

CENTRO DI LAVORO VERTICALE LEADWELL V52 AF



BENE NUOVO DI FABBRICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC FANUC 0i-MF PLUS

CORSE MACCHINA:

Longitudinale X:	mm 1.270
Trasversale Y:	mm 600
Verticale Z:	mm 610
Distanza naso mandrino/tavola:	mm 100/710
Distanza naso mandrino/colonna:	mm 637

TAVOLA:

Superficie:	mm 1.420 x 580
Carico max:	kg 800
Cave a "T":	N° 5 – larghezza 18 mm – passo 100 mm
Distanza piano tavola/pavimento:	mm 950

MANDRINO:

Velocità mandrino:	giri/min 10.000
Cono attacco mandrino:	BT 40
Potenza S1/S2-30 min:	kW 15/18.5
Coppia max a 1.500 rpm:	Nm 117

ASSI:

Avanzamenti rapidi X,Y,Z:	m/min 48/48/36
Lubrificazione:	Sistema progressivo automatico a olio

MAGAZZINO UTENSILI:

Magazzino utensili:	posti 30
Braccio di scambio:	doppio
Gestione:	random
Peso massimo utensile:	kg 8
Lunghezza massima:	mm 250
Selezione degli utensili:	Random

Macchina completa di:

- Adduzione refrigerante esterno con pompa alta pressione 4 bar
- Adduzione refrigerante interno: 20 bar filtro 25micron
- Aria/acqua esterna al mandrino
- Separatore olio/acqua in vasca
- Evacuatore trucioli a tappeto completo di cassone raccolta
- Doppia coclea basamento
- Sistema di lavaggio area di lavoro
- Soffio aria pulizia cono
- Pistola di lavaggio
- Trasformatore
- Adeguamento CE
- Carenatura completamente chiusa
- Lampada stato macchina a 3 colori
- Volantino elettronico remotato
- Scambiatore di calore armadio elettrico
- Maschiatura rigida
- Illuminazione zona di lavoro
- Pacchetto industria 4.0