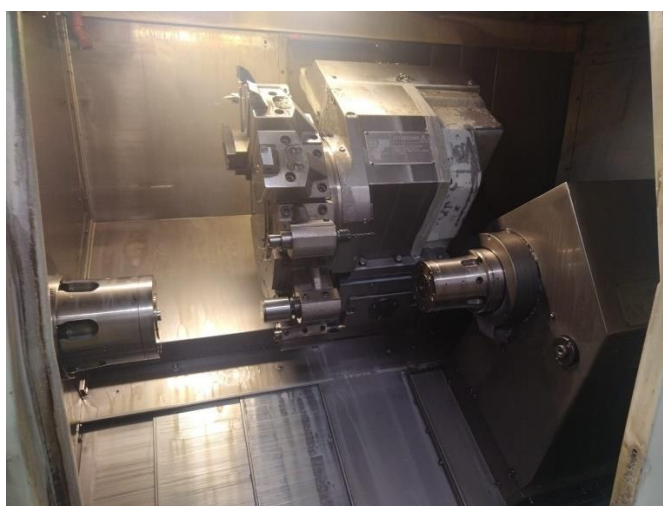


TORNIO CNC BIGLIA B550S CNC Fanuc - Anno di costruzione 2005



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 18i TB

CAPACITA' DI LAVORO

Max. diametro lavorabile da barra:	mm 65
Max. diametro lavorabile da ripresa:	mm 296
Max. lunghezza lavorabile:	mm 550
Max. diametro rotante:	mm 580

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità di rotazione max.:	giri/min 4.000
Naso mandrino:	ASA 6"
Foro mandrino:	mm 67
Diametro interno cuscinetti:	mm 110
Potenza motore:	kW 22

CONTROTESTA

Velocità di rotazione max.:	giri/min 4.000
Naso mandrino:	ASA 5"
Foro mandrino:	mm 45
Diametro interno cuscinetti:	mm 80
Autocentrante diametro:	mm 165
Potenza motore:	kW 7,5

TORRETTA

Numero posizioni:	n. 12
Tempo rotazione (1 pos):	sec 0,15

ASSI

Corsa asse X:	mm 173
Corsa asse Z:	mm 550
Corsa asse B:	mm 495
Rapido asse X:	m/min 20
Rapido asse Z:	m/min 20
Rapido asse B:	m/min 24

REFRIGERANTE

Capacità vasca:	l 250
Portata pompa:	l/min 230
Potenza motore pompa:	kW 1,5

DIMENSIONI - PESO

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 4.230x1.980x1.900
Altezza centro mandrino:	mm 1.000
Peso con trasportatore trucioli:	kg 5.050

Macchina completa di:

- N. 12 portautensili fissi
- Portapinze su mandrino principale e controtesta
- Evacuatore trucioli
- Caricatore di barre IEMCA MASTER 880P
- Manuali d'uso e manutenzione
- Schemi elettrici
- Dichiarazione di conformità CE