

FRESATRICE A MONTANTE MOBILE MECOF AGILE M3



DATI TECNICI

CNC Selca S3045 PD

CAPACITA' DI LAVORO:

Corsa longitudinale (asse X):

mm 6.000

Corsa trasversale (asse Y):

mm 1.250

Corsa verticale (asse Z):

mm 2.000

AVANZAMENTO ASSI:

Avanzamento rapido: mm/min 0 ÷ 20.000

MANDRINO:

Potenza motore mandrino: kW 30
Giri mandrino: g/min 10-3.000
Velocità a coppia costante: g/min 10-220
Velocità a potenza costante: g/min 220-3.000

TESTA BIROTATIVA AUTOMATICA:

Potenza motore (S1 100%): kW 30
Velocità di rotazione: giri/min 10 – 3.000
Velocità a coppia costante: g/min 10-220
Velocità a potenza costante: g/min 220-3.000
Coppia massima: Nm 1.300
Attacco utensili: ISO 50 DIN 69871-A
Codolo: DIN 69872-B28
Bloccaggio utensile: automatico
Forza bloccaggio utensile: N 20.000
Forza bloccaggio assiale semicorpo: N 10.000

TAVOLA ROTOTRASLANTE:

Piano di lavoro: mm 3.000x3.000
Scalanature a T: 12 (22mm)
Interasse tra le scanalature: mm 250
Velocità di rotazione: g/min 0-1.200
Portata: Kg 12.000
Corsa traslazione: mm 2.000
Velocità di traslazione: mm/min 0-6.000

Anno: 1999



Allegato "A"

T825CC14 TAVOLA GIREVOLE T8

Tavola girevole a rotazione e traslazione continua, con movimento di traslazione di 2000 mm.

E' dotata di un basamento proprio che ne consente il fissaggio sul telaio di ancoraggio della macchina. La rotazione tavola avviene su cuscinetto a rullini combinati radiale/assiale di grande precisione, con elevata capacità di carico e su pista anulare con riporto di materiale a basso coefficiente di attrito.

Azionamento della rotazione mediante due motori AC Brushless digitali SIEMENS e due riduttori a vite senza fine lubrificati a bagno d'olio che, tramite due pignoni trasmettono il movimento ad un ingranaggio fissato alla tavola; i due gruppi motoriduttori sono pilotati da un sistema elettronico per la ripresa automatica del gioco.

La traslazione tavola avviene su guide ricoperte in materiale a basso coefficiente d'attrito, protette da ripari telescopici.

Azionamento della traslazione tramite motore AC Brushless digitale SIEMENS e riduttore a cinghia dentata e vite a ricircolazione di sfere di precisione con chiocciole precaricate.

Lubrificazione tavola girevole e slitta di traslazione ad olio temporizzata.

→ Sui due lati della tavola verranno previste chiavette e forature per eventuale fissaggio di mensole per staffaggio.-

Caratteristiche:

- piano di lavoro:	3.000 x 3.000 mm
- planarità:	< 0,08 mm
- scanalature a T:	12, da 22 mm
- tolleranza scanalatura di riferimento:	(H 7)
- interasse tra le scanalature:	250 mm
- foro centrale di riferimento:	Ø 50 mm (H 6)
- velocità di rotazione:	0 ÷ 1.200 gradi/1'
- precisione dell'asse rotativo:	± 0,002 gradi
- corsa della traslazione:	2.000 mm
- velocità di traslazione:	0÷6.000 mm/1'
- precisione dell'asse di traslazione:	± 0,020 mm
- bloccaggi (per rotazione e traslazione):	idraulici
- coppia di ribaltamento:	50.000 Nm
- coppia resistente alla rotazione:	20.000 Nm
- coppia utile di lavoro:	8.000 Nm
- massima spinta utile su asse traslante:	20.000 N
- carico massimo (uniformemente distribuito):	12.000 kg