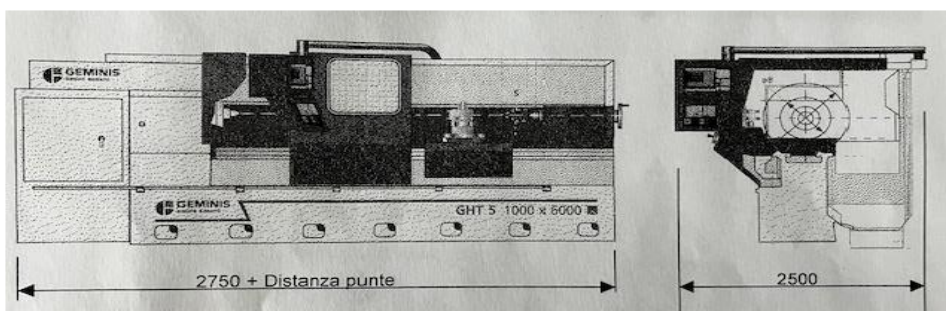


TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO GEMINIS GHT5 - 1000



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC: FAGOR 8055TC

Anno di costruzione 1999

CAPACITA'

Altezza punte:	mm 500
Diametro ammesso sul carro trasversale:	mm 680
Diametro ammesso sul banco:	mm 1.000
Distanza punte:	mm 4.000

TESTA

Foro mandrino:	mm 105
Attacco naso mandrino:	Camlock 11
Velocità mandrino:	rpm 0-1.400
Gamma 1:	giri/min 0-175
Gamma 2:	giri/min 0-350
Gamma 3:	giri/min 0-700
Gamma 4:	giri/min 0-1.400
Motore principale:	kW 30

AVANZAMENTI E CARRI

Spostamento rapido longitudinale max.:	m/min 8
Spostamento rapido trasversale max.:	m/min 8

CONTROPUNTA

Diametro canotto:	mm 140
Corsa canotto:	mm 300
Attacco canotto:	Metrico 80

BANCO

Larghezza banco:	mm 550
Altezza della guida piana:	mm 805
Peso ammesso sulle punte:	kg 4.800

Macchina completa di:

- Dotazione standard Geminis
- Plateau 4 griffe diam. 900
- Autocentrante diam. 450
- 01 Lunetta fissa
- Torretta automatica 4 posizioni
- Portautensili vari
- Utensileria varia
- Evacuatore trucioli
- Riparo posteriore in lamiera
- Manuali e dichiarazione di conformità CE

DESCRIZIONE TECNICO-COSTRUTTIVA

BANCO

Costruito in fusione di ghisa grigia termicamente stabilizzata.

Le sue guide sono temprate ad induzione (media frequenza) e rettificate garantite ad una durezza di 480 Vickers (HV) o 450 Brinell (HB)

TESTA

Solido corpo costruito in fusione di ghisa grigia termicamente stabilizzata.

La sua lubrificazione avviene automaticamente per mezzo di una pompa indipendente

GUIDE

Costruite in fusione perlitica e termicamente stabilizzate.

Le guide del carro trasversale sono temprate ad induzione e rettificate.

Il supporto delle guide dei carri è ricoperto da materiale anti frizione sintetico a basso coefficiente di attrito.

Lo spostamento dei carri avviene attraverso la trazione di viti a ricircolazione di sfere con doppia chiocciola precaricata.

Le guide ed i meccanismi di trasmissione delle guide hanno una lubrificazione automatica con spie di caduta pressione e mancanza d'olio.

E' possibile cambiare la frequenza di lubrificazione con una regolazione controllata ed anche manuale.

CONTROPUNTA

Massiccia in accordo alla struttura della macchina, fabbricata in fusione ghisa grigia termicamente stabilizzata e provvista di doppio sistema di fissaggio al banco.

DOTAZIONE STANDARD

- Unità di governo Fagor 8055 TC
- Monitor a colori
- Editor di profili e software DNC 50 per collegamento macchina a PC
- Doppia tastiera di comando composta da tastiera alfanumerica per programmazione in ISO e tastiera operativa per programmazione e gestione macchina in autoapprendimento
- Bancale monolitico in fusione di ghisa perlitica stabilizzata termicamente
- Guide temperate ad induzione e rettificate durezza 400/460 Brinell
- Controguide ricoperte da materiale antifrizione
- Lubrificazione automatica centralizzata e temporizzata del carro e guide bancale con controllo automatico e allarme mancanza olio serbatoio o in caso di caduta pressione
- Motore mandrino analogico in C.A. tipo Brushless con freno elettromagnetico
- Servomotori assi in C.A. tipo Brushless con relativi azionamenti
- Encoder per assi e mandrino
- 2 volantini elettronici e joystick avanzamento
- Viti a ricircolazione di sfere di alta precisione con chiocciolate precaricate

- *Testa costruita in fusione di ghisa perlitica stabilizzata con grosse pareti anti vibrazioni*
- **4 gamme di velocità selezionabili automaticamente**
- *Impianto elettrico con comandi 24 V.*
- *Impianto refrigerante con elettropompa*
- *Vasca raccogli-trucioli*
- *Punta fissa e bussola di riduzione del cono mandrino*
- *Lampada fluorescente a tenuta stagna per illuminazione zona lavoro*
- *Serie di chiavi di servizio*
- *Libro installazione, uso e manutenzione della macchina con allegati certificati di collaudo*
- *Libri di programmazione*
- *Colore standard grigio, azzurro e fucsia*
- *Macchina conforme alla normativa 'CE' direttiva 891392 CEE*