

CARATTERISTICHE

BASAMENTO-COLONNA PORTA TESTA

fusi in ghisa speciale stabilizzata. Le guide di scorrimento sono temprate a induzione e sono temprate a induzione e rettificale. La tavola ha dimensioni utili di mm. 1600 x 560, è provvista di 5 scanalature a T e consente il carico di pezzi di kg. 1500. La fascia anteriore della tavola portapezzi è rettificata in quadratura con i movimenti longitudinale e trasversale e può essere utilizzata come riferimento per un rapido posizionamento dei pezzi

rettificata. La struttura è tale da conferire all'insieme la massima rigidità. Le guide di scorrimento sono completamente protette da ripari telescopici e da soffietti.

CARRELLI TRASVERSALE - TAVOLA PORTA PEZZI

fusi anch'essi in ghisa speciale stabilizzata. Le guide di scorrimento sono temprate a induzione e rettificale. La tavola ha dimensioni utili di mm. 1600 x 560, è provvista di 5 scanalature a T e consente il carico di pezzi di kg. 1500. La fascia anteriore della tavola portapezzi è rettificata in quadratura con i movimenti longitudinale e trasversale e può essere utilizzata come riferimento per un rapido posizionamento dei pezzi

zi da lavorare. Gli avanzamenti automatici longitudinale e trasversale consentono una gamma di 12 velocità (da 12 a 610 mm/min), ottenuta attraverso un cambio di velocità meccanico, incorporato nel basamento e provvisto di innesti elettromeccanici atti a proteggere da sovraccarichi e false manovre. Una velocità rapida di traslazione (2000 mm/min) agevola il posizionamento del pezzo da lavorare.

TESTA PORTA MANDRINO

Scorre verticalmente sulle guide della colonna. È provvista di avanzamenti manuali e automatici. Gli avanzamenti automatici (0,05 - 0,10 - 0,20 mm. per giro del mandrino) sono azionabili attraverso la pulsantiera pensile. Lo spostamento rapido consente una velocità di traslazione di

400 mm/min. La testa è inclinabile nei due sensi di 45° ed appoggia su una larga base rotante, tale da garantire una assoluta precisione e rigidità essente da vibrazioni. I comandi per la selezione degli avanzamenti e per i movimenti manuali sono posti in posizione comoda per

l'operatore. Il comando di rotazione del mandrino è realizzato con un variatore di velocità a pulegge espansibili comandato idraulicamente a mezzo di azionatore posto sulla pulsantiera pensile; un indicatore a quadrante consente il controllo costante della velocità.

MANDRINO PORTA FRESA

È montato su un canotto diametro mm. 140 lappato e consente di alesare sino a 160 mm. di profondità. È dotato di movimento autonomo manuale ed automatico. Gli avanzamenti automatici (0,05 - 0,10 - 0,20 mm. per giro del mandrino) sono azionabili attraverso la pulsantiera pensile. La profondità di alesatura è controllata a mezzo di un arresto registrabile di fine corsa che agisce su un avvisa-

tore luminoso ed ha un compensatore a quadrante opzionale. Il mandrino è provvisto di cono ISO 40. Il bloccaggio dei mandrini porta-fresa e porta-utensili è assicurato agendo con una breve frazione di giro su di una ghiera cementata e temperata dentata esternamente (ns. brevetti).

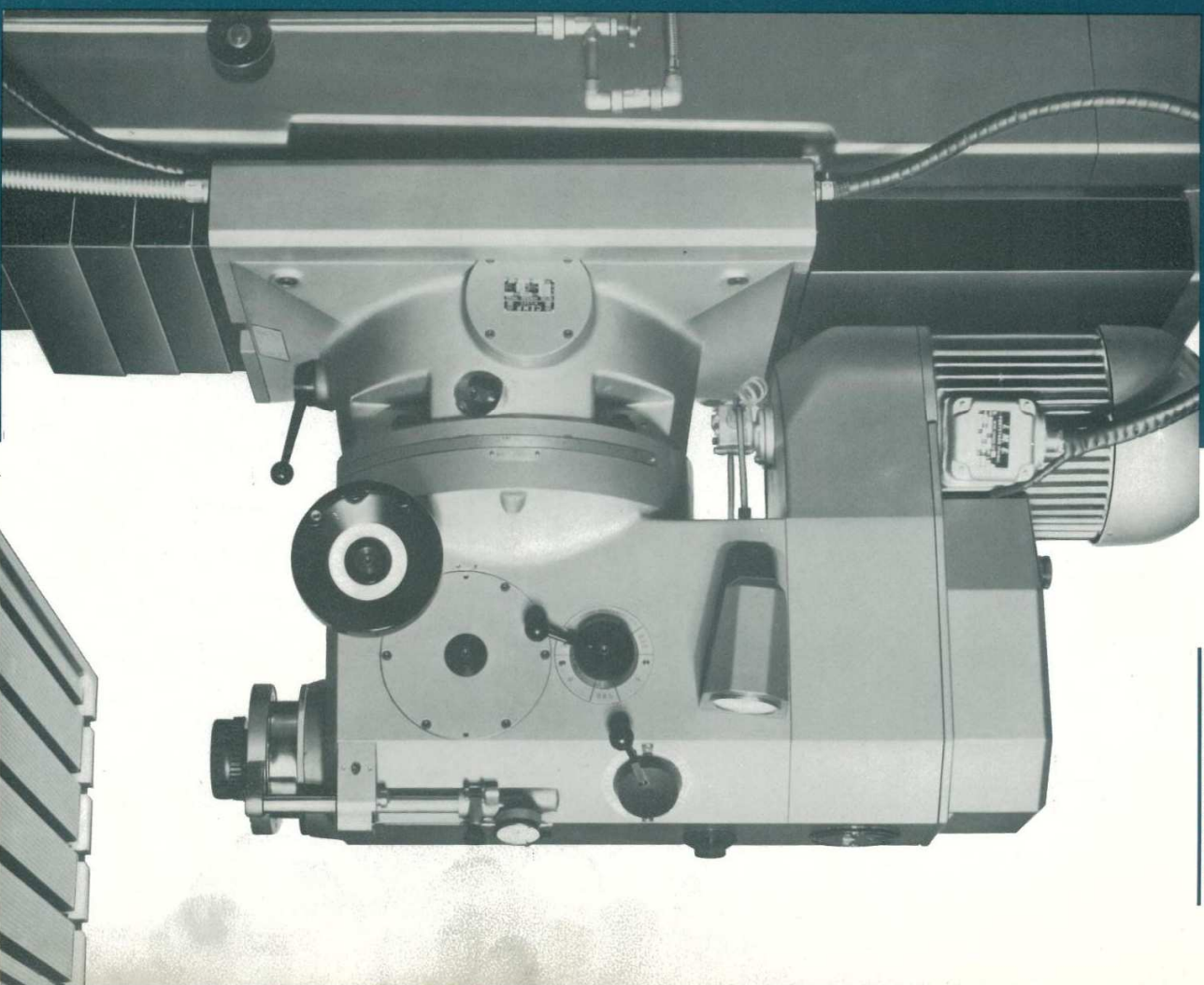
Un bottone zigrinato, posto nella parte superiore della testa, agendo su un chiave-stello, permette con una leggera pressione della mano il bloccaggio del mandrino, consentendo il facile serraggio od estrazione dei mandrini porta-fresa. Il disinnescio del chiave-stello è automatico. Un volantino ausiliario al comando manuale di avanzamento, permette spostamenti di frazioni centesimali con approssimazione per giro di 0,020 mm.

BLOCCAGGI IDRAULICI

Previsi sui tre assi, sono azionabili attraverso una centralina idraulica a circuito indipendente ed entrano in funzione agendo su appositi selectori riferiti agli

assi, posti sulle pulsantiere. Ad evitare false manovre gli avanzamenti automatici non possono funzionare con i bloccaggi inseriti.

Inserendo il bloccaggio in fase di avanzamento, si determina automaticamente l'arresto del movimento.

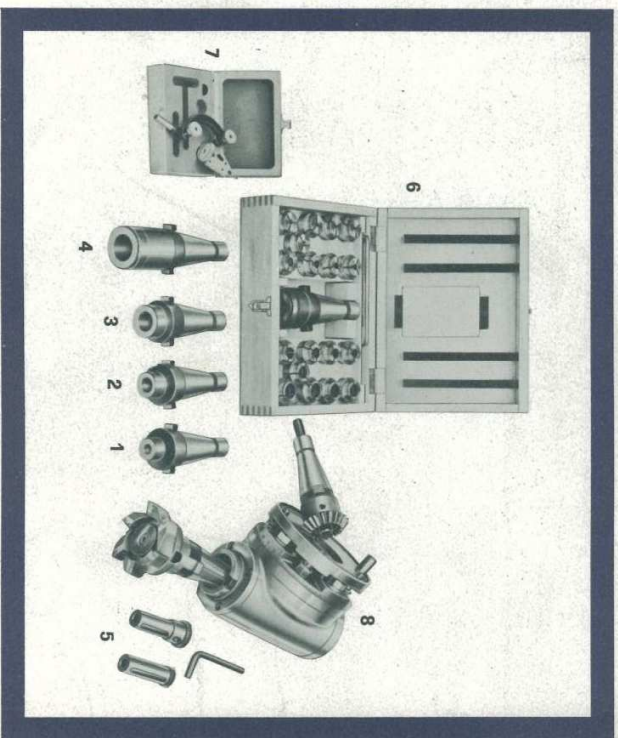
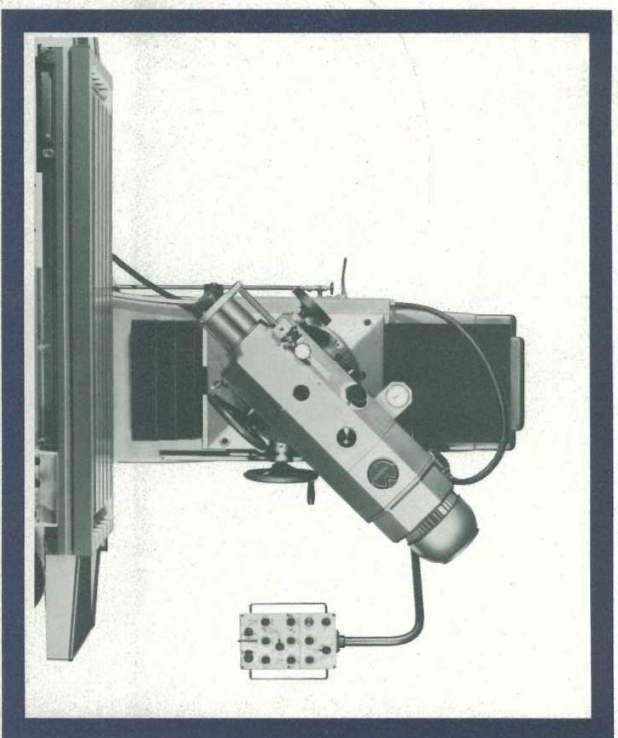
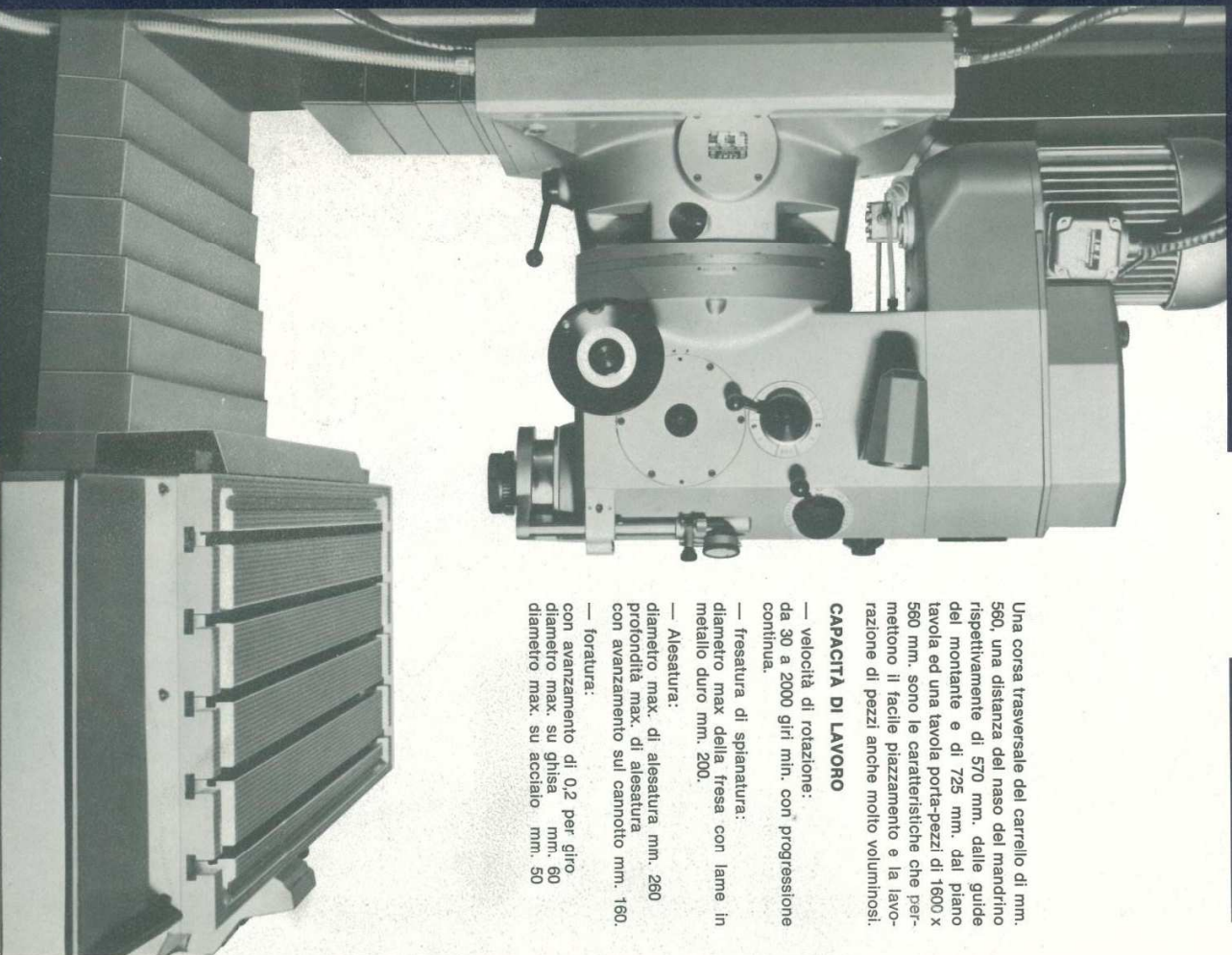


SACHMAN

Una corsa trasversale del carrello di mm. 560, una distanza del naso del mandrino rispettivamente di 570 mm. dalle guide del montante e di 725 mm. dal piano tavola ed una tavola porta-pezzi di 1600 x 560 mm. sono le caratteristiche che permettono il facile piazzamento e la lavorazione di pezzi anche molto voluminosi.

CAPACITÀ DI LAVORO

- velocità di rotazione: da 30 a 2000 giri min. con progressione continua.
- fresatura di spianatura: diametro max della fresa con lame in metallo duro mm. 200.
- Alesatura: diametro max. di alesatura mm. 260 profondità max. di alesatura con avanzamento sul canotto mm. 160.
- foratura: con avanzamento di 0,2 per giro diametro max. su ghisa mm. 60 diametro max. su acciaio mm. 50



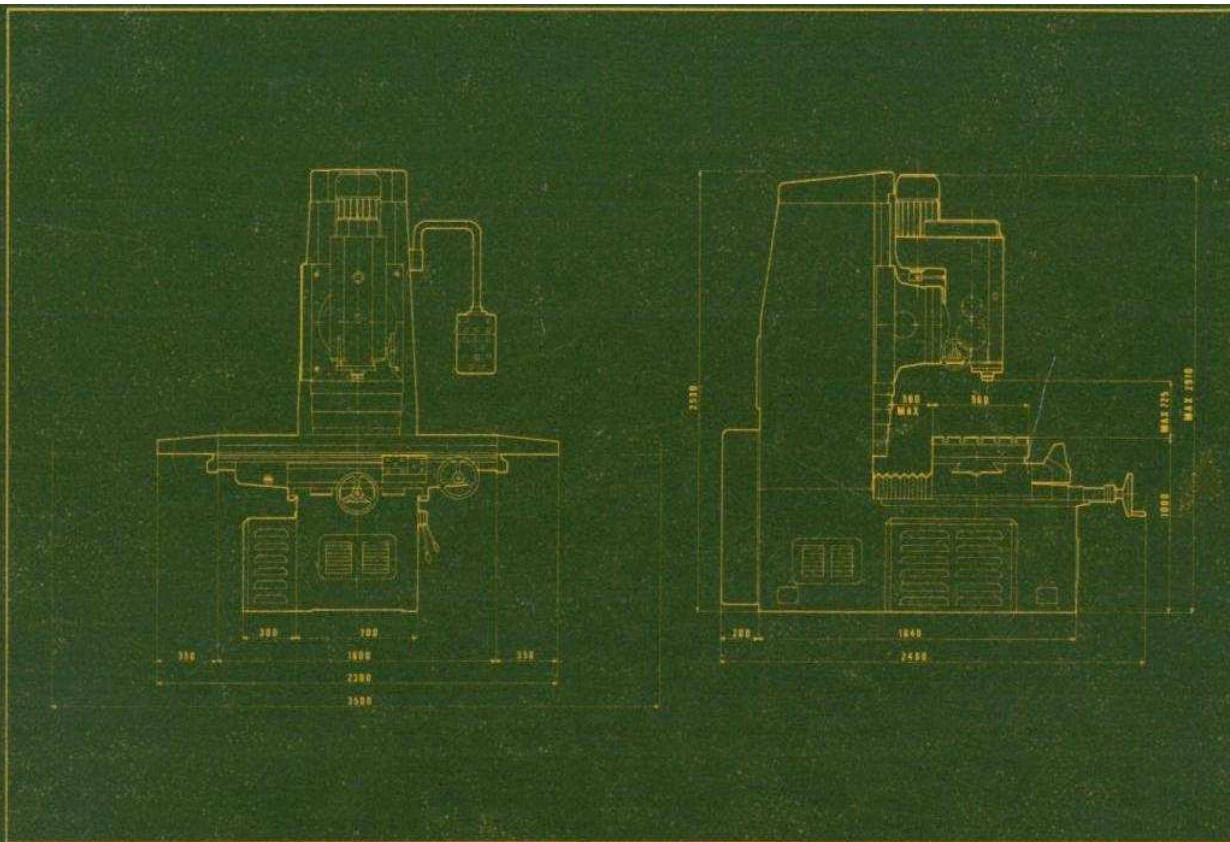
Tutta la testa operatrice può ruotare sul piano longitudinale di 45° nei due sensi e può essere bloccata in qualsiasi posizione angolare. Il posizionamento verticale è facilitato da due robuste spine coniche di riferimento.

ACCESSORI

FORNIBILI A RICHIESTA

- N° 1 - Mandrino cono morse N 1
- N° 2 - Mandrino cono morse N 2
- N° 3 - Mandrino cono morse N 3
- N° 4 - Mandrino cono morse N 4
- N° 5 - Mandrino porta fresa con attacco multiplo Ø 22-27-32
- N° 6 - Cassette mandrino porta-pinze con pinze
- N° 7 - Centratore centrisimale completo
- N° 8 - Testa a fresare orizzontale, orientabile su 360°

SACHMAN
0522.30646
LIVIGNO



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

Dimensioni tavola	mm.	1600 x 560
Corsa trasversale della tavola	mm.	560
Corsa longitudinale della tavola	mm.	1200
Corsa verticale della testa (automatica e manuale)	mm.	725
Corsa verticale del mandrino (automatica e manuale)	mm.	160
Avanzamenti automatici del mandrino e della testa	mm/giro	0,05 - 0,10 - 0,20
Avanzamenti trasversali e longitudinali della tavola (N° 12)	mm/min.	12 - 610
Spostamenti rapidi trasversali e longitudinali della tavola	mm/min.	2000
Spostamento rapido verticale della testa	mm/min.	400
Cono mandrino	ISO	40
Diametro canotto mandrino	mm.	140
Velocità di rotazione del mandrino (a progressione continua)	giri/min.	40 - 2600
Distanza tra naso mandrino e piano tavola	mm.	0 - 725
Distanza tra naso mandrino e guide del montante	mm.	570
Rotazione testa sul piano verticale	gradi	± 45
Motore elettrico azionamento mandrino	CV	8
Motore elettrico gruppo avanzamenti	CV	2
Motore elettrico posizionamento testa	CV	0,5
Motore elettrico pompa refrigerante	CV	0,25
Peso	Kg.	5200 ca
Ingombri: Altezza	mm.	2540
Larghezza	mm.	2300
Lunghezza	mm.	2370