000

TAVOLA GIREVOLE:

Dimensioni utili:	mm 1.000 x 1.100
Carico ammesso:	kg 2.500
Rotazione tavola rapidi:	n/min 3

POTENZA:

Motore c.c. rotazione mandrini:	kW 11
Coppia motori c.c. assi X-Y-W-Z:	Nm 15
Potenza totale installata:	kW 27

PESO E INGOMBRO:

Peso netto approssimativo:	kg 11.000
Dimensioni di ingombro:	4000x4300x3000

Anno di costruzione: 1993