

CENTRO DI LAVORO VERTICALE DMG DMC 835 V



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Heidenhain TNC 530

CAMPO DI LAVORO:

Corsa longitudinale X:	mm 835
Corsa trasversale Y:	mm 510
Corsa verticale Z:	mm 510

MANDRINO:

Velocità di rotazione mandrino:	giri/min 20 – 10.000
Potenza motore mandrino 40%/100% ED:	kW 13/9
Coppia mandrino max 40%/100% ED:	Nm 83/57
Cono attacco utensili:	SK 40

AVANZAMENTI:

Avanzamento di lavoro assi X, Y, Z:	mm/min 20.000
Avanzamenti rapidi assi X, Y, Z:	m/min 25

TAVOLA:

Superficie di serraggio:	mm 1.000 x 560
Distanza delle scanalature a T:	mm 100
Numero scanalature serraggio/grandezza:	pz 4/H12
Scanalature di riferimento/grandezza:	pz 1/14 H7
Carico max:	kg 800

CAMBIO UTENSILI:

Posti magazzino:	20
Diametro max utensile senza posti liberi:	mm 80
Diametro max utensile con posti liberi:	mm 130
Lunghezza max utensile dal naso mandrino:	mm 300
Peso max dell'utensile:	kg 6

Macchina completa di:

- Volantino elettronico remotato
- Pistola di lavaggio
- Manuali d'istruzione e dichiarazione CE
- N. 15 coni SK 40

Anno di costruzione: 2011