

TORNIO CNC DOOSAN PUMA 2600 SY



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc serie i

CAPACITÀ DI LAVORO:

Volteggio sul banco:	mm 780
Volteggio sulla slitta trasversale:	mm 630
Diametro tornibile consigliato:	mm 255
Diametro massimo tornibile:	mm 376
Lunghezza massima tornibile:	mm 760
Diametro utile da barra:	mm 76

CORSE:

Asse X:	mm 260
Asse Z:	mm 830
Asse Y:	mm 105
Asse B:	mm 830

AVANZAMENTI RAPIDI:

Asse X:	m/min 30
Asse Z:	m/min 30
Asse Y:	m/min 10
Asse B:	m/min 30

MANDRINO PRINCIPALE:

Velocità mandrino:	giri/min 3.500
Naso del mandrino:	ASA A2-8
Diametro foro attraverso il mandrino:	mm 86
Angolo minimo di indexaggio del mandrino (asse C):	0,001°

TORRETTA:

Numero di stazioni per utensili motorizzati:	12 stazioni
Dimensione utensile diametro esterno:	mm 25
Diametro utensile per alesare:	mm 50
Tempo di indicizzazione:	s 0,15
Velocità utensili motorizzati:	giri/min 5.000

CONTROMANDRINO:

Velocità mandrino:	giri/min 4.500
Naso del mandrino:	ASA A2-5
Diametro foro attraverso il mandrino:	mm 62
Angolo minimo di indicizzazione del mandrino (asse C):	0,001°

DIMENSIONI:

Altezza:	mm 2.163
Ingombro a pavimento:	mm 3.600 x 1.863
Peso:	kg 6.450

Anno di costruzione: 2018