

## TORNIO CNC BIGLIA B 501 CNC Fanuc - Anno di costruzione 1997



### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### CNC Fanuc 18 T

##### CAPACITA' DI LAVORO

Max. diametro lavorabile da barra:	mm 68
Max. diametro lavorabile da ripresa:	mm 250
Max. lunghezza lavorabile:	mm 500
Max. diametro rotante:	mm 520

##### MANDRINO PRINCIPALE

Velocità di rotazione:	giri/min 40 – 4.000
Naso mandrino:	ASA 6"
Foro mandrino:	mm 80
Diametro interno cuscinetti:	mm 110
Diametro autocentrante:	mm 250

##### TORRETTA

Numero posizioni:	n. 12
Tempo rotazione (1 pos):	sec 0,4

## ASSI

Corsa asse X:	mm 210
Corsa asse Z:	mm 500
Rapido asse X:	m/min 20
Rapido asse Z:	m/min 20

## CONTROPUNTA

Corsa automatica del canotto:	mm 100
Diametro canotto:	mm 85
Posizionamento automatico/manuale:	mm 510 - 440

## DIMENSIONI - PESO

Ingombro con trasportatore trucioli:	mm 4.000x1.900x1.800
Altezza centro mandrino:	mm 1.000
Peso con trasportatore trucioli:	kg 4.600