



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

Agile M



TOD3 ⇔ M3

Head with horizontal spindle
Tête avec broche horizontale

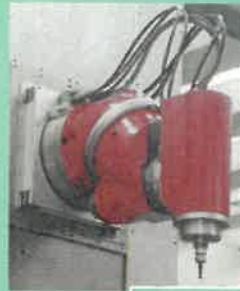


ELBT ⇔ M3

Special head holding E28 electrospindle
Tête spéciale porte-électrobroche E28



TOR3 ⇔ M3 DTOR ⇔ M3.3; M5.3
Orthogonal indexed milling head
Tête de fraisage orthogonale indexée



ELBR ⇔ M3

Special head holding E28 electrospindle
Tête spéciale porte-électrobroche E28

TBA4 ⇔ M3 DTBA ⇔ M3.3; M5.3
Automatic universal milling head
Tête de fraisage birotative



TW12 ⇔ M3 DW12 ⇔ M3.3; M5.3

Head with two indexed axes equipped with E12 electrospindle
Tête à 2 axes indexés avec électrobroche E12

TW28 ⇔ M3 DW28 ⇔ M3.3; M5.3

Head with two indexed axes equipped with E28 electrospindle
Tête à 2 axes indexés avec électrobroche E28



MTCM ⇔ M5.3

Two pocket column-type head magazine
Change des têtes à colonne à 2 postes

DSP5 ⇔ M5

Head with two continuous axes equipped with E12 electrospindle
Tête à 2 axes continus avec électrobroche E12

DSP8 ⇔ M5.3

Head with two continuous axes equipped with E18 electrospindle
Tête à 2 axes continus avec électrobroche E18



DSO2 ⇔ M5

Head with two continuous axes equipped with E28 electrospindle
Tête à 2 axes continus avec électrobroche E28



Operator platform with pushbutton panel
Plate-forme opérateur avec pendantif
Heidenhain TNC i530 ⇔ M3; M3.3; M5.3
Siemens 840D ⇔ M3; M3.3; M5; M5.3
Fidia M20/MSG ⇔ M3.3; M5; M5.3
Fidia C20/H6 ⇔ M3

T8 MECOF

rotary and roto-traversing tables
tables tournantes et tour.-translantes



IRT6 (IRDF)

Coolant system with output around (through) the spindle
Système d'arrosage avec refoulement autours (à travers) de la broche
SRAO

Coolant system by air/oil - Système d'arrosage nébulisé air/huile

DCRU
Tool breakdown checking
device fixed on the column
Contrôle rupture de l'outil
sur le montant

Longitudinal axis travel Course axe longitudinale	X mm in	4000 ÷ 12000 157.5 ÷ 472.4
Vertical axis travel Course axe vertical	Z mm in	2650 - 2800 104.3 - 110.2 M3 2650 104.3 M3 - M3.3 - M5 - M5.3
Cross axis travel Course axe transversale	Y mm in	1250 - 1500 49.2 - 59
Rotary platform Plateau tournant	pos. No. n. pos.	360 M3 - M3.3; 360 - 360000 M5.3; 360000 M5
Rotation amplitude Amplitude de rotation plateau		±180° indexed/indexé - ±185° continuous/continu ±400° endless/sans fin M5

Milling head - Tête de fraisage		TBA4 - DTBA	TOR3 - DTOR	TOD3
Tool taper - Cône de l'outil		ISO 50	ISO 50	ISO 50
Max. power - Puissance max.	kW hp	30 40	30 40	30 40
Max. torque - Couple max.	Nm	780	1300	1300
Rotation speed - Champ de vitesse	rpm - T/1'	15 ÷ 4000	10 ÷ 3000	10 ÷ 3000
Speed with constant power Vitesse à puissance constante	rpm T/1'	370 ÷ 4000	220 ÷ 3000	220 ÷ 3000

Milling head - Tête de fraisage		ELBR/ELBT	TW12 - DW12	TW28 - DW28
Tool taper - Cône de l'outil		HSK 50-E	HSK 63-A	HSK 50-E
Max. power - Puissance max.	kW hp	15 20	15 20	15 20
Max. torque - Couple max.	Nm	12	72	12
Rotation speed - Champ de vitesse	rpm - T/1'	500 ÷ 21000	100 ÷ 12000	500 ÷ 21000
Speed with constant power Vitesse à puissance constante	rpm T/1'	12000 ÷ 21000	2000 ÷ 9000	12000 ÷ 21000

Milling head - Tête de fraisage		DSP8	DSP5	DSO2
Tool taper - Cône de l'outil		HSK 63-A	HSK 63-A	HSK 50-E
Max. power - Puissance max.	kW hp	17,5 24	15 20	15 20
Max. torque - Couple max.	Nm	27,8	72	12
Rotation speed - Champ de vitesse	rpm - T/1'	600 ÷ 24000	100 ÷ 12000	500 ÷ 21000
Speed with constant power Vitesse à puissance constante	rpm T/1'	6000 ÷ 24000	2000 ÷ 9000	12000 ÷ 21000

Floor plate Taque	mm in	2000 x 3000 (4000 ÷ 9000) 78.7 x 118 (157.5 ÷ 354.3)			
Floor plate load capacity Capacité taque	Kg/m ² lb/yd ²	15000 33.000			
Cube Cube	mm in	600 x 1800 x 1060 23.6 x 71 x 41.7			
Angle plate Equerre	mm in	2150 x 1000 x 800 98.4 x 39.4 x 47.2			
Linear axis feedrate Vitesse axes linéaires	mm/min ipm	0 ÷ 20000 0 ÷ 787			
Linear axis acceleration Accélération axes linéaires	mm/s ² ips ²	800 31.5			
Linear axis accuracy Précision des axes linéaires	P µm	15+3 (L-1000) / 1000			
Rotary axis accuracy Précision axes de rotation	P	± 12"			
Tool magazine Magasin de l'outil	pockets No. n. pos.	41-61	24 - 38		
Tool taper Cône de l'outil		ISO50	HSK 50E	HSK 63A	ISO50
Tool max. diameter Diamètre max. de l'outil	mm in	125 4.9 (240 9.4) with adjacent pockets empty avec postes adjacents libres	60 2.4	80 3	120 4.7
Tool max. length Longueur max. de l'outil	mm in	400 15.7	180 7	300 11.8	400 15.7
Tool max. weight Poids max. de l'outil	Kg lb	28 61.7	5 11	7 15.4	15 33