

## TRAPANO RADIALE SASS TM 1900



### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### CAPACITA':

Foratura dal pieno in acciaio R=60:

mm 100

Alesatura in ghisa:

mm 170-200

Alesatura in acciaio:

mm 140-170

Filettatura normale in ghisa:

mm 100

Filettatura normale in acciaio:

mm 80

#### MANDRINO:

Diam. canotto scorrevole:

mm 110

Sede conica:

Morse 6

Corsa verticale:

mm 550

Valori delle 32 velocità di rotazione mot. 50Hz:

giri/min 14 ÷ 1.275

Valori dei 18 avanzamenti automatici:

mm/giro 0,075 ÷ 2,52

#### TESTA-BRACCIO:

Sbraccio max. filo colonna ÷ asse mandrino:

mm 1.930

Raggio minimo e max di foratura:

mm 615 – 2.180

Spostamento testa sul braccio:

mm 1565

Spostamento verticale braccio:

mm 1020

Altezza min e max naso mandrino – piastra base:

mm 320-1890

VARIE:

Diametro della colonna:	mm 500
Altezza colonna col motore:	mm 3.605
Ingombro in pianta:	mm 3.350 x 1.220
Altezza piastra base:	mm 240
Piano utile del basamento:	mm 2.215x 1.180