

## TORNIO CNC GILDEMEISTER CTX 500 S2 E



### CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain T Plus

ZONA LAVORO:

Diametro di rotazione oltre la copertura guide bancale:	mm 670
Diametro di rotazione oltre la guida trasversale:	mm 455
Corsa trasversale:	mm 320
Corsa longitudinale:	mm 2.097

MANDRINO:

Testa portamandrino (flangia piatta):	mm 220h5
Foro mandrino:	mm 107
Diametro mandrino sul cuscinetto anteriore:	mm 140
Diametro autocentrante:	mm 315

AZIONAMENTO PRINCIPALE AC:

Potenza 40% / 100% ED:	kW 30 / 23
Coppia max 40% / 100% ED::	Nm 848 / 650
Velocità di rotazione:	giri/min 18 – 3.600

AVANZAMENTO ASSI AC:

Velocità di rapido X / Z:	m/min 24 / 30
---------------------------	---------------

## TORRETTA:

N° stazioni utensile:	12
Diametro dello stelo DIN 69880:	mm 40
Utensili motorizzati max:	6
Potenza 40% ED:	kW 9,7
Diametro di serraggio max degli utensili motorizzati:	mm 20

## CONTROPUNTA:

Corsa canotto:	mm 120
Alloggiamento punta / canotto:	MK 5
Forza contropunta / pressione canotto max:	daN 1.400

Peso macchina: kg 10.000

## Macchina completa di:

- Lunetta Autoblok
- Nr. 3 utensili motorizzati radiali
- Nr. 2 utensili motorizzati assiali
- Evacuatore trucioli
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione: 2001